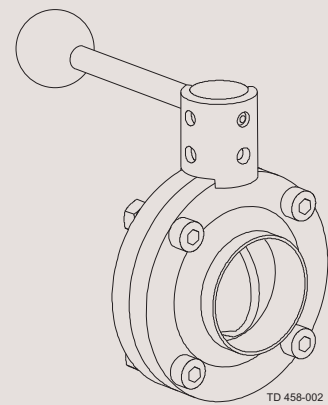
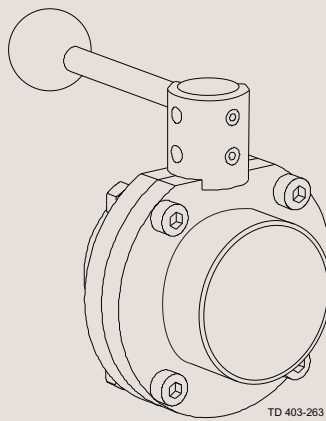
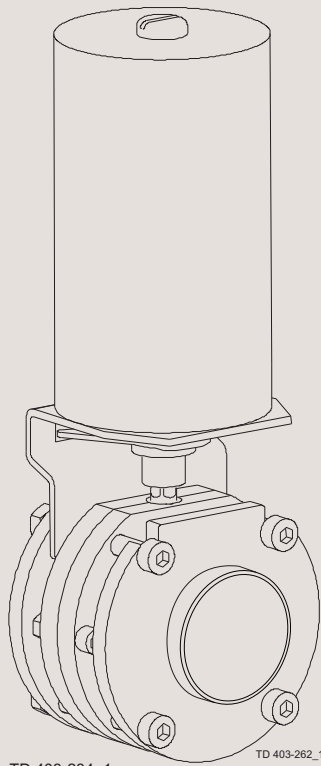




## Bedienungshandbuch

### LKB, LKB-2, LKB-F, LKB-LP Automatisch oder handbetätigtes Klappenventil



ESE02446-DE20 2021-09

Übersetzung der Originalanweisungen



Die hierin enthaltenen Angaben gelten zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Änderungen sind jedoch ohne Vorankündigung möglich.

<b>1. CE Einbauerklärung für Maschinen</b> .....	<b>5</b>
<b>2. Sicherheit</b> .....	<b>6</b>
2.1. Wichtige Informationen .....	6
2.2. Warnzeichen .....	6
2.3. Sicherheitsmaßnahmen .....	7
<b>3. Einbau</b> .....	<b>8</b>
3.1. Auspacken/Lieferung .....	8
3.2. Allgemeine Installation .....	9
3.3. Schweißen .....	11
3.4. Montage von Stellantrieb/Halter/Handgriff am Ventil (Zusatzausrüstung) .....	12
3.5. Recyclinginformationen .....	13
<b>4. Betrieb</b> .....	<b>14</b>
4.1. Betrieb .....	14
4.2. Fehlersuche .....	15
4.3. Empfohlene Reinigungsverfahren .....	16
<b>5. Wartung</b> .....	<b>17</b>
5.1. Allgemeine Wartung .....	17
5.2. Zerlegen des Ventils - LKB/LKB-2/LKB-LP .....	19
5.3. Zusammenbau des Ventils - LKB/LKB-2/LKB-LP .....	20
5.4. Zerlegen des Ventils - LKB-F .....	22
5.5. Zusammenbau des Ventils - LKB-F .....	23
5.6. Zerlegen des Stellantriebs .....	24
5.7. Zusammenbau des Stellantriebs .....	25
<b>6. Technische Daten</b> .....	<b>26</b>
6.1. Technische Daten .....	26
<b>7. Teileliste und Wartungseinbausätze</b> .....	<b>28</b>
7.1. Klappenventile LKB, LKB-2, LKB-F, Zeichnungen .....	28
7.2. Klappenventil LKB-LP, Zeichnungen .....	29
7.3. Stellantriebe Ø85 mm für LKLA und LKLA-T, Zeichnungen .....	30
7.4. Stellantriebe Ø133 mm für LKLA und LKLA-T, Zeichnungen .....	33
7.5. LKB Klappenventil, ISO .....	34
7.6. LKB-F Klappenventile, ISO .....	36
7.7. LKB-F Klappenventile, DIN .....	38
7.8. LKB-2 Klappenventile .....	40
7.9. LKB-LP Klappenventil .....	42
7.10. LKLA ø85 mm (NO/NC) .....	44
7.11. LKLA ø85 mm (A/A) .....	46
7.12. LKLA DN 125-150 ø85 mm (A/A) .....	48
7.13. LKLA ø133 mm (NO/NC) .....	50
7.14. LKLA ø133 mm (A/A) .....	52
7.15. LKLA-T ø85 mm (NO/NC) .....	54
7.16. LKLA-T ø85 mm (A/A) .....	56
7.17. LKLA-T DN 125-150 ø85 mm (A/A) .....	58
7.18. LKLA-T ø133 mm (NO/NC) .....	60
7.19. LKLA-T ø133 mm (A/A) .....	62
7.20. LKB Feststellbarer Handgriff für stufenlose Einstellung für Ventil .....	64

# Inhaltsverzeichnis

---

*Die hierin enthaltenen Angaben gelten zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Änderungen sind jedoch ohne Vorankündigung möglich.*

7.21. LKB Griff 1.1 für Klappenventil .....	66
7.22. Griff 1.1 für Anzeigeeinheit .....	68

# 1 CE Einbauerklärung für Maschinen

Revision der Konformitätserklärung 03.12.2013

Das kennzeichnende Unternehmen

Alfa Laval Kolding A/S  
Name des Unternehmens

Albuen 31, DK-6000 Kolding, Dänemark  
Adresse

+45 79 32 22 00  
Telefon

erklärt hiermit, dass das Produkt

Ventilantrieb  
Bezeichnung

LKLA NC, LKLA NO, LKLA A/A, LKLA-T NO, LKLA-T NC, LKLA-T A/A  
Typ

mit den folgenden Richtlinien einschließlich Ergänzungen übereinstimmt:

- Richtlinie über die Sicherheit von Maschinen 2006/42/EG

Die Person, die bevollmächtigt ist, die technischen Unterlagen zusammenzustellen, ist der Unterzeichner dieses Dokuments

Globaler Manager für Produktqualität  
Pumpen, Ventile, Armaturen und Tankausrüstungen  
Titel

Lars Kruse Andersen  
Name

Kolding  
Ort:

01.06.2016  
Datum

  
Unterschrift



## 2 Sicherheit

---

*Gefährliche Arbeiten und andere wichtige Informationen sind in diesem Handbuch deutlich hervorgehoben. Warnhinweise sind durch Sonderzeichen hervorgehoben.*

---

### 2.1 Wichtige Informationen

---

**Das Handbuch ist unbedingt vor Einbau und Inbetriebnahme des Ventils zu studieren!**

**VORSICHT!**

Bedeutet, dass besondere Handlungsweisen **unbedingt zu befolgen sind**, um ernsthafte Personenschäden zu vermeiden.

**ACHTUNG!**

Bedeutet, dass besondere Handlungsweisen **unbedingt zu befolgen sind**, um eine Beschädigung des Ventils zu vermeiden.

**HINWEIS!**

Weist auf wichtige Informationen hin, durch die Arbeiten vereinfacht oder erklärt werden.

Dieses Bedienungshandbuch soll die Benutzer mit den notwendigen Informationen für die sichere Ausführung der Aufgaben während aller Phasen des Lebenszyklus der gelieferten Produkte vertraut machen.

Benutzer müssen stets zuerst den Sicherheitsabschnitt lesen. Danach kann der Benutzer zum relevanten Abschnitt für die auszuführende Ausgabe oder die gewünschten Informationen wechseln.

Dies ist das vollständige Handbuch für das gelieferte Produkt.

**Betreiber**

Der Betreiber muss das Bedienungshandbuch für das gelieferte Produkt lesen und verstehen.

**Wartungspersonal**

Das Wartungspersonal muss das Bedienungshandbuch lesen und verstehen.

Das Wartungspersonal und/oder die Techniker müssen über Kompetenzen in dem entsprechenden Bereich verfügen, so dass die Wartungsarbeiten sicher ausgeführt werden.

**Praktikanten/Auszubildende**

Praktikanten/Auszubildende können Arbeiten unter der Aufsicht eines erfahrenen Mitarbeiters ausführen.

**Alle Personen**

Nicht beteiligten Personen muss der Zugang zum gelieferten Produkt verwehrt werden.

**So können Sie sich mit Alfa Laval in Verbindung setzen**

Auf unserer Website finden Sie stets die aktuellen Kontaktdaten für das jeweilige Land.

Über unsere Internetseite [www.alfalaval.com](http://www.alfalaval.com) erhalten Sie direkten Zugang zu diesen Informationen.

---

### 2.2 Warnzeichen

---

Allgemeines Warnzeichen:



Ätzende Stoffe:



Alle im Handbuch verwendeten Warnhinweise sind auf dieser Seite dargestellt.

"Pilzstopfen" = Befestigungsverbindungen an der Endkappe.

Nachstehende Anweisungen sind streng zu beachten, um Personenschäden und/oder Schäden am Ventil zu vermeiden.

### 2.3 Sicherheitsmaßnahmen

#### Einbau

**Immer** die technischen Daten genau einhalten (siehe Kapitel 6 Technische Daten).

**Immer** nach Benutzung Druckluft ablassen.

**Niemals** die Kupplung zwischen Ventilgehäuse und Stellantrieb berühren, wenn letzterer mit Druckluft beaufschlagt wird.



#### Betrieb

**Immer** die technischen Daten genau einhalten (siehe Kapitel 6 Technische Daten).

**Niemals** Ventil oder Rohrleitungen berühren, wenn heiße Medien verarbeitet werden oder der Sterilisationsvorgang läuft.

**Niemals** die Kupplung zwischen Ventilgehäuse und Stellantrieb berühren, wenn letzterer mit Druckluft beaufschlagt wird.



Beim Umgang mit Lauge und Säure **immer** die Sicherheitsvorschriften beachten.



#### Wartung

**Immer** die technischen Daten genau einhalten (siehe Kapitel 6 Technische Daten)

**Immer** nach Benutzung Druckluft ablassen.

**Niemals** Wartungsarbeiten am heißen Ventil durchführen.

Während der Wartungsarbeiten dürfen Ventil/Stellantrieb und Rohrleitungen **niemals** mit Druckluft beaufschlagt werden.



**Niemals** die Finger in die Ventilausgänge stecken, wenn der Stellantrieb mit Druckluft beaufschlagt wird.

**Niemals** die Kupplung zwischen Ventilgehäuse und Stellantrieb berühren, wenn letzterer mit Druckluft beaufschlagt wird.

Die Stellantriebsfedern haben **keinen** Schutzkorb (ø 85 mm, NC/NO)

Setzen Sie **niemals** Druckluft zum Abnehmen des Stellantriebsverschlusses ein.

Verschluss **immer** mit den "Anschlüssen" nach außen gerichtet in richtiger Lage einbauen, bevor der Stellantrieb mit Druckluft beaufschlagt wird.

**Stets** Original-Ersatzteile von Alfa Laval verwenden. Die Garantie für Alfa Laval-Produkte hängt von der Verwendung von Original-Ersatzteilen von Alfa Laval ab.

#### Transport

Stellen Sie **immer** sicher, dass die Druckluft entspannt wurde.

**Immer** sicherstellen, dass alle Verbindungen getrennt wurden, bevor Sie beginnen, das Ventil auszubauen.

**Immer** vor dem Transport das Medium aus den Ventilen ablaufen lassen.

Benutzen Sie **immer** die vorgesehenen Anhebepunkte.

**Immer** sicherstellen, dass das Ventil während des Transports genügend gesichert ist. - Wenn eine speziell angepasste Verpackung vorhanden ist, muss diese benutzt werden.

#### LAGERUNG

Idealerweise empfiehlt Alfa Laval diesen Leitfaden:

- Das gelieferte Produkt in der Originalverpackung aufbewahren
- Die Anschlussöffnungen müssen gegen Eindringen geschützt sein
- Blanker Stahl (kein rostfreier Stahl) muss leicht geölt/eingefettet werden
- An einem sauberen, trockenen Ort ohne direkte Einstrahlung von Sonnen- oder UV-Licht aufbewahren
- Temperaturbereich -5 bis 40° C
- Relative Feuchtigkeit unter 60%
- Kein Kontakt mit korrosiven Substanzen (auch nicht solchen in der Luft)

### 3 Einbau

Dieses Bedienungshandbuch ist Bestandteil des Lieferumfangs. Die Anweisungen sind sorgfältig zu studieren. Die Nummern beziehen sich auf die Ersatzteilliste und die Service-Einbausätze. Das Ventil wird in der Standardausführung in Einzelteilen zum Verschweißen geliefert. Wird das Ventil mit Anschlussarmaturen geliefert, erfolgt der Versand in montiertem Zustand (LKB/LKB-2).

#### 3.1 Auspacken/Lieferung

##### Schritt 1

##### ACHTUNG!

Alfa Laval haftet nicht für Schäden infolge unsachgemäßen Auspackens.

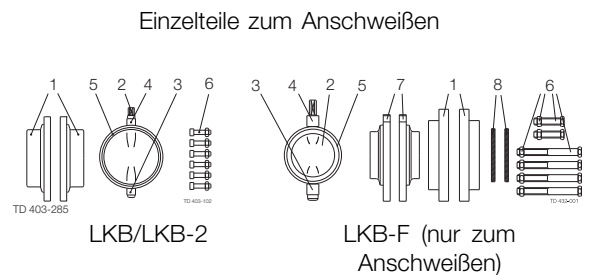
##### Überprüfen der Lieferung auf:

1. Vollständigkeit des Ventils (siehe Step 2).
2. Vollständigkeit des Stellantriebs, falls bestellt (siehe Step 3).
3. Halter für Stellantrieb, falls bestellt (siehe Step 3).
4. Handgriff komplett, falls bestellt.
5. Lieferschein.
6. Bedienungshandbuch.

##### Schritt 2

##### Die Standardlieferung umfasst folgende Ventiltteile:

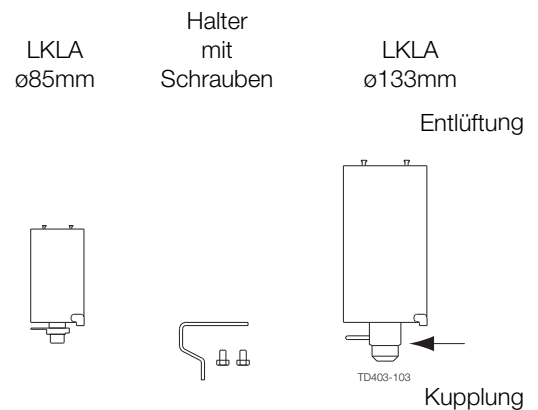
1. Zwei Ventilgehäusehälften (1).
2. Ventilklappe (2) im Dichtring (5) montiert.
3. Zwei Buchsen (3, 4), auf dem Klappenzapfen montiert.
4. Ein Satz Schrauben und Muttern (6).
5. Zwei Flansche (7) und zwei Flanschdichtringe (8), bei LKB-F.



##### Schritt 3

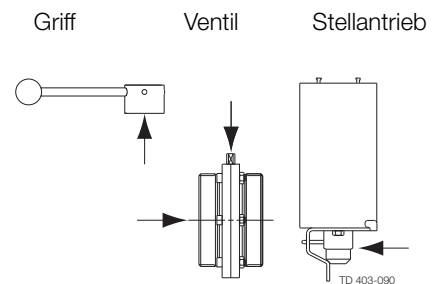
##### Lieferung von Stellantrieb und Halter:

1. Kompletter Stellantrieb mit Kupplung und Positionsring (ø 85 mm) oder Anzeigestift (ø 133 mm) (auch Positionsstift)
2. Halter mit Schrauben für Stellantrieb.
3. Die Entlüftung am Stellantrieb befestigen



##### Schritt 4

1. Ventil/Ventiltteile von evtl. vorhandenen Verpackungsresten säubern.
2. Handgriff oder Stellantrieb, je nach Lieferung, reinigen.



##### Verpackungsmaterial entfernen!

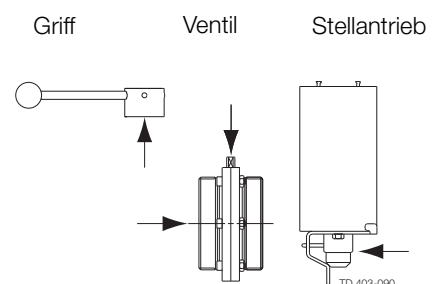
##### Schritt 5

##### Überprüfung!

1. Überprüfen Sie Ventil/Ventiltteile auf sichtbare Transportschäden.
2. Überprüfen Sie Handgriff oder Stellantrieb, je nach Lieferumfang.

##### Achtung!

Vermeiden Sie Beschädigungen des Ventils/der Ventiltteile. Vermeiden Sie Beschädigungen des Handgriffs oder des Stellantriebs, wenn im Lieferumfang enthalten.





Anweisungen sorgfältig lesen. In der Standardausführung ist das Ventil mit Schweißenden ausgestattet, es kann aber auch mit Anschlussarmaturen geliefert werden (außer LKB-F).

NC = federschließend.

NO = Federöffnend. A/A = Luft/Luft-betätigt.

## 3.2 Allgemeine Installation

### Schritt 1



Technische Daten **immer** genau einhalten.  
Siehe Kapitel 6 Technische Daten.



**Immer** nach Benutzung Druckluft ablassen.

**Niemals** die Kupplung zwischen Ventilgehäuse und Stellantrieb berühren, wenn letzterer mit Druckluft beaufschlagt wird.

### ACHTUNG!

Alfa Laval haftet nicht für Schäden infolge falschen Einbaus.

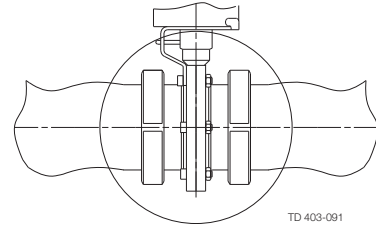
### Schritt 2

Krafteinwirkungen auf das Ventil vermeiden.

Beachten Sie hierbei besonders:

- Vibrationen
- Wärmeausdehnung der Rohre
- Zu starken Wärmeeintrag beim Schweißen
- Überlastung der Rohrleitungen

Beschädigungsgefahr!

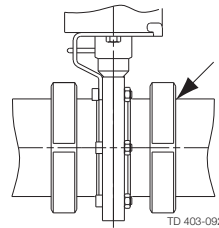


### Schritt 3

#### Armaturen:

Sicherstellen, dass die Anschlüsse dicht sind.

Dichtungsringe nicht vergessen!



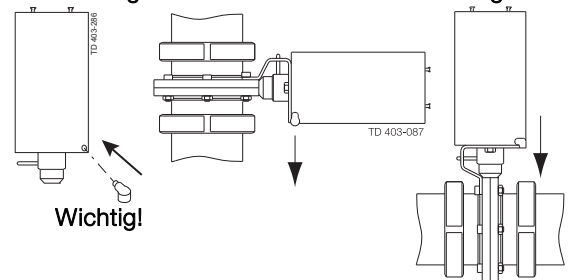
### Schritt 4

#### Position des Stellantriebs:

Entlüftung auf dem Stellantrieb korrekt ausrichten.

(Der Stellantrieb kann in jeder beliebigen Lage eingebaut werden.)

Der Entlüftungsanschluss muss nach unten zeigen!



### 3 Einbau

Anweisungen sorgfältig lesen. In der Standardausführung ist das Ventil mit Schweißenden ausgestattet, es kann aber auch mit Anschlussarmaturen geliefert werden (außer LKB-F).

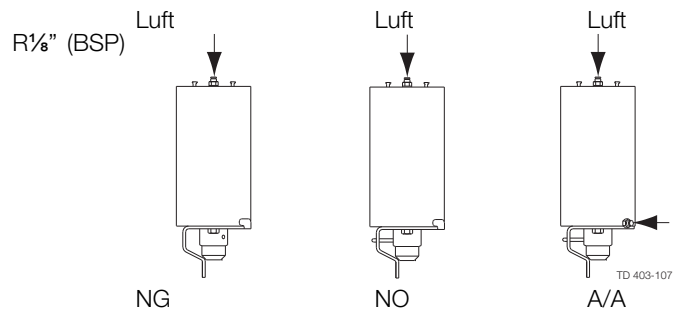
NC = federschließend.

NO = Federöffnend. A/A = Luft/Luft-betätigt.

#### Druckluftanschluss des Stellantriebs:

Auf richtigen Anschluss der Druckluft ist zu achten.

**Insbesondere die Warnhinweise sind zu beachten!**



#### Überprüfung vor Inbetriebnahme:

Ventil mehrmals öffnen und schließen, um sicherzustellen, dass die Ventilklappe ruckfrei gegen den Dichtring schließt.

**Insbesondere die Warnhinweise sind zu beachten!**

#### Bitte beachten:

Entfernen der Transporthalterungen an den A/A-Stellantrieben, Pos. 22 + 23 (Abschnitt 7.11)

Anweisungen sorgfältig lesen. Das Ventil wird in zerlegtem Zustand geliefert, um die Schweißarbeiten zu erleichtern.

LKB: für ISO-Rohre.

LKB-2: für DIN-Rohre.

LKB-F: mit Flanschanschluss.

## 3.3 Schweißen

### Schritt 1

#### LKB/LKB-2

1. Ventilgehäusehälften in die Rohrleitungen einschweißen.
2. Dabei ist der Mindestabstand (A) einzuhalten, damit der Stellantrieb ausgebaut werden kann.
3. Werden beide Ventilhälften eingeschweißt, ist sicherzustellen, dass sie axial um **B1 mm** verschiebbar sind, um die Ventiltile demontieren zu können.
4. Nach dem Schweißen erfolgt die Ventilmontage gemäß den Schritten 1-5, Kapitel 5.3 Zusammenbau des Ventils - LKB/LKB-2/LKB-LP

#### LKB-F

1. Flansche in die Rohrleitungen einschweißen.
2. Dabei sind die Mindestabstände (A und B2) einzuhalten, um Stellantrieb und Ventiltile demontieren zu können.
3. Nach dem Schweißen erfolgt die Ventilmontage gemäß den Schritten 1-5, Kapitel 5.3 Zusammenbau des Ventils - LKB/LKB-2/LKB-LP

### Überprüfung vor Inbetriebnahme - LKB/LKB-2/LKB-F

Ventil mehrmals öffnen und schließen, um sicherzustellen, dass die Ventilklappe ruckfrei gegen den Dichtring schließt.

**Insbesondere die Warnhinweise beachten!**



**ACHTUNG!**

Größe	A (mm)				B <sub>1</sub> (mm)	B <sub>2</sub> (mm)
	Ø85		Ø133			
	LKLA	LKLA-T	LKLA	LKLA-T		
1"	245				20	43
1½"	245				20	43
2"	255				20	47
2½"	265				24	46
3"	265				24	59
4"	290				37	59
DN25	245	+172 (einschl. Rückmeldeeinheit)	420	+172 (einschl. Rückmeldeeinheit)	20	43
DN32	245				20	43
DN40	250		20		43	
DN50	260		20		47	
DN65	270		24		59	
DN80	275		27		59	
DN100	290		27		59	
DN125	315		30		63	
DN250	325		41		79	

### 3 Einbau

Die Anweisungen sind sorgfältig zu studieren, und insbesondere sind die Warnhinweise zu beachten!

NC = Federschließend.

NO = Federöffnend.

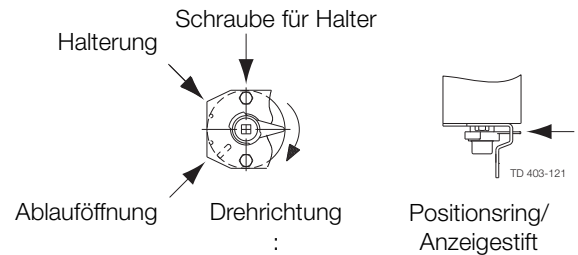
A/A = Luft/Luft-betätigt.

#### 3.4 Montage von Stellantrieb/Halter/Handgriff am Ventil (Zusatzrüstung)

##### Schritt 1

###### Halter/Anzeige:

1. Halter gemäß Abbildung anbauen.
2. Schrauben einsetzen und anziehen.
3. Positionsring/Positionsstift wie gezeigt einsetzen.



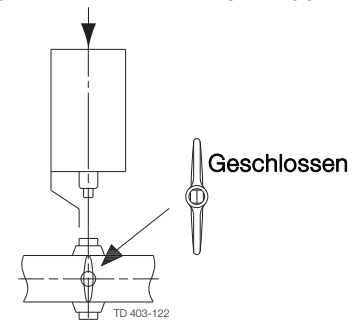
##### Schritt 2

###### Stellantrieb/Halter – NC-Typ:

1. Anhand der Position der Kerbe oben am Klappenzapfen sicherstellen, dass das Ventil geschlossen ist.
2. Stellantrieb/Halter entsprechend Kapitel 5.3 Zusammenbau des Ventils - LKB/LKB-2/LKB-LP, Step 4 einbauen.

Stellantrieb NC

Kein Druck!



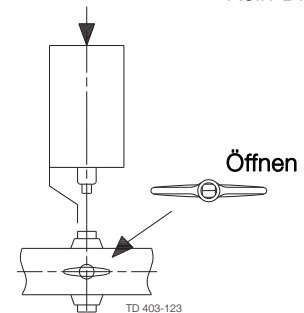
##### Schritt 3

###### Stellantrieb/Halter - NO-Typ:

1. Anhand der Position der Kerbe oben am Klappenzapfen sicherstellen, dass das Ventil geöffnet ist.
2. Stellantrieb/Halter entsprechend Kapitel 5.3 Zusammenbau des Ventils - LKB/LKB-2/LKB-LP, Step 4 einbauen.

Stellantrieb NO

Kein Druck!



##### Schritt 4

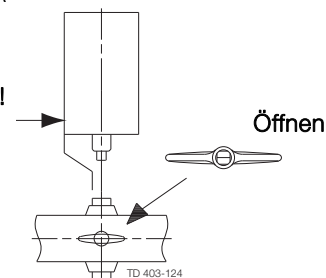
###### Stellantrieb/Halter – L/L-Typ:

1. Anhand der Position der Kerbe oben am Klappenzapfen sicherstellen, dass das Ventil geöffnet ist.
2. Stellantrieb mit Druckluft beaufschlagen.
3. Stellantrieb/Halter entsprechend Kapitel 5.3 Zusammenbau des Ventils - LKB/LKB-2/LKB-LP, Step 4 einbauen.

Stellantrieb A/A

Luft-druck!

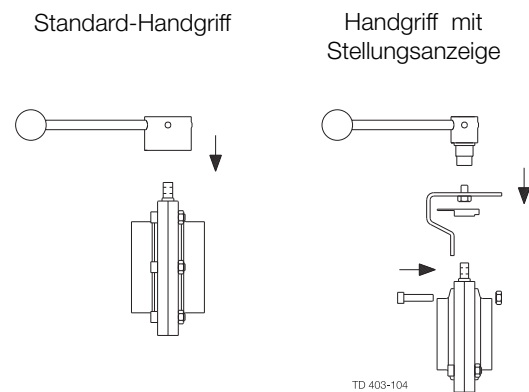
Öffnen



#### Schritt 5

##### Handgriff/Stellungsanzeige:

1. Standard-Handgriff so am Ventil montieren, dass die Schraube in die Bohrung des Klappenzapfens greift.
2. Handgriff mit der Stellungsanzeige wie in Abschnitt 5.3 Zusammenbau des Ventils - LKB/LKB-2/LKB-LP, Step 3 + Step 4 anbringen.



#### Überprüfung vor Inbetriebnahme:

Ventil mehrmals öffnen und schließen, um sicherzustellen, dass es ruckfrei arbeitet.

**Insbesondere auf die Warnhinweise sind zu beachten!**

### 3.5 Recyclinginformationen

#### • Auspacken

- Das Verpackungsmaterial besteht aus Holz, Kunststoff, Kartons und in einigen Fällen auch aus Metallbändern.
- Holz und Karton können wiederverwendet, recycelt oder zur Energierückgewinnung genutzt werden.
- Kunststoffe sollten recycelt oder in einer zugelassenen Müllverbrennungsanlage entsorgt werden.
- Metallbänder sollten recycelt werden.

#### • Wartung

- Bei Wartungsarbeiten werden Öl und Verschleißteile in der Maschine ersetzt.
- Alle Metallteile sollten recycelt werden.
- Gebrauchte oder defekte Elektronikteile sollten bei einer lizenzierten Stelle für Wertstoffrecycling entsorgt werden.
- Öl und alle Verschleißteile, die nicht aus Metall sind, müssen gemäß den örtlichen Bestimmungen entsorgt werden.

#### • Verschrottung

- Am Ende der Nutzungsdauer muss die Ausrüstung gemäß den örtlich geltenden Bestimmungen recycelt werden. Nicht nur die Ausrüstung selbst, sondern auch gefährliche Restmengen der Prozessflüssigkeit sind korrekt zu entsorgen. In Zweifelsfällen oder wenn es keine örtlichen Bestimmungen gibt, wenden Sie sich bitte an Ihre Alfa Laval Verkaufsgesellschaft vor Ort.

## 4 Betrieb

Die Anweisungen sorgfältig lesen und insbesondere die Warnhinweise beachten!

Das Ventil wird durch einen Stellantrieb pneumatisch oder durch einen Handgriff manuell betätigt.

### 4.1 Betrieb

#### Schritt 1



Technische Daten **immer** genau einhalten.  
Siehe Kapitel 6 Technische Daten.

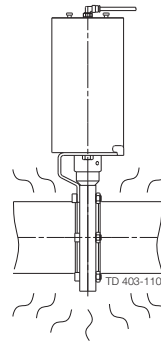
#### ACHTUNG!

Alfa Laval haftet nicht für Schäden infolge falscher Bedienung.

#### Schritt 2



**Niemals** Ventil oder Rohrleitungen berühren, wenn heiße Medien verarbeitet werden oder der Sterilisationsvorgang läuft.



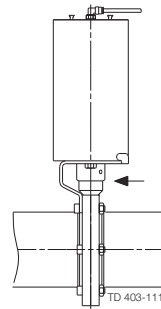
Verbrennungsgefahr!



#### Schritt 3



**Niemals** die Kupplung zwischen Ventilgehäuse und Stellantrieb berühren, wenn letzterer mit Druckluft beaufschlagt wird.



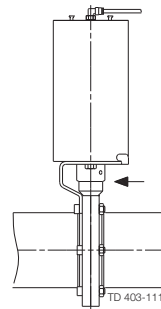
Luft

Drehende Teile

#### Schritt 4

##### Betrieb mittels Stellantrieb:

Automatischer Ein-/Aus-Betrieb durch Druckluft.



Luft

Drehende Teile

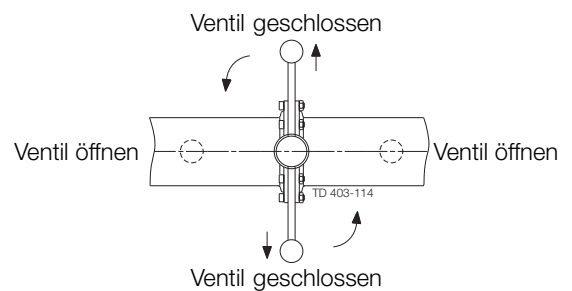
#### Schritt 5

Betrieb mittels Standard-Handgriff:

1. Manueller Ein-/Aus-Betrieb.
2. Handgriff nach außen ziehen und dabei drehen.

#### HINWEIS!

Dies gilt auch für den feststellbaren Handgriff für stufenlose Einstellung.

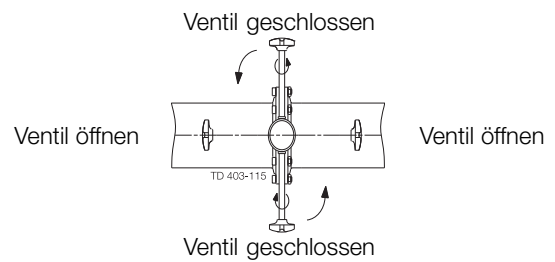


Auf eine mögliche Fehlfunktion des Ventils ist zu achten.  
 Anweisungen sorgfältig lesen.  
 LKB-F: mit Flanschanschluss.  
 NC = federschließend. NO = federöffnend. L/L = Luft/Luft-betätigt

**Schritt 6**

**Betrieb mit Regulier-Handgriff:**

1. Manuelle Durchflussregelung durch stufenlose Fixierung.
2. Handgriff lösen, drehen und wieder festsetzen.



**4.2 Fehlersuche**

**Schritt 1**

**HINWEIS!**

Vor dem Austausch defekter Teile sind die Wartungsanweisungen sorgfältig zu studieren. - Siehe Abschnitt 5.1 Allgemeine Wartung

Problem	Ursache/Anzeichen	Reparatur
<ul style="list-style-type: none"> <li>- Externe Leckage</li> <li>- Interne Leckage bei geschlossenem Ventil (normaler Verschleiß)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Schadhafter Dichtring</li> <li>- Schadhafter Flanschdichtring (bei LKB-F)</li> </ul>	Dichtring und Buchsen erneuern
<ul style="list-style-type: none"> <li>- Externe Leckage</li> <li>- Interne Leckage bei geschlossenem Ventil (vorzeitiger Verschleiß)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Hoher Druck</li> <li>- Hohe Temperatur</li> <li>- Aggressive Medien</li> <li>- Hohe Anzahl an Schaltungen</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Gummiqualität ändern</li> <li>- Betriebsbedingungen ändern</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>- Schwierigkeiten beim Öffnen/Schließen</li> <li>- Klappenzapfen beschädigt (hohes Drehmoment)</li> </ul>	Falscher Dichtring (aufgequollen)	Durch Dichtring aus anderem Gummiwerkstoff ersetzen
Schwierigkeiten beim Öffnen/Schließen	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Versatz des Stellantriebs um 90°</li> <li>- Falsche Stellantriebsfunktion (NC, NO)</li> <li>- Schadhafte Stellantriebslager</li> <li>- Schmutz im Stellantrieb</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Korrekt einsetzen (siehe Abschnitt 3.4 Montage von Stellantrieb/Halter/Handgriff am Ventil (Zusatzrüstung))</li> <li>- NC in NO ändern oder umgekehrt</li> <li>- Lager erneuern</li> <li>- Stellantrieb warten</li> </ul>

## 4 Betrieb

Das Ventil ist für Cleaning In Place (= CIP) konzipiert.

Die Anweisungen sorgfältig lesen und insbesondere die Warnhinweise beachten!

NaOH = Natriumhydroxid.

HNO<sub>3</sub> = Salpetersäure.

### 4.3 Empfohlene Reinigungsverfahren

#### Schritt 1



Beim Umgang mit Lauge und Säure **immer** die Sicherheitsvorschriften beachten.

Verätzungsgefahr!



**Immer** Gummihandschuhe tragen!

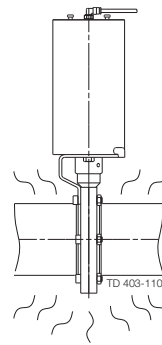


**Immer** eine Schutzbrille tragen!

#### Schritt 2



**Niemals** Ventil oder Rohrleitungen berühren, während der Sterilisiervorgang abläuft.



Verbrennungsgefahr!

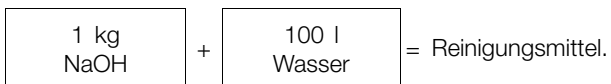


#### Schritt 3

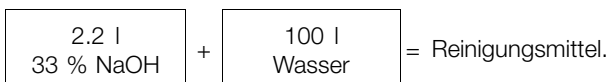
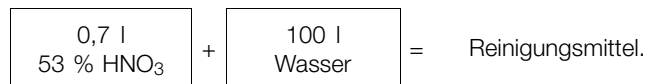
##### Beispiele für Reinigungsmittel:

Sauberes, chlorfreies Wasser benutzen.

1. 1% Gewichtsprozent NaOH bei 70° C (158° F)



2. 0,5% Gewichtsprozent HNO<sub>3</sub> bei 70° C (158° F)



#### Schritt 4

1. Zu hohe Konzentrationen des Reinigungsmittels vermeiden  
→ Schrittweise dosieren.
2. Reinigungsmitteldurchsatz an das Verfahren anpassen.  
→ Bei Sterilisierung von Milch/viskosen Flüssigkeiten  
→ Reinigungsmitteldurchsatz steigern
3. Nach der Reinigung muss **immer** mit reichlich sauberem Wasser nachgespült werden.

Immer nachspülen!



Sauberes Wasser    Reinigungsmittel

#### Schritt 5

##### HINWEIS!

Die Reinigungsmittel müssen unter Beachtung der geltenden Sicherheitsrichtlinien gelagert und entsorgt werden.



Das Ventil und der Regler sind sorgfältig zu warten. Die Anweisungen sorgfältig lesen und insbesondere die Warnhinweise beachten!

Es wird empfohlen, Dichtringe, Gummidichtungen, Buchsen und Lager für den Stellantrieb stets auf Lager zu halten. Stets Original-Ersatzteile von Alfa Laval verwenden. "Anschlüsse" = Befestigungen am Verschluss.

## 5.1 Allgemeine Wartung

### Schritt 1



Technische Daten **immer** genau einhalten.  
Siehe Abschnitt 6 Technische Daten



**Immer** nach Benutzung Druckluft ablassen.

### HINWEIS!

Sämtlicher Abfall muss unter Beachtung der geltenden Richtlinien/Vorschriften gelagert bzw. entsorgt werden.

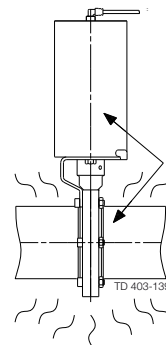
### Schritt 2



**Niemals** Wartungsarbeiten am heißen Ventil durchführen.

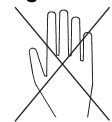


**Niemals** Wartungsarbeiten ausführen, wenn Ventil oder Rohrleitung mit Druck beaufschlagt sind.



Rohrleitungen  
müssen  
drucklos sein!

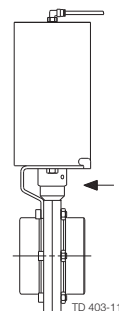
Verbrennungs-  
gefahr!



### Schritt 3



**Niemals** die Finger in die Ventilausgänge stecken, wenn der Stellantrieb mit Druckluft beaufschlagt wird.



Luft

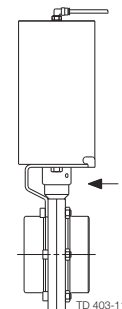
Gefahr von  
Schnittverlet-  
zungen!



### Schritt 4



**Niemals** die Kupplung zwischen Ventilgehäuse und Stellantrieb berühren, wenn letzterer mit Druckluft beaufschlagt wird.



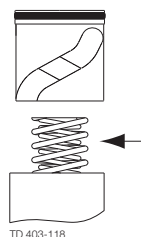
Luft

Drehende Teile

### Schritt 5



**Stellantriebgröße ø85 mm (NC/NO):**  
Die Stellantriebsfedern haben **keinen** Schutzkorb.



Federn  
**Vorsicht!**

## 5 Wartung

Das Ventil und der Regler sind sorgfältig zu warten. Die Anweisungen sorgfältig lesen und insbesondere die Warnhinweise beachten!

Es wird empfohlen, Dichtringe, Gummidichtungen, Buchsen und Lager für den Stellantrieb stets auf Lager zu halten. Stets Original-Ersatzteile von Alfa Laval verwenden. "Anschlüsse" = Befestigungen am Verschluss.

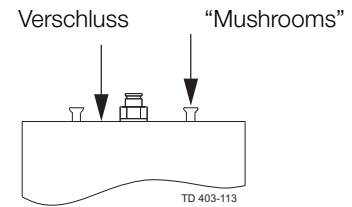
### Schritt 6



#### Verschluss des Stellantriebs:

- Verschluss **niemals** mit Druckluft entfernen.
- Verschluss **immer** mit den "Anschlüssen" nach außen gerichtet in richtiger Lage einbauen, bevor der Stellantrieb mit Druckluft beaufschlagt wird.

#### ACHTUNG!



#### Empfohlene Ersatzteile: Wartungseinbausätze (siehe Kapitel 7 Teileliste und Wartungseinbausätze).

Bestellen Sie die Einbausätze aus der Liste der Einbausätze (siehe Kapitel 7 Teileliste und Wartungseinbausätze)

#### Bestellung von Ersatzteilen:

Wenden Sie sich bitte an die Verkaufsabteilung.

	Ventildichtringe	Ventilbuchsen	Gummidichtungen des Stellantriebs	Lager des Stellantriebs
VorbeugendeWartung	<b>Nach 12 Monaten austauschen</b>	Zusammen mit Ventildichtringen ersetzen	<b>Nach 5 Jahren ersetzen</b>	
Wartung nach Leckage (diese beginnt normalerweise allmählich)	<b>Ersetzen, z. B. am Ende des Arbeitstags</b>	Zusammen mit Ventildichtringen ersetzen	<b>Bei nächster Möglichkeit ersetzen</b>	
GeplanteWartung	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Regelmäßige Prüfung auf Leckage und ruckfreie Funktion</li> <li>- Wartungsbuch für das Ventil führen</li> <li>- Statistik für die Wartungsplanung benutzen</li> </ul> <p><b>Nach Leckage ersetzen</b></p>	Zusammen mit Ventildichtringen ersetzen	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Regelmäßige Prüfung auf Leckage und ruckfreie Funktion</li> <li>- Wartungsbuch für den Stellantrieb führen</li> <li>- Pumpenstatistik für die Wartungsplanung benutzen</li> </ul> <p><b>Nach Luftleckage ersetzen</b></p>	Verbrauchte Lager ersetzen
Schmierung	<p><b>Vor dem Einbau</b> (nur mit USDA-H1-Zulassung)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Unisilcon L641(*)</li> <li>- Paraliq(*) GTE 703</li> <li>- Molycote 111(D)</li> </ul>	Keine	<p><b>Vor dem Einbau</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Molycote Long term 2 Plus (Δ)</li> <li>- Molycote 1132(Δ) (für aggressive Umgebung)</li> </ul>	<p><b>Beim Ersetzen der Gummidichtungen des Stellantriebs</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Molycote Long term 2 Plus (Δ)</li> <li>- Molycote (Δ) (für aggressive Umgebung)</li> </ul>

Anweisungen sorgfältig lesen. Die Positionsnummern beziehen sich auf den Abschnitt über Ersatzteilliste und Wartungseinbausätze.

Abfall ist ordnungsgemäß zu entsorgen.

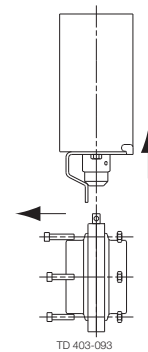
LKB: für ISO-Rohre. LKB-2: für DIN-Rohre.

## 5.2 Zerlegen des Ventils - LKB/LKB-2/LKB-LP

### Schritt 1

#### Ventil mit Stellantrieb:

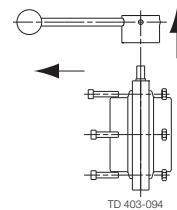
1. Schrauben und Muttern (6) entfernen.
2. Halter mit Stellantrieb abnehmen.



### Schritt 2

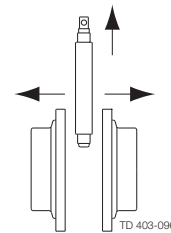
#### Ventil mit Handgriff:

1. Handgriff komplett abnehmen.
2. Schrauben und Muttern (6) entfernen.



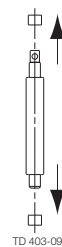
### Schritt 3

Dichtring (5) zusammen mit Ventilklappe (2) abnehmen.



### Schritt 4

Buchsen (3, 4) von den Klappenzapfen abziehen.

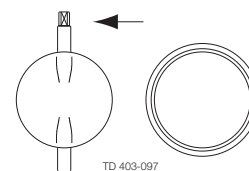


### Schritt 5

Ventilklappe (5) vom Dichtring (2) entfernen.

#### HINWEIS!

Für die Ventilgrößen 25 - 38 mm und DN25-40 ist es empfehlenswert, die Ventilklappe mit Hilfe eines Wartungswerkzeugs zu entfernen. (Teilenr. 9611981090).



## 5 Wartung

Anweisungen sorgfältig lesen. Die Positionsnummern beziehen sich auf den Abschnitt Ersatzteilliste und Wartungseinbausätze.  
LKB: für ISO-Rohre. LKB-2: für DIN-Rohre.  
Dichtringe sind vor dem Einbau einzufetten.  
Klappenzapfen sind vor dem Einbau der Buchsen zu schmieren.

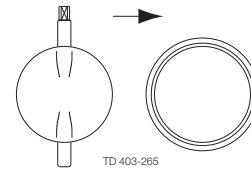
### 5.3 Zusammenbau des Ventils - LKB/LKB-2/LKB-LP

#### Schritt 1

1. Die Bohrungen im Dichtring (5) schmieren (dies ist besonders wichtig bei den Werkstoffen Silikon und Viton).
2. Ventilklappe (2) in den Dichtring (5) einsetzen.

#### HINWEIS!

Für die Ventilgrößen 25 - 38 mm und DN25-40 empfiehlt es sich, die Ventilklappe mit Hilfe eines speziellen Wartungswerkzeugs zu montieren. (Teilenr. 9611981090).

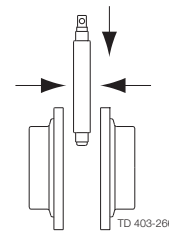


#### Schritt 2

1. Buchsen (3,4) auf die Klappenzapfen schieben.
2. Dichtring (5) zusammen mit Ventilklappe (2) zwischen den beiden Ventilgehäusehälften (1) einsetzen.

#### VORSICHT!

Ventilklappe so drehen, dass das Ventil geöffnet ist, bevor Schrauben und Muttern (6) angezogen werden.



#### Schritt 3

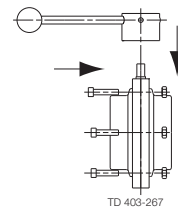
##### Ventil mit Handgriff:

1. Schrauben und Muttern (6) einsetzen und mit dem entsprechenden Drehmoment anziehen (siehe Step 5).
2. Handgriff komplett auf dem Klappenzapfen montieren und Schraube am Handgriff anziehen.

#### NOTE!

Dies gilt auch für den feststellbaren Handgriff für stufenlose Einstellung.

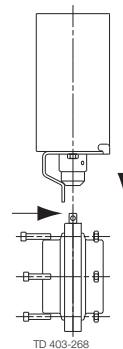
Zur Vermeidung von Festfressen müssen die Schrauben mit Molykote TP-42 Paste oder einem vergleichbaren Gleitmittel geschmiert werden.



#### Schritt 4

##### Ventil mit Stellantrieb:

1. Stellantrieb mit Halter so einbauen, dass die Klappenzapfen in die Kupplung fassen (siehe Kapitel 3.4 Montage von Stellantrieb/Halter/Handgriff am Ventil (Zusatzrüstung)).
2. Schrauben und Muttern (6) einsetzen und mit dem vorgeschriebenen Drehmoment anziehen, damit der Halter fest am Ventil sitzt (siehe Step 5).



#### Korrekt einsetzen!

Siehe Kapitel 3.4 Montage von Stellantrieb/Halter/Handgriff am Ventil (Zusatzrüstung)

Anweisungen sorgfältig lesen. Die Positionsnummern beziehen sich auf den Abschnitt Ersatzteilliste und Wartungseinbausätze.  
 LKB: für ISO-Rohre. LKB-2: für DIN-Rohre.  
 Dichtringe sind vor dem Einbau einzufetten.  
 Klappenzapfen sind vor dem Einbau der Buchsen zu schmieren.

### Schritt 5

#### Überprüfung vor Inbetriebnahme:

Prüfen, ob die Ventilklappe ruckfrei gegen den Dichtring schließt.

#### Insbesondere die Warnhinweise beachten!

Werkzeuge/Drehmomentwerte für den Zusammenbau der Ventilgehäusehälften:

Ventilgröße	25mm DN 25	32mm DN32	38 mm DN40	51 mm DN50	63,5 mm DN65	76 mm DN80	101,6 mm DN100	125 mm DN 125	150 mm DN150
Innensechskantschlüssel	5 mm (0.2")	5 mm (0.2")	5 mm (0.2")	6 mm (0.24")	6 mm (0.24")	6 mm (0.24")	8 mm (0.3")	8 mm (0.3")	8 mm (0.3")
Empfohl. Drehmoment	18 Nm (13 lbf-ft)	18 Nm (13 lbf-ft)	18 Nm (13 lbf-ft)	20 Nm (15 lbf-ft)	20 Nm (15 lbf-ft)	20 Nm (15 lbf-ft)	38 Nm (28 lbf-ft)	38 Nm (28 lbf-ft)	38 Nm (28 lbf-ft)

## 5 Wartung

Anweisungen sorgfältig lesen.

Die Positionsnummern beziehen sich auf den Abschnitt über Ersatzteilliste und Wartungseinbausätze.

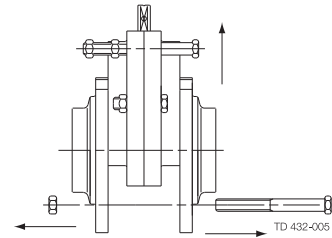
Abfall ist ordnungsgemäß zu entsorgen.

LKB-F: mit Flanschanschluss.

### 5.4 Zerlegen des Ventils - LKB-F

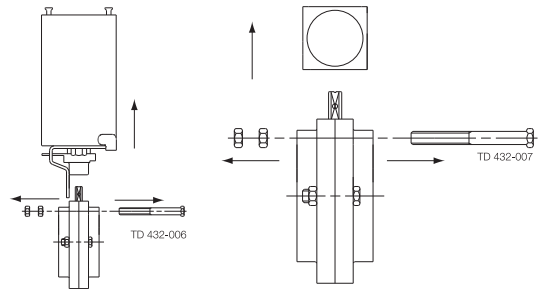
#### Schritt 1

1. Die beiden oberen Schrauben mit Muttern (6) lösen.
2. Die beiden unteren Schrauben und Muttern (6) lösen und entfernen.
3. Ventilgehäuse zwischen den Flanschen herausnehmen (7).



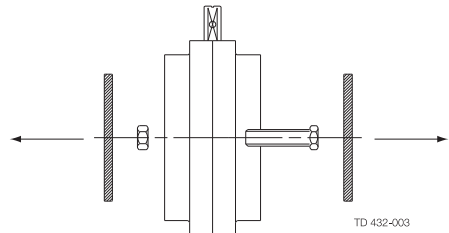
#### Schritt 2

1. Die beiden oberen Schrauben und Muttern (6) entfernen (4 Muttern).
2. Stellantrieb (falls vorhanden) vom Ventilgehäuse abnehmen.
3. Handgriff (falls vorhanden) nach Lösen der Schraube vom Ventilgehäuse abnehmen.



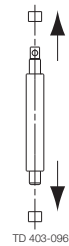
#### Schritt 3

1. Die beiden mittleren Schrauben und Muttern (6) lösen und entfernen.
2. Dichtring (5) zusammen mit Ventilklappe (2) abnehmen.
3. Flanschdichtringe (8) entfernen.



#### Schritt 4

Buchsen (3,4) von den Klappenzapfen abziehen.

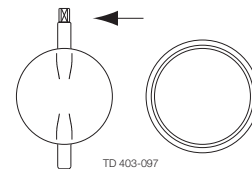


#### Schritt 5

Ventilklappe (2) vom Dichtring (5) entfernen.

#### HINWEIS!

Für die Ventilgrößen 25 - 38 mm und DN25-40 empfiehlt es sich, die Ventilklappe mit Hilfe eines speziellen Wartungswerkzeugs zu entfernen. (Teilenr. 9611981090).



Anweisungen sorgfältig lesen. Die Positionsnummern beziehen sich auf den Abschnitt über Ersatzteilliste und Wartungseinbausätze.

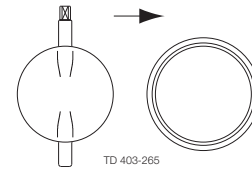
LKB-F: mit Flanschanschluss.

Dichtringe sind vor dem Einbau zu einzufetten. Klappenzapfen sind vor dem Einbau der Buchsen zu schmieren.

## 5.5 Zusammenbau des Ventils - LKB-F

### Schritt 1

1. Die Bohrungen im Dichtring (5) schmieren (dies ist besonders wichtig bei den Werkstoffen Silikon und Viton).
2. Ventilklappe (2) in den Dichtring (5) einsetzen.
3. Buchsen (3,4) auf die Klappenzapfen aufsetzen.



### HINWEIS!

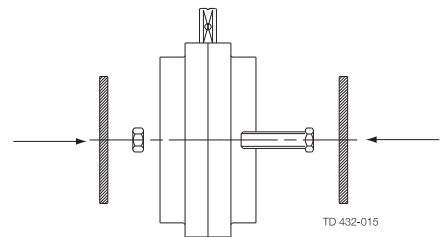
Für die Ventilgrößen 25 - 38 mm und DN25-40 empfiehlt es sich, die Ventilklappe mit Hilfe eines speziellen Wartungswerkzeugs zu montieren. (Teilenr. 9611981090).

### Schritt 2

1. Flanschdichtringe (8) mit Wasser benetzen und einsetzen.
2. Dichtring (5) zusammen mit Ventilklappe (2) zwischen die beiden Ventilgehäusehälften (1) einfügen.
3. Die beiden mittleren Schrauben und Muttern (6) einsetzen und anziehen.

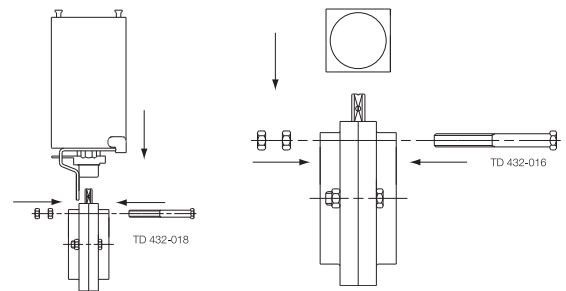
### ACHTUNG!

Ventilklappe so drehen, dass das Ventil geöffnet ist, bevor Schrauben und Muttern (6) angezogen werden.



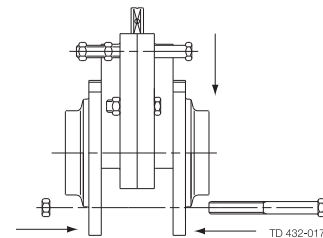
### Schritt 3

1. Wurde das Ventil mit Handgriff geliefert, Handgriff ansetzen und Schraube anziehen.
2. Wurde das Ventil mit Stellantrieb geliefert, ist dieser zu montieren.
3. Die beiden oberen Schrauben und Muttern (6) einsetzen (4 Muttern).



### Schritt 4

1. Ventilgehäuse zwischen den Flanschen einsetzen (7).
2. Die beiden unteren Schrauben und Muttern (6) einsetzen und anziehen.
3. Die beiden oberen Schrauben und Muttern (6) anziehen.



### Schritt 5

**Überprüfung vor Inbetriebnahme:** Prüfen, ob die Ventilklappe ruckfrei gegen den Dichtring schließt.

**Insbesondere die Warnhinweise beachten!**

Werkzeuge/Drehmomentwerte für den Zusammenbau der Ventilgehäusehälften:

Ventilgröße	25 mm DN 25	DN32	38 mm DN40	51 mm DN50	63,5 mm DN65	76 mm DN80	101,6 mm DN100	DN 125	DN150
Ebene									
Bereiche für Schrauben-	10 mm (0.4")	10 mm (0.4")	10 mm (0.4")	13 mm (0.5")	13 mm (0.5")	13 mm (0.5")	17 mm (0.67")	17 mm (0.67")	17 mm (0.67")
Empf. Werkzeug	18 Nm (13 lbf-ft)	18 Nm (13 lbf-ft)	18 Nm (13 lbf-ft)	20 Nm (15 lbf-ft)	20 Nm (15 lbf-ft)	20 Nm (15 lbf-ft)	38 Nm (28 lbf-ft)	38 Nm (28 lbf-ft)	38 Nm (28 lbf-ft)

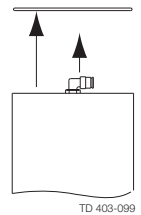
## 5 Wartung

Anweisungen sorgfältig lesen. Die Positionsnummern beziehen sich auf die Ersatzteilliste und die Service-Einbausätze.  
Abfall ist ordnungsgemäß zu entsorgen.  
NC = federschließend. NO = federöffnend. L/L = Luft/Luft-betätigt

### 5.6 Zerlegen des Stellantriebs

#### Schritt 1

1. Verschluss (5) in den Druckluftzylinder (1) drücken.
  2. Sprengring (6) entfernen.
- Eine Presse oder ein Spezialwerkzeug benutzen (Teilenr. 9611416791).

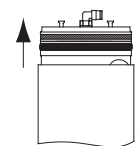


#### Schritt 2

##### NC/NO-Stellantrieb:

Druck am Verschluss (5) allmählich ablassen und Verschluss entfernen.

**Insbesondere die Warnhinweise sind zu beachten!**

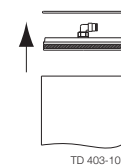


#### Schritt 3

##### Luft/Luft-Stellantrieb:

Verschluss (5) mit der Hand abnehmen.

**Insbesondere die Warnhinweise sind zu beachten!**

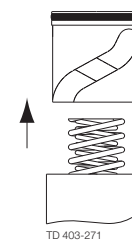


#### Schritt 4

Kolben (3) und Federn entfernen.

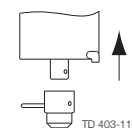
##### HINWEIS!

- Stellantrieb  $\varnothing$  133 mm verfügt über ein Federpaket mit Schutzkorb.
- Der Luft/Luft-Stellantrieb hat keine Federn.



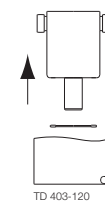
#### Schritt 5

Verbindungsstift (16) und Kupplung (17) von der Zylinderstange (2) abnehmen.



#### Schritt 6

Drehzylinder (2) sowie die verbleibenden Innenteile aus dem Luftzylinder(1) herausnehmen.



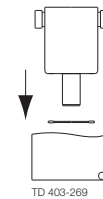


Die Anweisungen sind sorgfältig zu studieren.  
 NC = federschließend. NO = federöffnend. A/A = Luft/Luft-betätigt.  
 Gummidichtungen sind vor dem Einbau einzufetten. Lager sind zu schmieren.  
 Der Kolben ist vor dem Einbau zu reinigen.

## 5.7 Zusammenbau des Stellantriebs

### Schritt 1

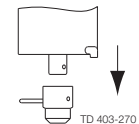
Drehzylinder (2) in Druckluftzylinder (1) einsetzen.



### Schritt 2

Kupplung (17) auf die Drehzylinderstange (2) setzen und den Verbindungsstift (16) befestigen.

**Verbindungsstift korrekt einsetzen!**



### Schritt 3

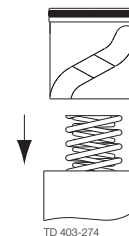
Federn in den Drehzylinder (2) einsetzen und Kolben (3) vorsichtig einführen.

#### VORSICHT!

Auf richtige Lage des Kolbens zu den Lagern ist zu achten.

#### HINWEIS!

Der Luft/Luft-Stellantrieb hat keine Federn.



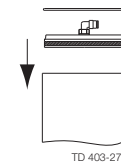
**Richtig einsetzen!**

### Schritt 4

#### Luft/Luft-Stellantrieb:

1. Verschluss (5) soweit in den Luftzylinder (1) einführen, dass der Sprengring (6) in den Luftzylinder eingesetzt werden kann.
2. Verschluss mit der Hand korrekt ausrichten.

**Insbesondere die Warnhinweise beachten!**



### Schritt 5

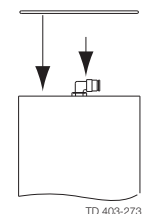
1. Verschluss (5) in Druckluftzylinder (1) einsetzen und soweit nach unten drücken, dass Sprengring (6) in den Luftzylinder eingesetzt werden kann.
2. Druck am Verschluss allmählich ablassen.

**Insbesondere die Warnhinweise sind zu beachten!**

Eine Presse oder ein Spezialwerkzeug benutzen (Teilnr. 9611416791).

**Eine Presse benutzen!**

**Stellantrieb NC/NO**



### Schritt 6

#### Überprüfung vor Inbetriebnahme:

1. Stellantrieb mit Druckluft beaufschlagen.
2. Stellantrieb einige Male betätigen, um die ruckfreie Funktion sicherzustellen.

**Insbesondere die Warnhinweise beachten!**

## 6 Technische Daten

Die Einbau-, Betriebs- und Wartungsdaten sind unbedingt zu beachten.  
 Das zuständige Personal muss über die technischen Daten informiert sein.  
 NC = federschießend. NO = federöffnend. L/L = Luft/Luft-betätigt

### 6.1 Technische Daten

LKB ist ein hygienisches, automatisch oder manuell betriebenes Klappenventil für den Einsatz in Rohrsystemen aus Edelstahl.

LKB wird entweder über einen Stellantrieb ferngesteuert oder manuell über einen Griff betätigt  
 Der Stellantrieb ist in drei Standardausführungen lieferbar: federschießend (NC), federöffnend (NO) und Luft/Luft-betätigt (A/A)

Er ist so konstruiert, dass die Axialbewegung eines Kolbens in die Drehbewegung einer Welle um 90° umgewandelt wird. Das Drehmoment des Stellantriebs erhöht sich, sobald die Ventilscheibe den Dichtring des Klappenventils berührt.

Mit dem Griff für die manuelle Betätigung wird das Ventil in seiner geöffneten oder geschlossenen Position fixiert. Die Griffe für die Ventilgrößen DN125 und DN150 können zwei Zwischenpositionen sperren. Mit dem Ventil kann daher der Durchsatz reguliert werden.

Ventildaten	
Max. Produktdruck	1000 kPa (10 bar) (145 psi)
Min. Produktdruck	Vakuum
Temperaturbereich	-10° C bis +140° C* (EPDM ) Jedoch max. 95° C bei Bedienung des Ventils
Produkte gem. Druckgeräterichtlinie DGR 97/23/EG	Fluidgruppe 2
Ventil-Werkstoffe	
Produktberührte Stahlteile	AISI 304 und AISI 316L
Andere Stahlteile	AISI 304
Werkstoffe der Gummidichtungen	EPDM, Silikon (Q), Viton (FPM), HNBR, PFA
Buchsen für die Ventilklappe	PVDF
Oberflächengüte	Halbblank
Oberflächengüte innen	≤Ra 0,8 µm
Stellantriebsdaten	
Max. Luftdruck	600 kPa (6 bar) (87 psi)
Min. Luftdruck, NC oder NO	400 kPa (4 bar) (58 psi)
Temperaturbereich	-25° C bis +90° C (-13°F bis +194°F)
Luftverbrauch (Liter Normalluft)	- ø85 mm 0,24 x p (bar) - ø133 mm 0,95 x p (bar)
Stellantrieb / Werkstoffe	
Stellantriebgehäuse	AISI 304
Kolben	Leichtmetalllegierung, Bronze für Stellantrieb ø85 mm Luft/Luft
Dichtungen	Nitril (NBR)
Rückmeldegehäuse	Noryl (PPO)
Oberflächengüte	Halbblank

Die Einbau-, Betriebs- und Wartungsdaten sind unbedingt zu beachten.  
Das zuständige Personal muss über die technischen Daten informiert sein.  
NC = federschließend. NO = federöffnend. L/L = Luft/Luft-betätigt

### Gewicht (kg)

Größe	25 mm	38 mm	51 mm	63,5 mm	76,1 mm	101,6 mm	DN 25	DN 32	DN 40	DN 50	DN 65	DN 80	DN 100	DN 125	DN 150
Gewicht LKB-F mit Schweißanschlüssen und Handgriff	1.6	1.3	2.1	2.9	5.0	7.9	1.6	1.6	1.7	2.6	4.7	5.8	7.9	11.7	12.3
Gewicht LKB/LKB-2 mit Schweißanschlüssen und Handgriff	1.2	1.0	1.5	2.1	3.0	4.7	1.2	1.1	1.3	1.8	3.0	3.5	5.1	7.5	9.0
Gewicht LKB-F mit Schweißanschlüssen und LKLA/LKLA-T ø85	4.3	4.0	4.8	5.6	7.6	19.5	4.3	4.3	4.4	5.3	7.3	8.4	19.5	23.3	23.9
Gewicht LKB/LKB-2 mit Schweißanschlüssen und LKLA/LKLA-T ø133	3.9	3.7	4.2	4.8	5.6	16.3	3.8	3.8	4.0	4.5	5.6	6.1	16.7	19.1	20.6

### Geräusche

Im Abstand von einem Meter von - und 1,6 m oberhalb der Abluftöffnung beträgt der Schallpegel eines Ventilstellantriebs etwa 77dB(A) betragen, wenn kein Schalldämpfer eingebaut wird. Wird ein Schalldämpfer eingebaut, sind es etwa 72 dB(A) - gemessen bei 7 bar Luftdruck.

### Sicherheitsüberprüfung

Alle Schutzeinrichtungen (Schirmung, Schutzvorrichtung, Abdeckung und anderes) des gelieferten Produktes müssen mindestens alle 12 Monate einer Sichtprüfung unterzogen werden.

Fehlende oder beschädigte Schutzeinrichtung müssen ausgetauscht werden. Dies gilt insbesondere dann, wenn die Sicherheitsleistung beeinträchtigt sein könnte.

Die Befestigungsvorrichtung der Schutzeinrichtung muss durch identische oder vergleichbare Befestigungen ersetzt werden.

### Prüfabnahmekriterien:

- Bewegliche Teile, die ursprünglich durch eine Schutzvorrichtung verdeckt waren, könne nicht erreicht werden.
- Die Schutzeinrichtung muss sicher montiert sein.
- Schrauben von Schutzeinrichtungen müssen sicher angezogen sein.

### Vorgehensweise im Fall der Nichtabnahme:

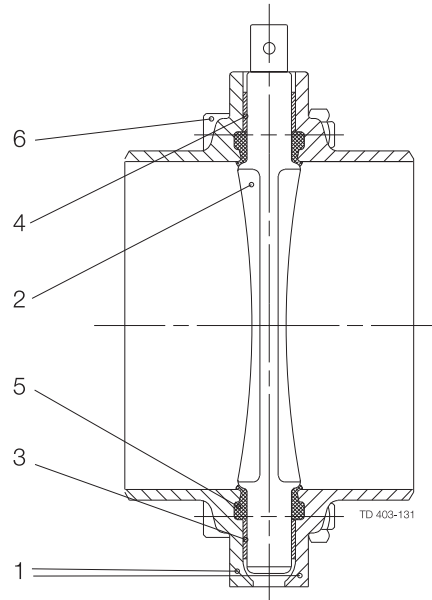
- Die Schutzeinrichtung instandsetzen und/der ersetzen.

## 7 Teileliste und Wartungseinbausätze

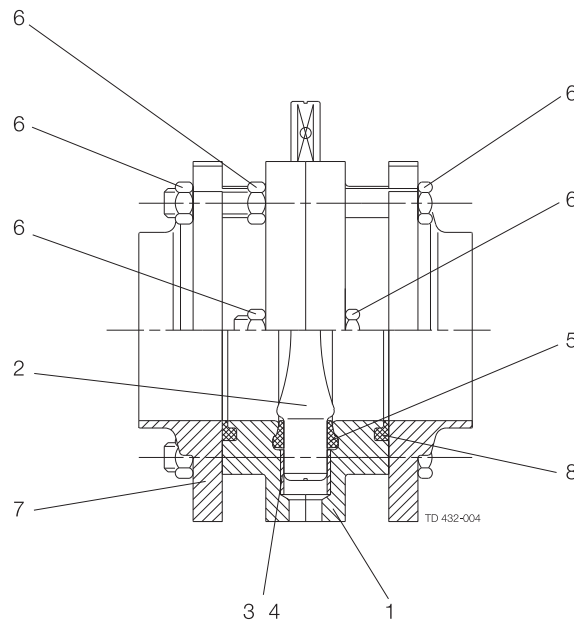
Die Zeichnungen umfassen sämtliche Einzelteile der Ventile. Die Ersatzteilliste finden Sie in den Kapiteln 7.5 LKB Klappenventil, ISO, 7.6 LKB-F Klappenventile, ISO, 7.7 LKB-F Klappenventile, DIN, 7.8 LKB-2 Klappenventile. Stets Original-Ersatzteile von Alfa Laval verwenden. Die Garantie für Alfa Laval-Produkte hängt von der Verwendung von Original-Ersatzteilen von Alfa Laval ab.

### 7.1 Klappenventile LKB, LKB-2, LKB-F, Zeichnungen

#### LKB/LKB-2



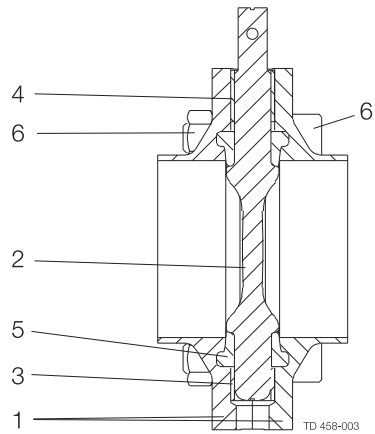
#### LKB-F



## 7 Teileliste und Wartungseinbausätze

Die Zeichnungen umfassen sämtliche Einzelteile der Stellantriebe.  
Teileliste siehe Abschnitt 7.9 LKB-LP Klappenventil

### 7.2 Klappenventil LKB-LP, Zeichnungen



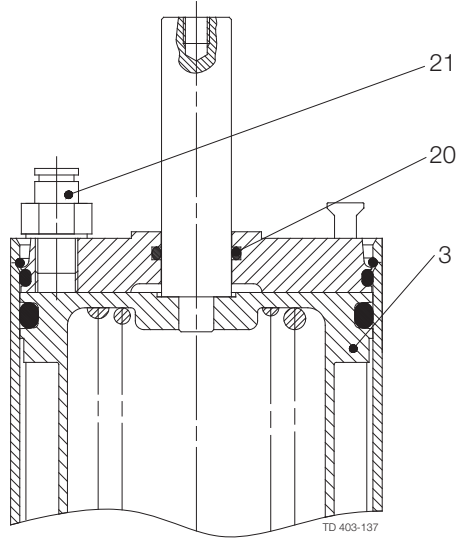
## 7 Teileliste und Wartungseinbausätze

Die Zeichnungen umfassen sämtliche Einzelteile der Stellantriebe.

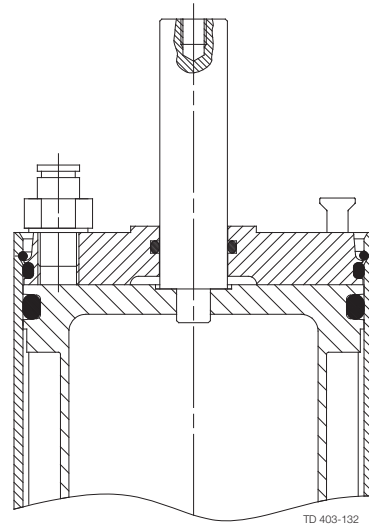
Teileliste siehe Abschnitte 7.10 LKLA  $\varnothing 85$  mm (NO/NC) - 7.19 LKLA-T  $\varnothing 133$  mm (A/A).

### 7.3 Stellantriebe $\varnothing 85$ mm für LKLA und LKLA-T, Zeichnungen

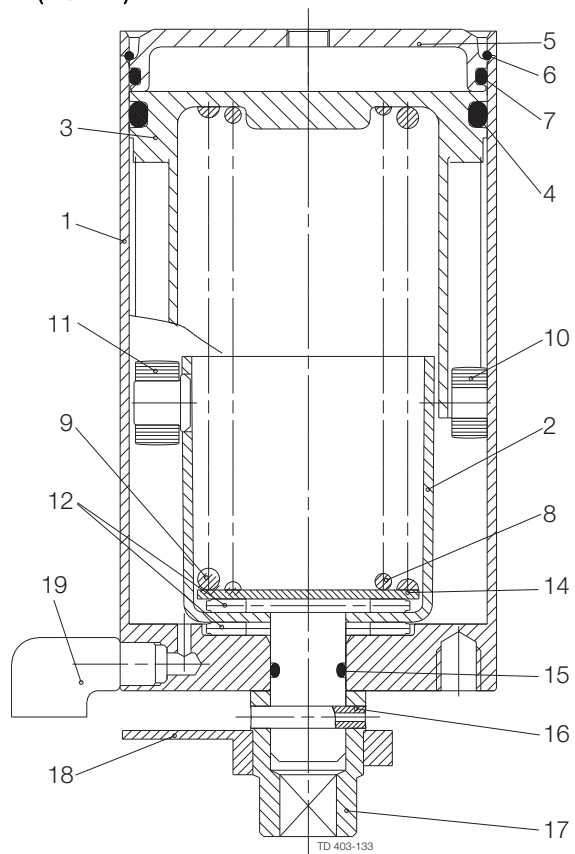
LKLA-T (NC-NO)



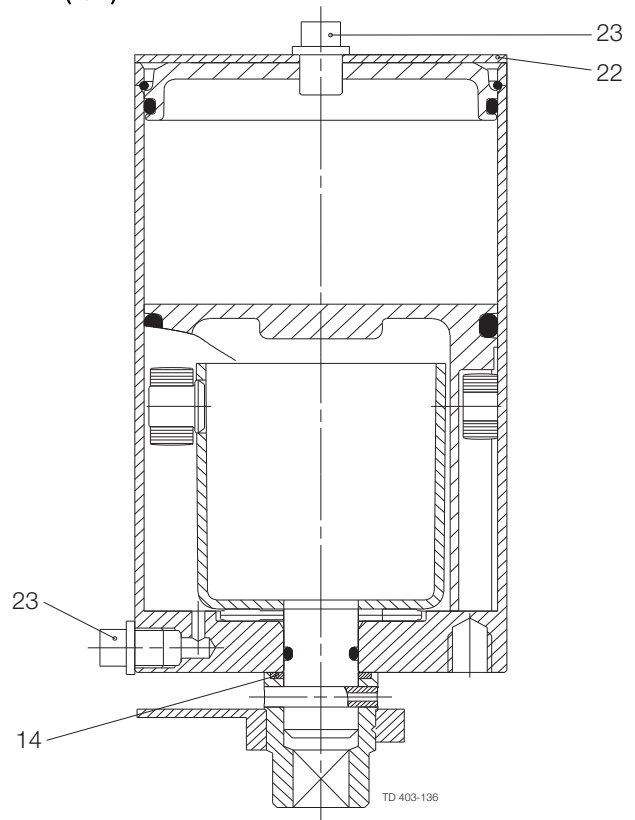
LKLA-T (A/A)



LKLA (NC-NO)



LKLA (A/A)



## 7 Teileliste und Wartungseinbausätze

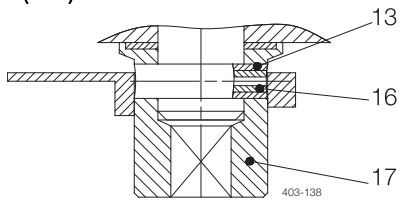
---

Die Zeichnungen umfassen sämtliche Einzelteile der Stellantriebe.

Teileliste siehe Abschnitte 7.10 LKLA  $\varnothing 85$  mm (NO/NC) - 7.19 LKLA-T  $\varnothing 133$  mm (A/A).

---

DN 125-150 (A/A)





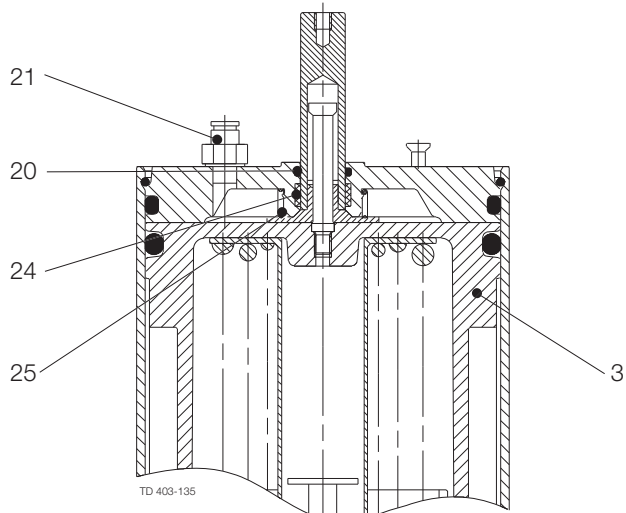


## 7 Teileliste und Wartungseinbausätze

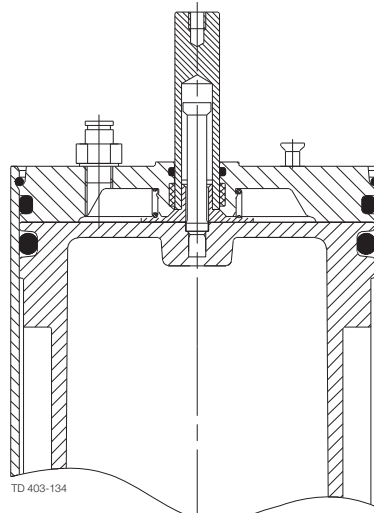
Die Zeichnungen umfassen sämtliche Einzelteile der Stellantriebe.  
Teilleiste siehe Abschnitte 7.10 LKLA  $\varnothing 85$  mm (NO/NC) - 7.19 LKLA-T  $\varnothing 133$  mm (A/A).

### 7.4 Stellantriebe $\varnothing 133$ mm für LKLA und LKLA-T, Zeichnungen

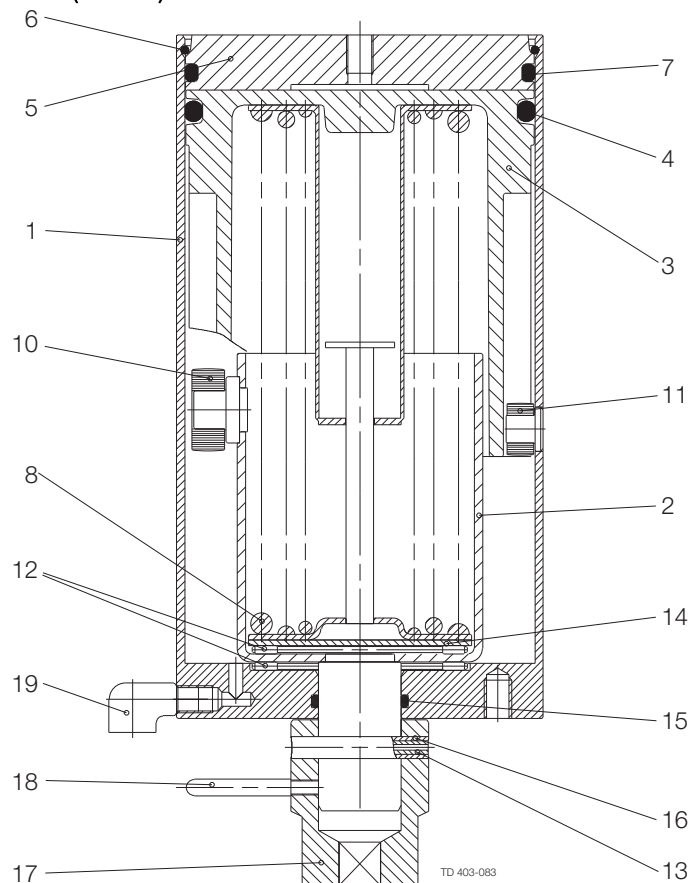
LKLA-T (NC-NO)



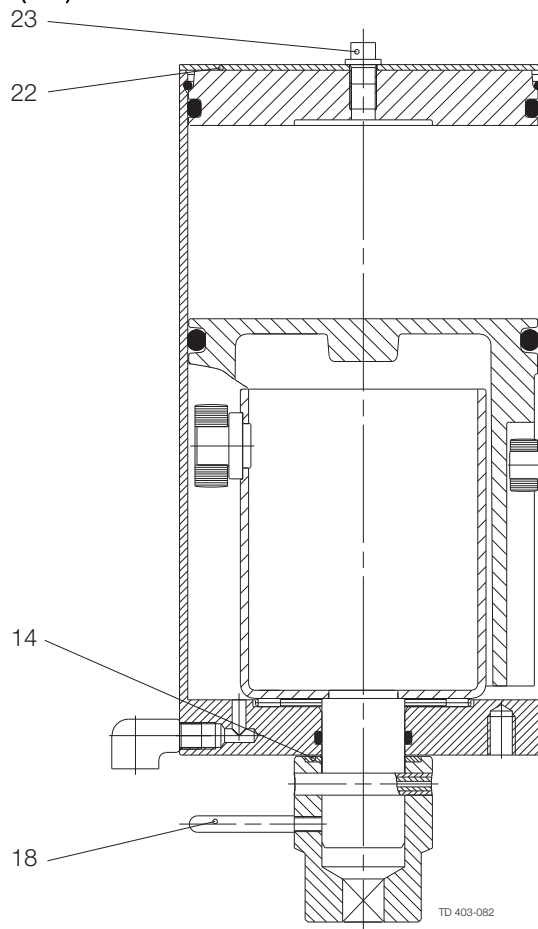
LKLA-T (A/A)



LKLA (NC-NO)



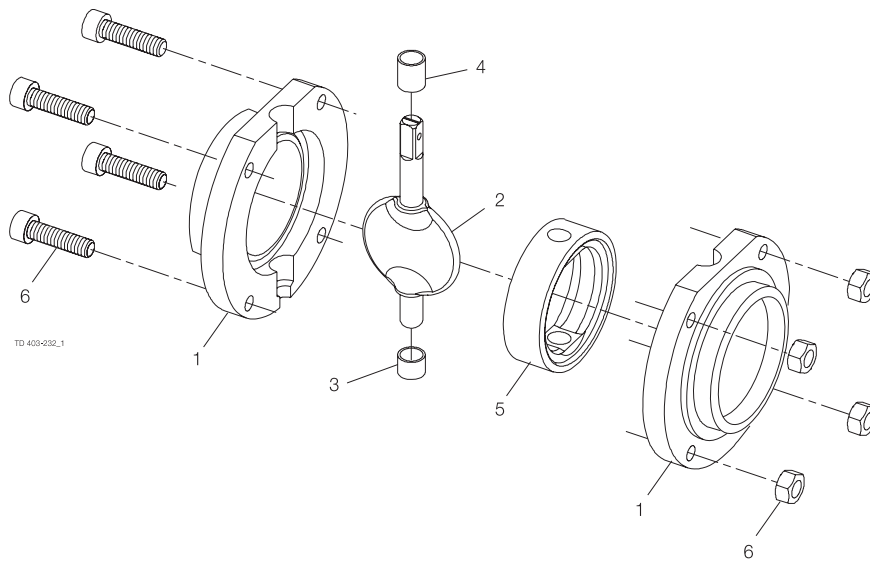
LKLA (A/A)



## 7 Teileliste und Wartungseinbausätze

Die Zeichnung und die Teileliste umfassen sämtliche Einzelteile des Ventils.

### 7.5 LKB Klappenventil, ISO



## 7 Teileliste und Wartungseinbausätze

Die Zeichnung und die Teileliste umfassen sämtliche Einzelteile des Ventils.

### Teileliste

Pos.	Anzahl	Bezeichnung
1	2	Ventilgehäusehälfte
2	1	Scheibe
3 □	1	Buchse
	1	Muffe, Satz (10 Stk.)
4 □	1	Buchse
	1	Muffe, Satz (10 Stk.)
5 □	1	Dichtring
6	1	Satz Schrauben

### Service-Ersatzteilsätze

Bezeichnung	25 mm Klappe □ 8	38 mm Klappe □ 8	51 mm Klappe □ 8	63,5 mm Klappe □ 8
<b>Wartungssätze für produktberührte Teile</b>				
□ Service-Einbausatz, EPDM .....	9611923028	9611923029	9611923030	9611923031
□ Service-Einbausatz, Q .....	9611923034	9611923035	9611923036	9611923037
□ Service-Einbausatz, FPM .....	9611923040	9611923041	9611923042	9611923043
□ Service-Einbausatz, HNBR .....	9611923160	9611923161	9611923162	9611923163
□ Service-Einbausatz, PFA .....		9611923183	9611923184	9611923185

### Service-Ersatzteilsätze

Bezeichnung	76 mm Klappe □ 10	101,6 mm Klappe □ 10	101,6 mm Klappe □ 12	152 mm Klappe □ 15
<b>Wartungssätze für produktberührte Teile</b>				
□ Service-Einbausatz, EPDM .....	9611923032	9611923033	9611923033	9611923046
□ Service-Einbausatz, Q .....	9611923038	9611923039	9611923039	9611923047
□ Service-Einbausatz, FPM .....	9611923044	9611923045	9611923045	9611923048
□ Service-Einbausatz, HNBR .....	9611923164	9611923165	9611923165	9611923197
□ Service-Einbausatz, PFA .....	9611923186	9611923187	9611923187	

Bitte beachten: \* Klappenzapfen □ 10 für 101,6 mm und DN100 sind nicht länger erhältlich. Bitte Luft-Stellantrieb und/oder Handgriff umbauen zu: Klappenzapfen □ 12

Reg. 2.14.1 9805 / Intro. 8001

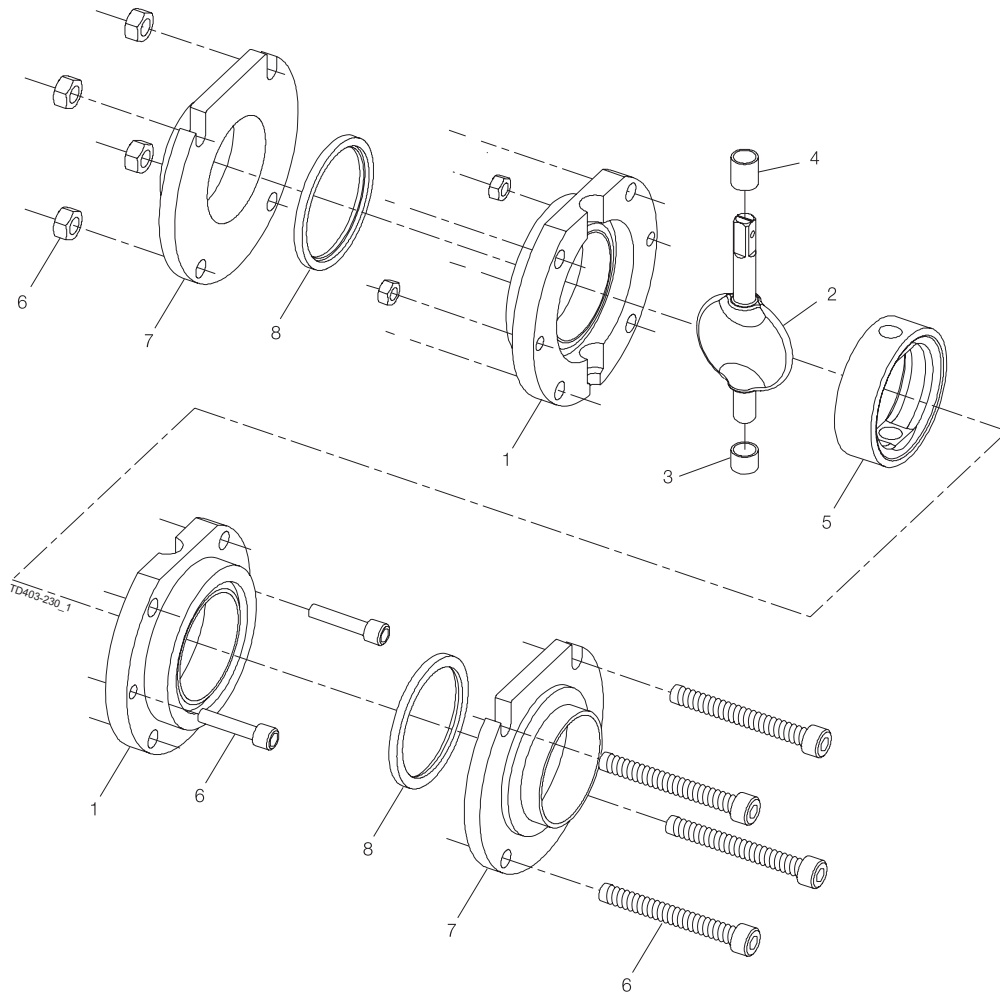
**HINWEIS!** Die Bohrungen in der Dichtung (5) mit Klüber Paraliq GTE 703 oder vgl. schmieren. Sehr wichtig für Q und FPM. Komponenten, die mit □ markiert sind, sind in den Service-Einbausätzen enthalten. Empfohlene Ersatzteile: Wartungssätze.

900069/4

## 7 Teileliste und Wartungseinbausätze

Die Zeichnung und die Teileliste umfassen sämtliche Einzelteile des Ventils.

### 7.6 LKB-F Klappenventile, ISO



## 7 Teileliste und Wartungseinbausätze

Die Zeichnung und die Teileliste umfassen sämtliche Einzelteile des Ventils.

### Teileliste

Pos.	Anzahl	Bezeichnung
1	2	Ventilgehäusehälfte
2	1	Scheibe
3	1	Buchse
	1	Muffe, Satz (10 Stk.)
4	1	Buchse
	1	Muffe, Satz (10 Stk.)
5	1	Dichtring
6	1	Satz Schrauben und Muttern
7	2	Flansch
8	2	Dichtring

### Service-Ersatzteilsätze

Bezeichnung	25 mm Klappe □ 8	38 mm Klappe □ 8	51 mm Klappe □ 8	63,5 mm Klappe □ 8	76 mm Klappe □ 10	101,6 mm Klappe □ 12
<b>Wartungssätze für produktberührte Teile</b>						
□ <b>Wartungssatz, EPDM</b> .....	9611923058	9611923059	9611923060	9611923061	9611923062	9611923063
□ <b>Wartungssatz, Silikon (Q)</b> ..	9611923064	9611923065	9611923066	9611923067	9611923068	9611923069
□ <b>Wartungssatz, FPM</b> .....	9611923070	9611923071	9611923072	9611923073	9611923074	9611923099
□ <b>Wartungssatz, HNBR</b> .....	9611923310	9611923311	9611923312	9611923313	9611923314	9611923315
□ <b>Wartungssatz, PFA**</b> .....						

Mit □ gekennzeichnete Teile sind in den Wartungssätzen enthalten.

Empfohlene Ersatzteile: Wartungssätze.

Bitte beachten:

\* Klappenzapfen □ 10 für 101,6 mm und DN100 sind nicht länger erhältlich. Bitte Luft-Stellantrieb und/oder Handgriff umbauen zu: Klappenzapfen □ 12

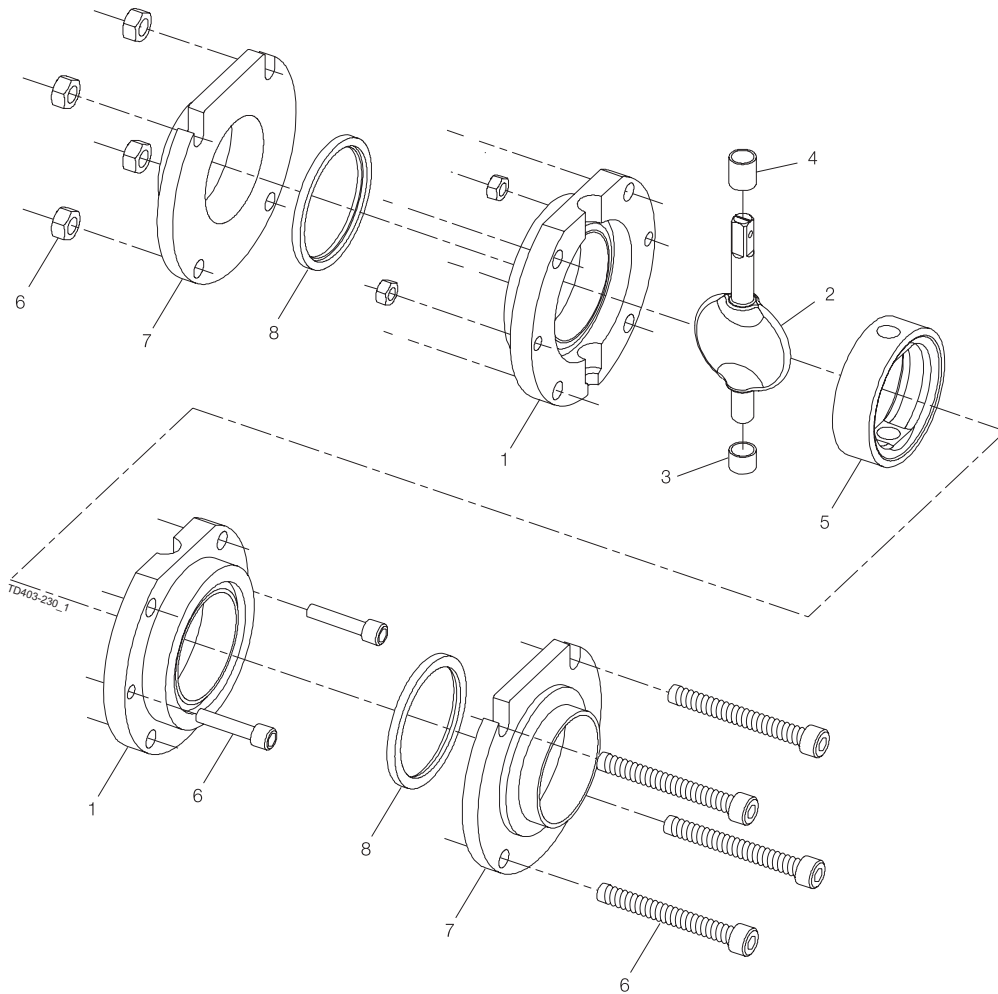
\*\* Wartungssätze für PFA werden mit EPDM-Flanschdichtungen geliefert.

900529/4

## 7 Teileliste und Wartungseinbausätze

In Zeichnung und Teileliste sind sämtliche Einzelteile aufgeführt.

### 7.7 LKB-F Klappenventile, DIN



## 7 Teileliste und Wartungseinbausätze

In Zeichnung und Teileliste sind sämtliche Einzelteile aufgeführt.

### Teileliste

Pos.	Anzahl	Bezeichnung
1	2	Ventilgehäusehälfte
2	1	Scheibe
3	1	Buchse
	1	Muffe, Satz (10 Stk.)
	1	Muffensatz (10 Stk.)
	1	Muffensatz (10 Stk.)
4	1	Buchse
	1	Muffe, Satz (10 Stk.)
5	1	Dichtring
	1	Dichtring
	1	Dichtring
6	1	Satz Schrauben und Muttern
7	2	Flansch
8	2	Dichtring

### Service-Ersatzteilsätze

Bezeichnung	DN 25 Klappe □ 8	DN 32 Klappe □ 8	DN 40 Klappe □ 8	DN 50 Klappe □ 8
<b>Wartungssätze für produktberührte Teile</b>				
□ <b>Wartungssatz, EPDM</b> .....	9611923100	9611923101	9611923102	9611923103
□ <b>Wartungssatz, Silikon (Q)</b> .....	9611923109	9611923110	9611923111	9611923112
□ <b>Wartungssatz, FPM</b> .....	9611923118	9611923119	9611923120	9611923121
<b>Service-Einbausatz, HNBR</b> .....				
<b>Service-Einbausatz, PFA</b> .....				

### Service-Ersatzteilsätze

Bezeichnung	DN 65 Klappe □ 10	DN 80 Klappe □ 10	DN 100 Klappe □ 12	DN 125 Klappe □ 14	DN 150 Klappe □ 15
□ <b>Wartungssatz, EPDM</b> .....	9611923104	9611923105	9611923106	9611923107	9611923108
□ <b>Wartungssatz, Silikon (Q)</b> .....	9611923113	9611923114	9611923115	9611923116	9611923117
□ <b>Wartungssatz, FPM</b> .....	9611923122	9611923123	9611923124	9611923125	9611923126
<b>Service-Einbausatz, HNBR</b> .....					
<b>Service-Einbausatz, PFA</b> .....					

Komponenten, die mit □ markiert sind, sind in den Service-Einbausätzen enthalten.  
Empfohlene Ersatzteile: Wartungssätze.

<sup>1)</sup> Dichtring wird an der Klappe montiert geliefert.

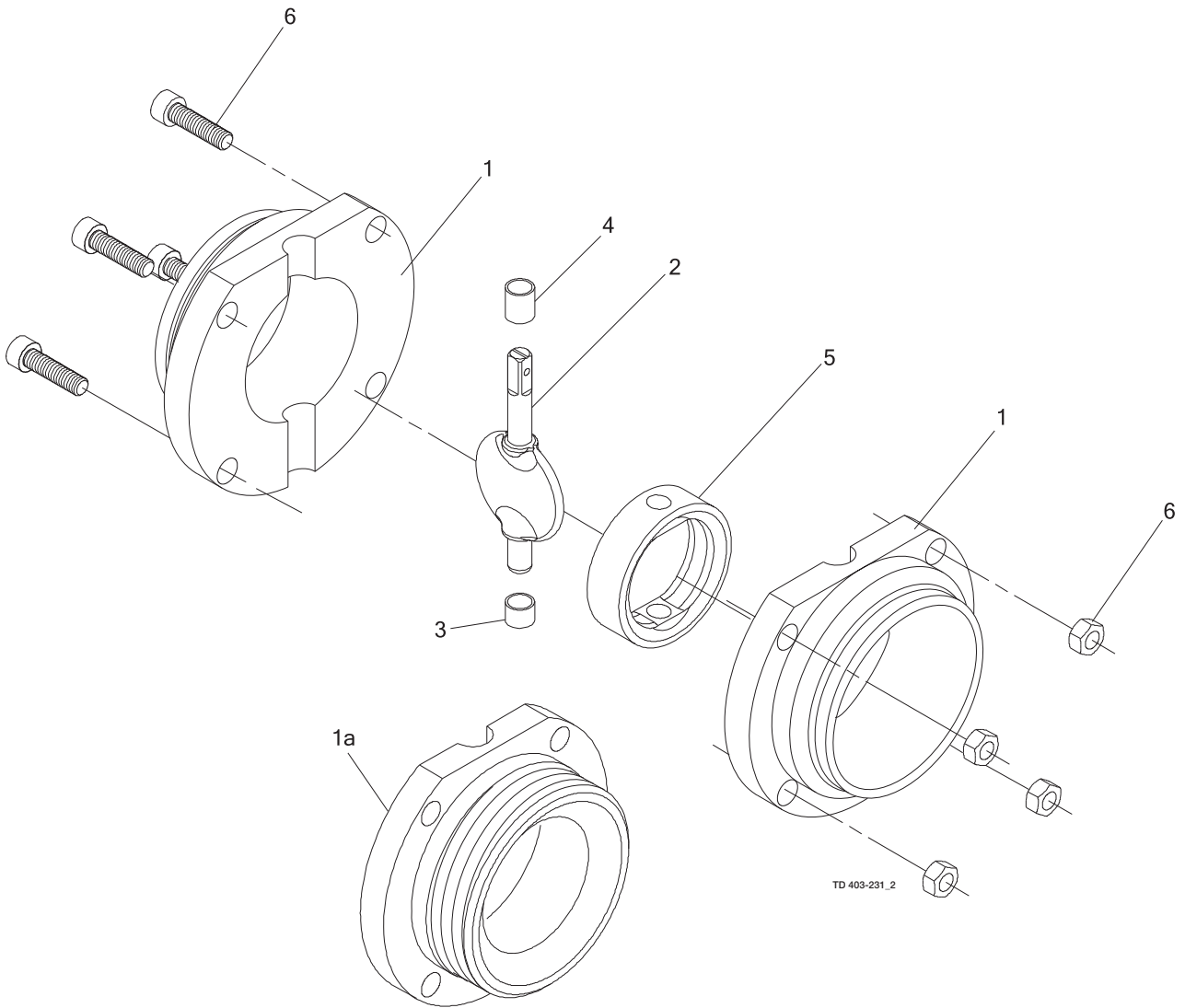
Bitte beachten: \* Wartungssätze für HNBR und PFA werden mit EPDM-Flanschdichtungen geliefert.

900529/4

## 7 Teileliste und Wartungseinbausätze

In Zeichnung und Teileliste sind sämtliche Einzelteile aufgeführt.

### 7.8 LKB-2 Klappenventile



TD 403-231\_2



## 7 Teileliste und Wartungseinbausätze

In Zeichnung und Teileliste sind sämtliche Einzelteile aufgeführt.

### Teileliste

Pos.	Anzahl	Bezeichnung
1a	2	Ventilgehäusehälfte
1	2	Ventilgehäusehälfte
2	1	Scheibe
3	1	Buchse
	1	Muffe, Satz (10 Stk.)
4	1	Buchse
	1	Muffe, Satz (10 Stk.)
	1	Muffe, Satz (10 Stk.)
5	1	Dichtring
6	1	Stellschraube

### Service-Ersatzteilsätze

Bezeichnung	DN25 Klappe □ 8	DN32 Klappe □ 8	DN40 Klappe □ 8	DN50 Klappe □ 8
<b>Wartungssätze für produktberührte Teile</b>				
□ Wartungssatz, EPDM .....	9611923075	9611923076	9611923077	9611923078
□ Service-Einbausatz, Q .....	9611923083	9611923084	9611923085	9611923086
□ Wartungssatz, FPM .....	9611923091	9611923092	9611923093	9611923094
□ Wartungssatz, HNBR .....	9611923210	9611923211	9611923212	9611923213
□ Wartungssatz, PFA .....			9611923191 <sup>1)</sup>	9611923192

### Service-Ersatzteilsätze

Bezeichnung	DN65 Klappe □ 10	DN80 Klappe □ 10	DN100 Klappe □ 12	DN125 Klappe □ 14	DN 150
<b>Wartungssätze für produktberührte Teile</b>					
□ Wartungssatz, EPDM .....	9611923079	9611923080	9611923081	9611923082	9611923046
□ Service-Einbausatz, Q .....	9611923087	9611923088	9611923089	9611923090	9611923047
□ Wartungssatz, FPM .....	9611923095	9611923096	9611923097	9611923098	9611923048
□ Wartungssatz, HNBR .....	9611923214	9611923215	9611923216	9611923217	9611923197
□ Wartungssatz, PFA .....	9611923193	9611923194	9611923195		

**HINWEIS:**<sup>1)</sup> Der Dichtring im Wartungssatz wird mit montierter Klappe geliefert

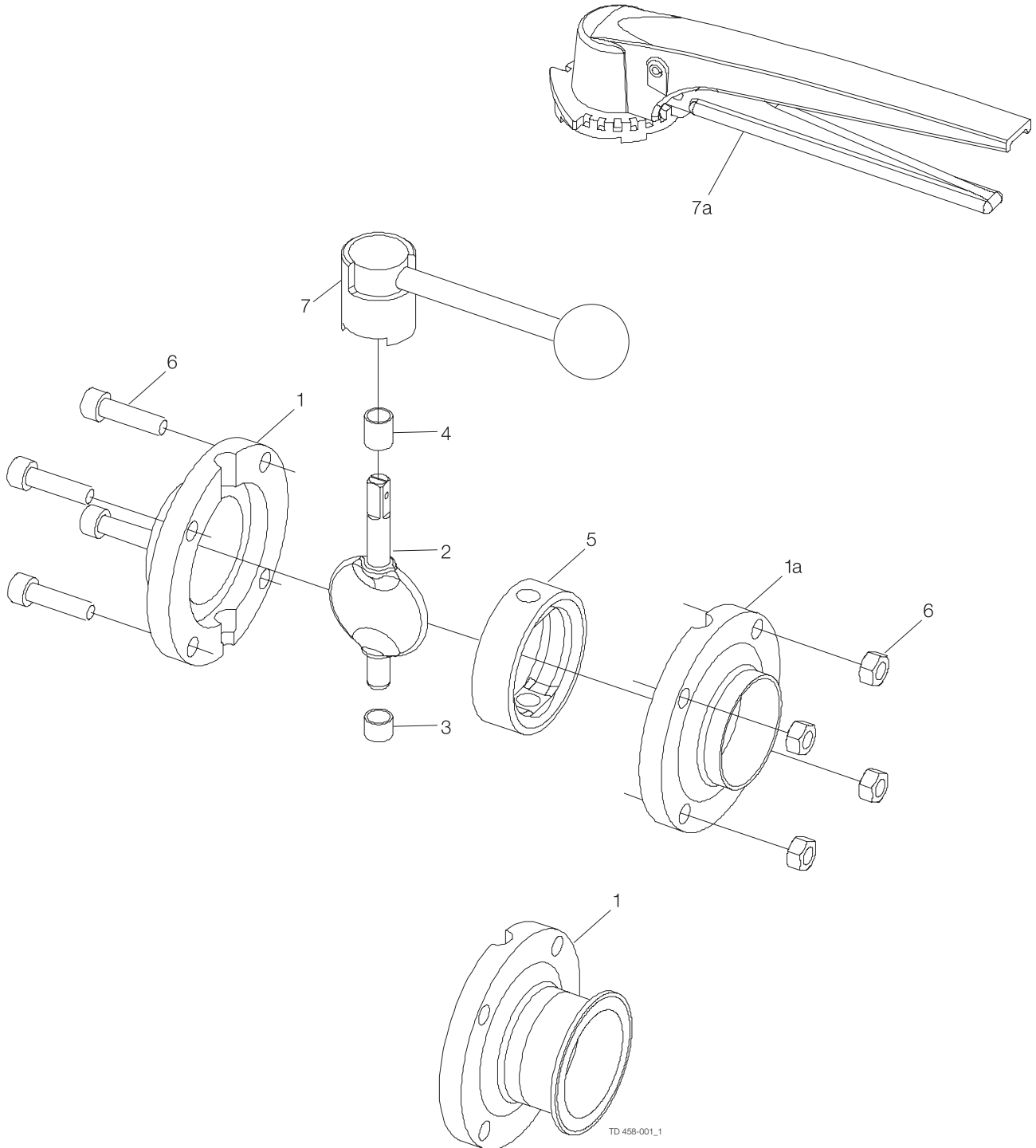
**HINWEIS!** Die Bohrungen in der Dichtung (5) mit Klüber Paraliq GTE 703 oder vgl. schmieren. Sehr wichtig für Q und FPM. Komponenten, die mit □ markiert sind, sind in den Service-Einbausätzen enthalten. Empfohlene Ersatzteile: Wartungssätze.

900245/4

## 7 Teileliste und Wartungseinbausätze

In Zeichnung und Teileliste sind sämtliche Einzelteile aufgeführt.

### 7.9 LKB-LP Klappenventil



## 7 Teileliste und Wartungseinbausätze

In Zeichnung und Teileliste sind sämtliche Einzelteile aufgeführt.

### Teileliste

Pos.	Anzahl	Bezeichnung
1	2	Ventilgehäusehälfte
2	1	Scheibe
3	1	Buchse
	1	Muffe, Satz (10 Stk.)
4	1	Buchse
	1	Muffe, Satz (10 Stk.)
5	1	Dichtring
6	1	Stellschraube
7	1	Griff
7a	1	Feststellbarer Handgriff für stufenlose Einstellung (nur ISO)

### Service-Ersatzteilsätze

Bezeichnung	25 mm	38 mm	51 mm	63,5 mm	76,1 mm	101,6 mm
<b>Wartungssätze für produktberührte Teile, ISO</b>						
<input type="checkbox"/> Service-Einbausatz, EPDM	9611923028	9611923204	9611923205	9611923031	9611923032	9611923033

### Service-Ersatzteilsätze

Bezeichnung	DN25	DN40	DN50	DN65	DN80	DN100
<b>Wartungssätze für produktberührte Teile, DIN</b>						
<input type="checkbox"/> Service-Einbausatz, EPDM	9611923206	9611923207	9611923208	9611923079	9611923209	9611923218

Komponenten, die mit  markiert sind, sind in den Service-Einbausätzen enthalten.  
Empfohlene Ersatzteile: Wartungssätze.

TD 900-204/4

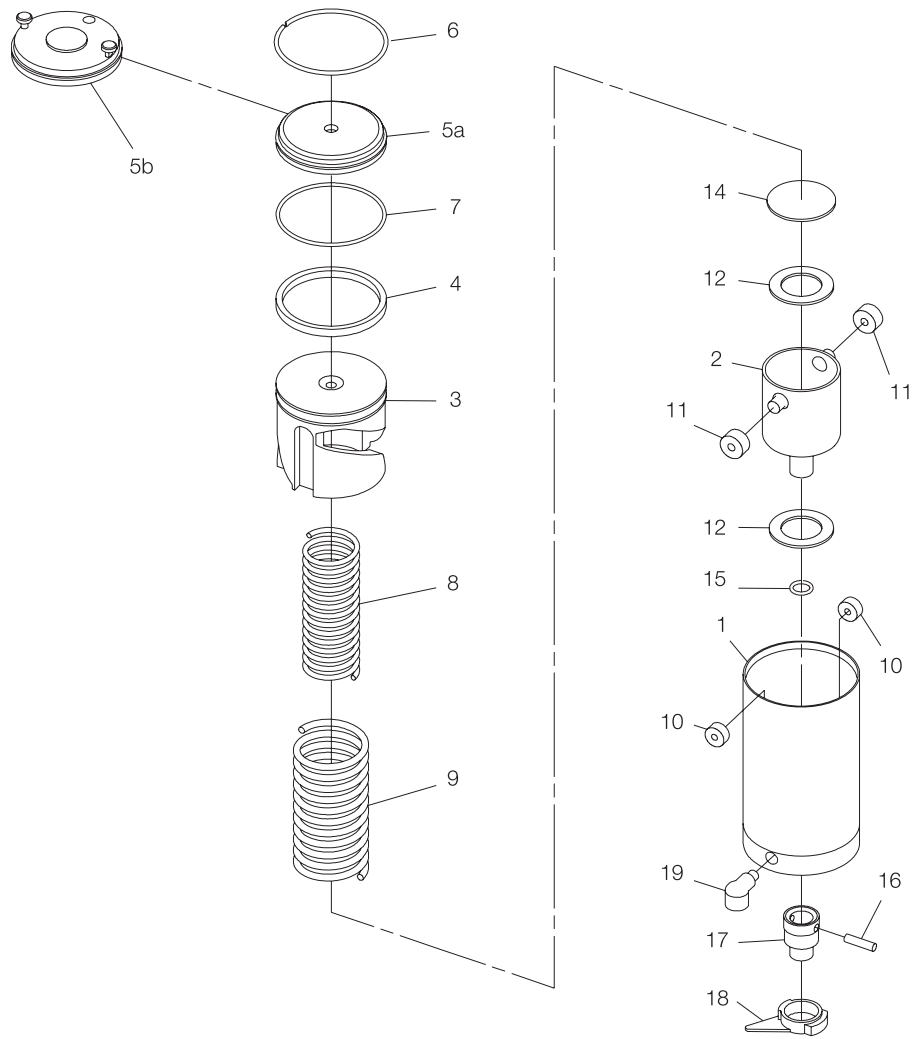
## 7 Teileliste und Wartungseinbausätze

In Zeichnung und Teileliste sind sämtliche Einzelteile aufgeführt.

NO = federöffnend.

NC = federschließend.

### 7.10 LKLA ø85 mm (NO/NC)



TD 407-025

## 7 Teileliste und Wartungseinbausätze

In Zeichnung und Teileliste sind sämtliche Einzelteile aufgeführt.

NO = federöffnend.

NC = federschließend.

### Teileliste

Pos.	Anzahl	Bezeichnung
1	1	Luftzylinder
2	1	Drehzylinder
3	1	Kolben
4	1	O-Ring
5a	1	Verschluss
5b	1	Endkappe, Markierung III
6	1	Sprengring
7	1	O-Ring
8	1	Innenfeder
9	1	Außenfeder
10	2	Nadellager
11	2	Nadellager
12	2	Axiallager
14	1	Druckplatte
15	1	O-Ring
16	1	Mitnehmerstift
17	1	Kupplung
18	1	Positionsring, Noryl, mit Schraube
19	1	Entlüftung (Zeitraum 8310-)

### Service-Ersatzteilsätze

#### Wartungssatz für Stellantrieb

Wartungssätze, Luft/Feder..... 9611923010

#### Hinweis:

Klappenventil 101,6 mm / DN100 verkauft vor 8906 = □ 10 mm

Klappenventil DN 65 (ISO) verkauft vor 8910 = □ 8 mm

Prüfen Sie bitte die Flächengröße der Klappe, wenn Sie Ersatzteile bestellen.

Komponenten, die mit □ markiert sind, sind in den Service-Einbausätzen enthalten.

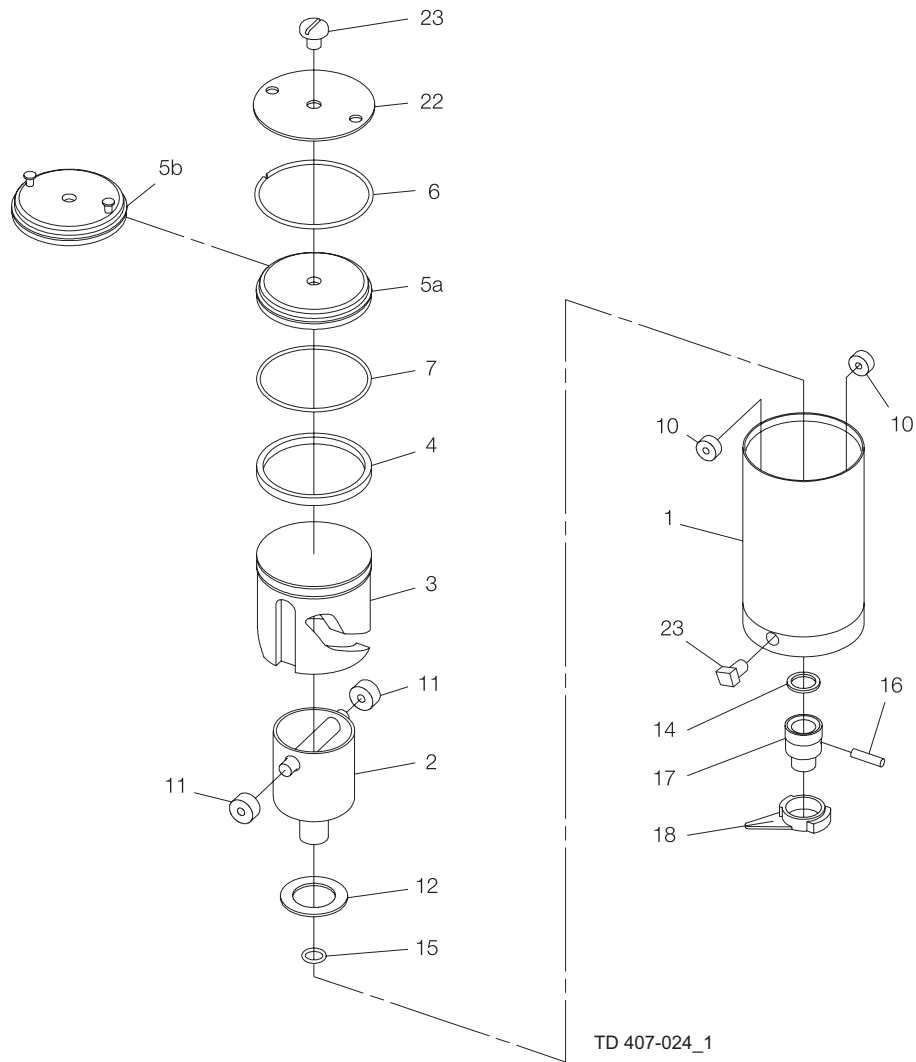
Empfohlene Ersatzteile: Service-Einbausatz.

900128/2

## 7 Teileliste und Wartungseinbausätze

In Zeichnung und Teileliste sind sämtliche Einzelteile aufgeführt.

### 7.11 LKLA ø85 mm (A/A)



## 7 Teileliste und Wartungseinbausätze

In Zeichnung und Teileliste sind sämtliche Einzelteile aufgeführt.

### Teileliste

Pos.	Anzahl	Bezeichnung
1	1	Luftzylinder
2	1	Drehzylinder
3	1	Kolben
4 □	1	O-Ring
5a	1	Verschluss
5b	1	Endkappe, Markierung III
6	1	Sprengring
7 □	1	O-Ring
10 □	2	Nadellager
11 □	2	Nadellager
12 □	1	Axiallager
14	1	Druckplatte
15 □	1	O-Ring
16	1	Mitnehmerstift
17	1	Kupplung
18	1	Positionsring mit Schraube
22***	1	Halteplatte
23	2	Gewindestopfen

### Service-Ersatzteilsätze

Wartungssätze, Luft/Luft..... 9611923011

Hinweis:

\*\*\* Bis 8910 ohne Bohrungen geliefert, nicht mehr erhältlich

Klappenventil 101,6 mm / DN100 verkauft vor 8906 = □ 10 mm

Klappenventil DN 65 (ISO) verkauft vor 8910 = □ 8 mm

Prüfen Sie bitte die Flächengröße der Klappe, wenn Sie Ersatzteile bestellen.

Komponenten, die mit □ markiert sind, sind in den Service-Einbausätzen enthalten.

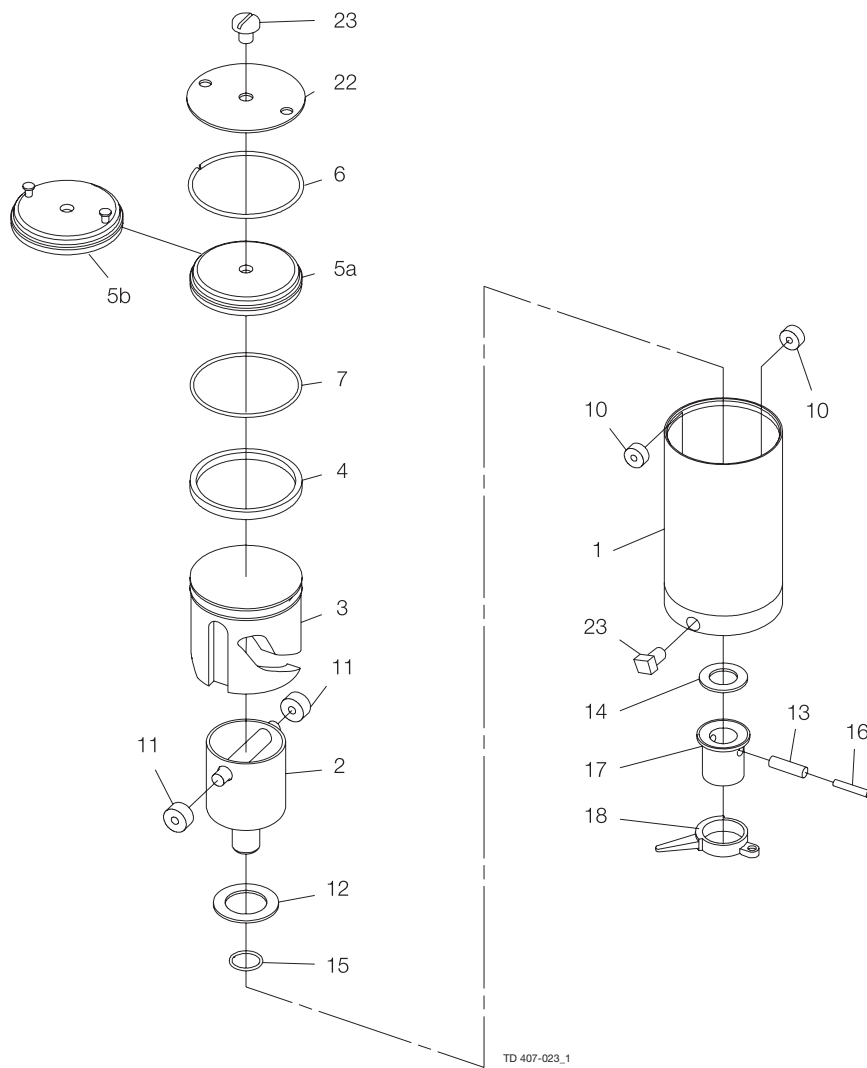
Empfohlene Ersatzteile: Service-Einbausatz.

900129/1

## 7 Teileliste und Wartungseinbausätze

In Zeichnung und Teileliste sind sämtliche Einzelteile aufgeführt.

### 7.12 LKLA DN 125-150 ø85 mm (A/A)





## 7 Teileliste und Wartungseinbausätze

In Zeichnung und Teileliste sind sämtliche Einzelteile aufgeführt.

### Teileliste

Pos.	Anzahl	Bezeichnung
1	1	Luftzylinder
2	1	Drehzylinder
3	1	Kolben
4	1	O-Ring
5a	1	Verschluss
5b	1	Endkappe, Markierung III
6	1	Sprengring
7	1	O-Ring
10	2	Nadellager
11	2	Nadellager
12	1	Axiallager
13	1	Mitnehmerstift
14	1	Druckplatte
15	1	O-Ring
16	1	Mitnehmerstift
17	1	Kupplung
18	1	Positionsring mit Schraube
22***	1	Halteplatte
23	2	Gewindestopfen

### Service-Ersatzteilsätze

#### Wartungssätze für Stellantrieb

Wartungssätze, Luft/Luft..... 9611923012

\*\*\* Bis 8910 ohne Bohrungen geliefert, nicht mehr erhältlich

Komponenten, die mit □ markiert sind, sind in den Service-Einbausätzen enthalten.

Empfohlene Ersatzteile: Service-Einbausatz.

900130/1

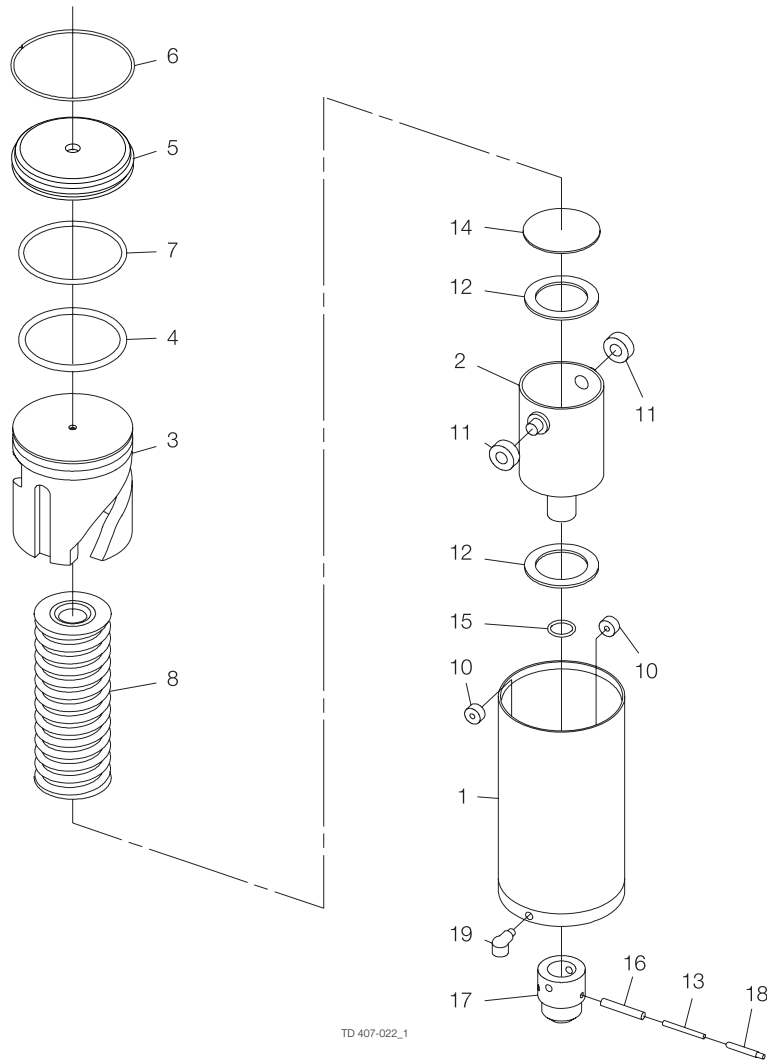
## 7 Teileliste und Wartungseinbausätze

In Zeichnung und Teileliste sind sämtliche Einzelteile aufgeführt.

NO = federöffnend.

NC = federschließend.

### 7.13 LKLA ø133 mm (NO/NC)



## 7 Teileliste und Wartungseinbausätze

In Zeichnung und Teileliste sind sämtliche Einzelteile aufgeführt.

NO = federöffnend.

NC = federschließend.

### Teileliste

Pos.	Anzahl	Bezeichnung
1	1	Luftzylinder
2	1	Drehzylinder
3	1	Kolben
4	1	O-Ring
5	1	Verschluss
6	1	Sprengring
7	1	O-Ring
8	1	Federpaket
10	2	Nadellager
11	2	Nadellager
12	2	Axiallager
13	1	Mitnehmerstift
14	1	Druckplatte
15	1	O-Ring
16	1	Mitnehmerstift
17	1	Kupplung
18	1	Anzeigestift
19	1	Entlüftung
21	1	Luftarmatur

### Service-Ersatzteilsätze

#### Wartungssätze für Stellantrieb

Wartungssätze, Luft/Feder..... 9611923020

Komponenten, die mit □ markiert sind, sind in den Service-Einbausätzen enthalten.

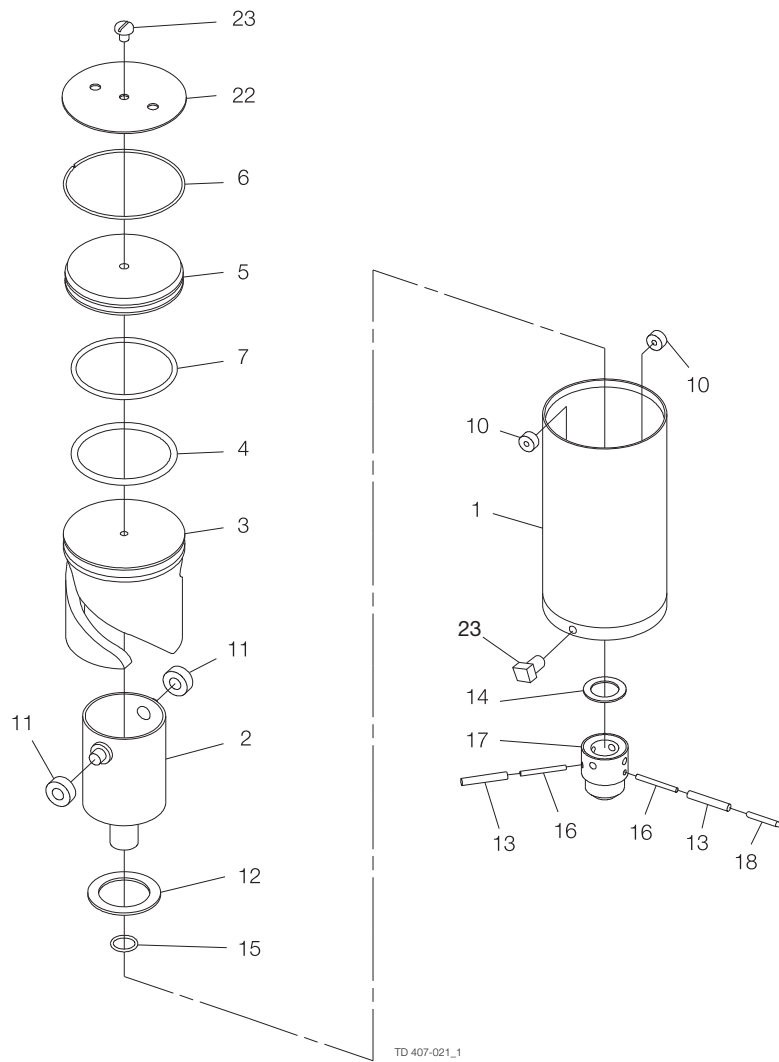
Empfohlene Ersatzteile: Service-Einbausatz.

900131/1

## 7 Teileliste und Wartungseinbausätze

In Zeichnung und Teileliste sind sämtliche Einzelteile aufgeführt.

### 7.14 LKLA ø133 mm (A/A)



## 7 Teileliste und Wartungseinbausätze

In Zeichnung und Teileliste sind sämtliche Einzelteile aufgeführt.

### Teileliste

Pos.	Anzahl	Bezeichnung
1	1	Luftzylinder
2	1	Drehzylinder
3	1	Kolben
4	<input type="checkbox"/>	O-Ring
5	1	Verschluss
6	1	Sprengring
7	<input type="checkbox"/>	O-Ring
10	<input type="checkbox"/>	Nadellager
11	<input type="checkbox"/>	Nadellager
12	<input type="checkbox"/>	Axiallager
13	2	Mitnehmerstift
14	1	Druckplatte
15	<input type="checkbox"/>	O-Ring
16	2	Mitnehmerstift
17	1	Kupplung
18	1	Anzeigestift
22	1	Halteplatte
23	1	Gewindestopfen

### Service-Ersatzteilsätze

#### Wartungssätze für Stellantrieb

Wartungssätze, Luft/Luft..... 9611923022

Komponenten, die mit  markiert sind, sind in den Service-Einbausätzen enthalten.

Empfohlene Ersatzteile: Service-Einbausatz.

900132/1

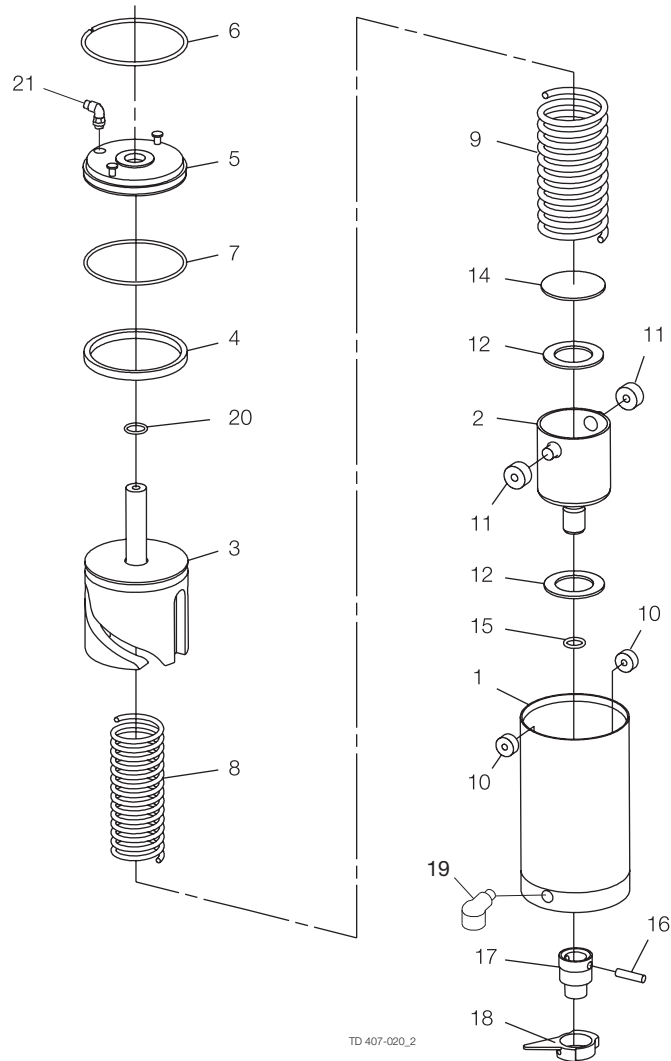
## 7 Teileliste und Wartungseinbausätze

In Zeichnung und Teileliste sind sämtliche Einzelteile aufgeführt.

NO = federöffnend.

NC = federschließend.

### 7.15 LKLA-T ø85 mm (NO/NC)



## 7 Teileliste und Wartungseinbausätze

In Zeichnung und Teileliste sind sämtliche Einzelteile aufgeführt.

NO = federöffnend.

NC = federschließend.

### Teileliste

Pos.	Anzahl	Bezeichnung
1	1	Luftzylinder
2	1	Drehzylinder
3	1	Kolben
4	<input type="checkbox"/>	O-Ring
5	1	Verschluss
6	1	Sprengring
7	<input type="checkbox"/>	O-Ring
8	1	Innenfeder
9	1	Außenfeder
10	<input type="checkbox"/>	Nadellager
11	<input type="checkbox"/>	Nadellager
12	<input type="checkbox"/>	Axiallager
14	1	Druckplatte
15	<input type="checkbox"/>	O-Ring
16	1	Mitnehmerstift
17	1	Kupplung
18	1	Positionsring mit Schraube
19	1	Entlüftung (Zeitraum 8310- )
20	<input type="checkbox"/>	O-Ring
21	1	Luftarmatur

### Service-Ersatzteilsätze

#### Wartungssätze für Stellantrieb

Wartungssätze, Luft/Feder..... 9611923021

Komponenten, die mit  markiert sind, sind in den Service-Einbausätzen enthalten.

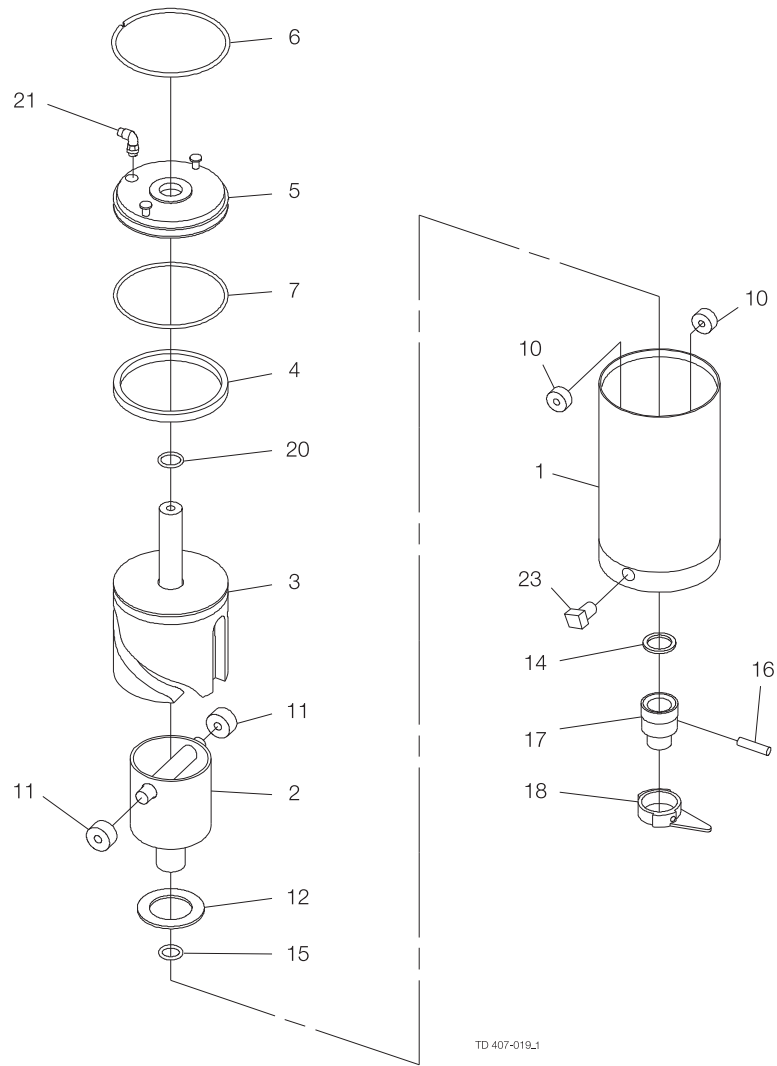
Empfohlene Ersatzteile: Service-Einbausatz.

900133/1

## 7 Teileliste und Wartungseinbausätze

In Zeichnung und Teileliste sind sämtliche Einzelteile aufgeführt.

### 7.16 LKLA-T ø85 mm (A/A)





## 7 Teileliste und Wartungseinbausätze

In Zeichnung und Teileliste sind sämtliche Einzelteile aufgeführt.

### Teileliste

Pos.	Anzahl	Bezeichnung
1	1	Luftzylinder
2	1	Drehzylinder
3	1	Kolben
4	<input type="checkbox"/>	O-Ring
5	1	Verschluss
6	1	Sprengring
7	<input type="checkbox"/>	O-Ring
10	<input type="checkbox"/>	Nadellager
11	<input type="checkbox"/>	Nadellager
12	<input type="checkbox"/>	Axiallager
14	1	Druckplatte
15	<input type="checkbox"/>	O-Ring
16	1	Mitnehmerstift
17	1	Kupplung
18	1	Positionsring mit Schraube
20	<input type="checkbox"/>	O-Ring
21	1	Luftarmatur
23	1	Gewindestopfen

### Service-Ersatzteilsätze

#### Wartungssätze für Stellantrieb

Wartungssätze, Luft/Luft..... 9611923023

Komponenten, die mit  markiert sind, sind in den Service-Einbausätzen enthalten.

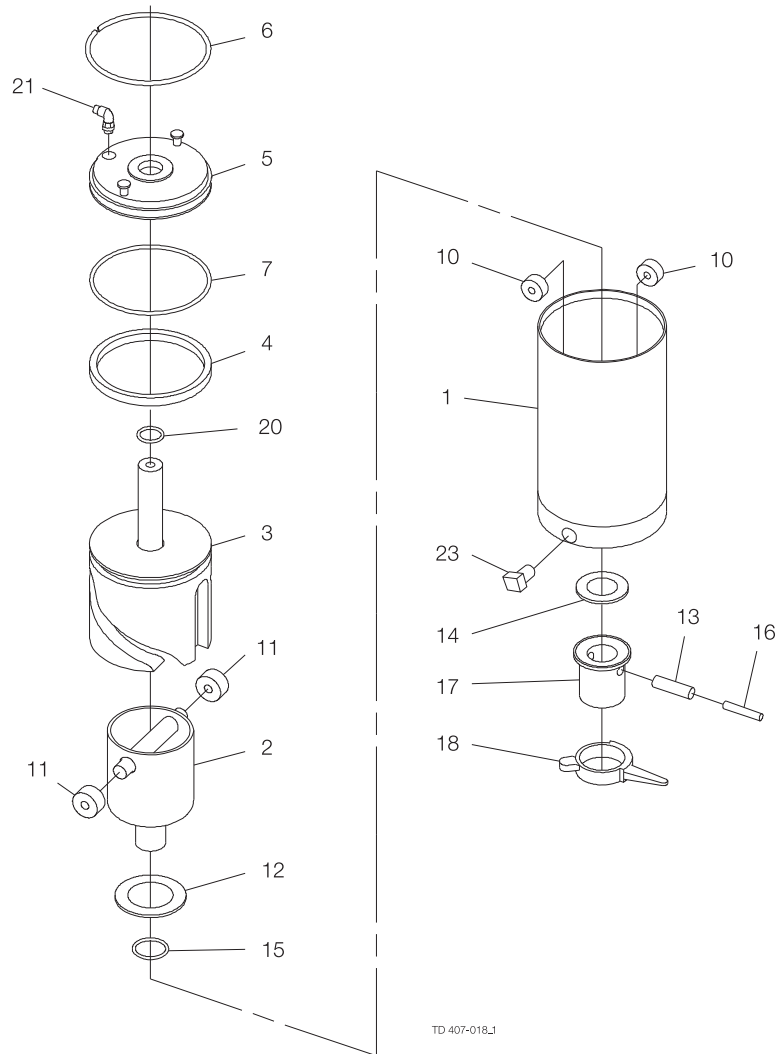
Empfohlene Ersatzteile: Service-Einbausatz.

900134/1

## 7 Teileliste und Wartungseinbausätze

In Zeichnung und Teileliste sind sämtliche Einzelteile aufgeführt.

### 7.17 LKLA-T DN 125-150 ø85 mm (A/A)



## 7 Teileliste und Wartungseinbausätze

In Zeichnung und Teileliste sind sämtliche Einzelteile aufgeführt.

### Teileliste

Pos.	Anzahl	Bezeichnung
1	1	Luftzylinder
2	1	Drehzylinder
3	1	Kolben
4	<input type="checkbox"/>	O-Ring
5	1	Verschluss
6	1	Sprengring
7	<input type="checkbox"/>	O-Ring
10	<input type="checkbox"/>	Nadellager
11	<input type="checkbox"/>	Nadellager
12	<input type="checkbox"/>	Axiallager
13	1	Mitnehmerstift
14	1	Druckplatte
15	<input type="checkbox"/>	O-Ring
16	1	Mitnehmerstift
17	1	Kupplung
18	1	Positionsring mit Schraube
20	<input type="checkbox"/>	O-Ring
21	1	Luftarmatur
23	1	Gewindestopfen

### Service-Ersatzteilsätze

Wartungssätze, Luft/Luft..... 9611923024

Komponenten, die mit  markiert sind, sind in den Service-Einbausätzen enthalten.

Empfohlene Ersatzteile: Service-Einbausatz.

900135/1

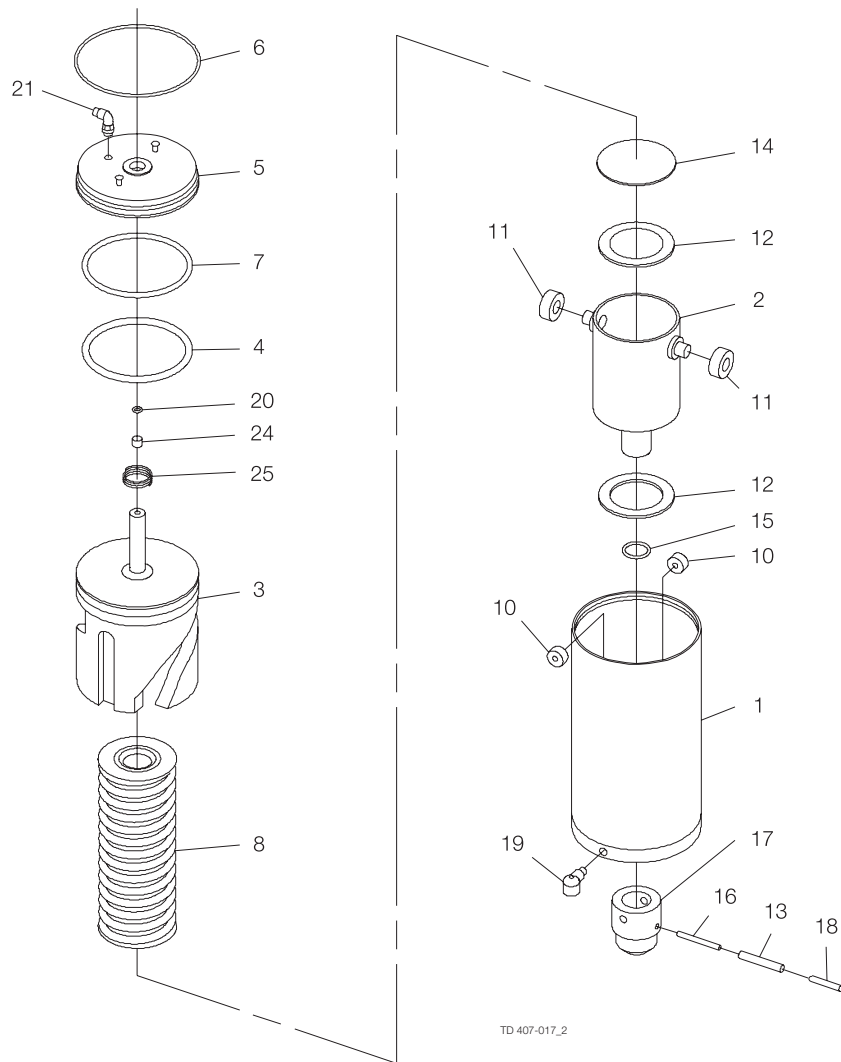
## 7 Teileliste und Wartungseinbausätze

In Zeichnung und Teileliste sind sämtliche Einzelteile aufgeführt.

NO = federöffnend.

NC = federschließend.

### 7.18 LKLA-T ø133 mm (NO/NC)



## 7 Teileliste und Wartungseinbausätze

In Zeichnung und Teileliste sind sämtliche Einzelteile aufgeführt.

NO = federöffnend.

NC = federschließend.

### Teileliste

Pos.	Anzahl	Bezeichnung
1	1	Luftzylinder
2	1	Drehzylinder
3	1	Kolben
4	<input type="checkbox"/>	O-Ring
5	1	Verschluss
6	1	Sprengring
7	<input type="checkbox"/>	O-Ring
8	1	Federpaket
10	<input type="checkbox"/>	Nadellager
11	<input type="checkbox"/>	Nadellager
12	<input type="checkbox"/>	Axiallager
13	1	Mitnehmerstift
14	1	Druckplatte
15	<input type="checkbox"/>	O-Ring
16	1	Mitnehmerstift
17	1	Kupplung
18	1	Anzeigestift
19	1	Entlüftung (Zeitraum 8310- )
20	<input type="checkbox"/>	O-Ring
21	1	Luftarmatur
24	<input type="checkbox"/>	Führungsring
25	1	Feder

### Service-Ersatzteilsätze

#### Wartungssätze für Stellantrieb

Wartungssätze, Luft/Feder..... 9611923056

Komponenten, die mit  markiert sind, sind in den Service-Einbausätzen enthalten.

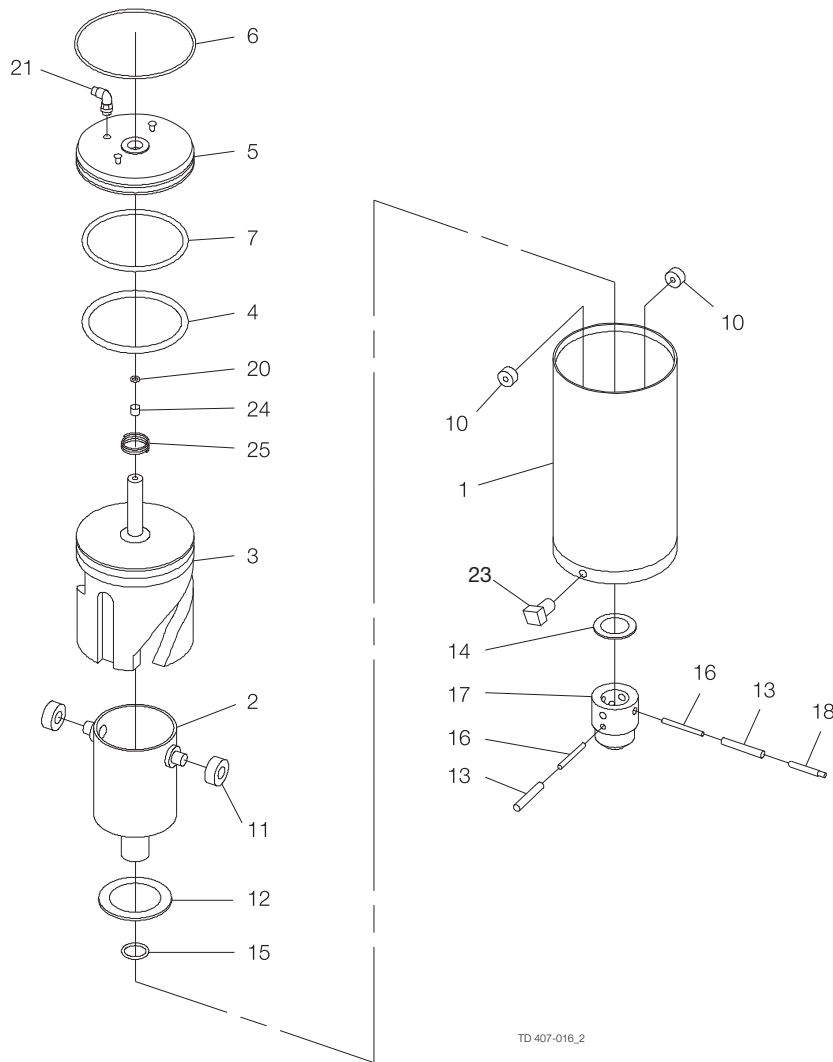
Empfohlene Ersatzteile: Service-Einbausatz.

900136

## 7 Teileliste und Wartungseinbausätze

In Zeichnung und Teileliste sind sämtliche Einzelteile aufgeführt.

### 7.19 LKLA-T ø133 mm (A/A)



## 7 Teileliste und Wartungseinbausätze

In Zeichnung und Teileliste sind sämtliche Einzelteile aufgeführt.

### Teileliste

Pos.	Anzahl	Bezeichnung
1	1	Luftzylinder
2	1	Drehzylinder
3	1	Kolben
4	<input type="checkbox"/>	O-Ring
5	1	Verschluss
6	1	Sprengring
7	<input type="checkbox"/>	O-Ring
10	<input type="checkbox"/>	Nadellager
11	<input type="checkbox"/>	Nadellager
12	<input type="checkbox"/>	Axiallager
13	2	Mitnehmerstift
14	1	Druckplatte
15	<input type="checkbox"/>	O-Ring
16	2	Mitnehmerstift
17	1	Kupplung
18	1	Anzeigestift
20	<input type="checkbox"/>	O-Ring
21	1	Luftarmatur
23	1	Gewindestopfen
24	<input type="checkbox"/>	Führungsband
25	1	Feder

### Service-Ersatzteilsätze

#### Wartungssätze für Stellantrieb

Wartungssätze, Luft/Luft..... 9611923057

Komponenten, die mit  markiert sind, sind in den Service-Einbausätzen enthalten.

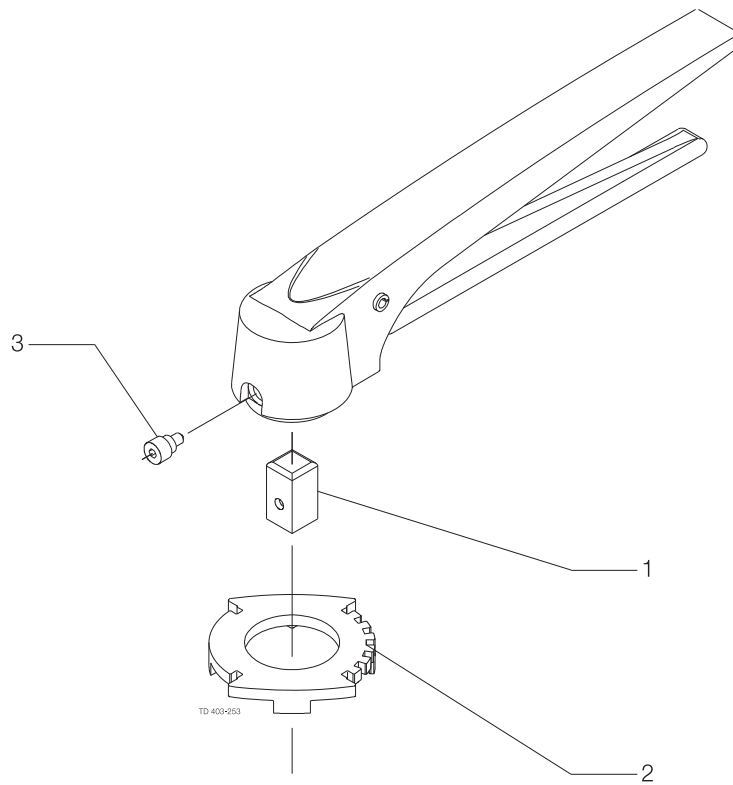
Empfohlene Ersatzteile: Service-Einbausatz.

190137/1

## 7 Teileliste und Wartungseinbausätze

In Zeichnung und Teileliste sind sämtliche Einzelteile aufgeführt.

### 7.20 LKB Feststellbarer Handgriff für stufenlose Einstellung für Ventil





## 7 Teileliste und Wartungseinbausätze

---

*In Zeichnung und Teileliste sind sämtliche Einzelteile aufgeführt.*

---

### Teileliste

Pos.	Anzahl	Bezeichnung
1	1	Einsatz
2	1	Positionierkappe
3	1	Schraube

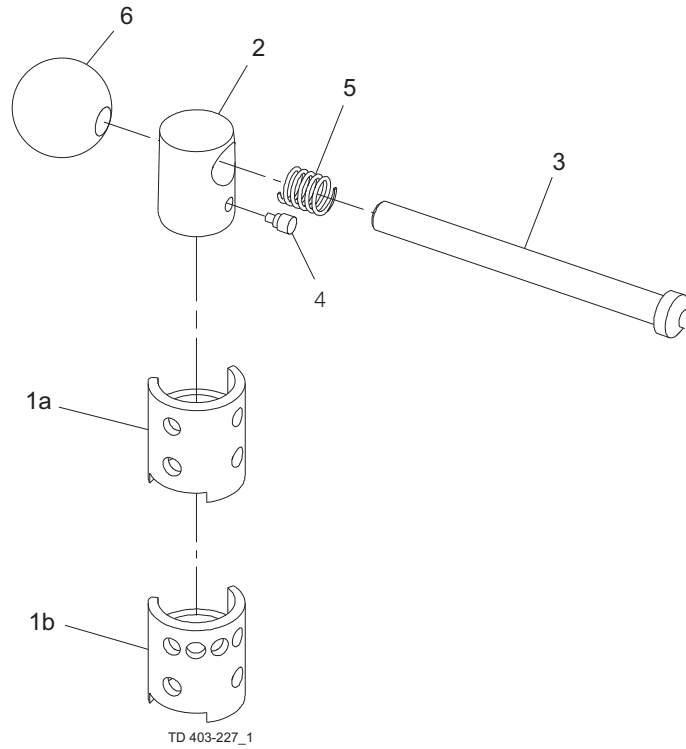
---

## 7 Teileliste und Wartungseinbausätze

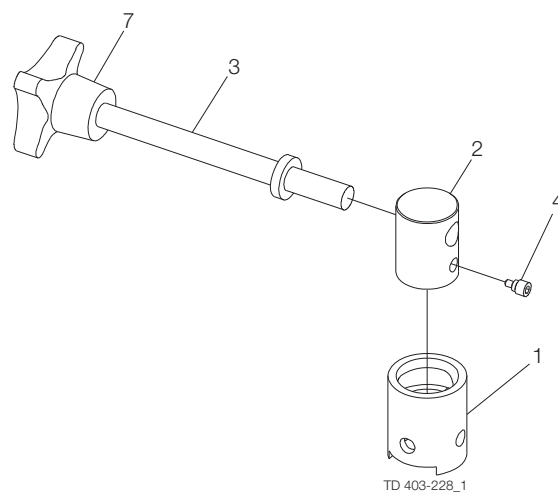
In Zeichnung und Teileliste sind sämtliche Einzelteile aufgeführt.

### 7.21 LKB Griff 1.1 für Klappenventil

Griff 1.1 für LKB-Klappenventil



Griff .1.1 mit stufenloser Einstellung für LKB-Klappenventil



## 7 Teileliste und Wartungseinbausätze

---

*In Zeichnung und Teileliste sind sämtliche Einzelteile aufgeführt.*

---

### Teileliste

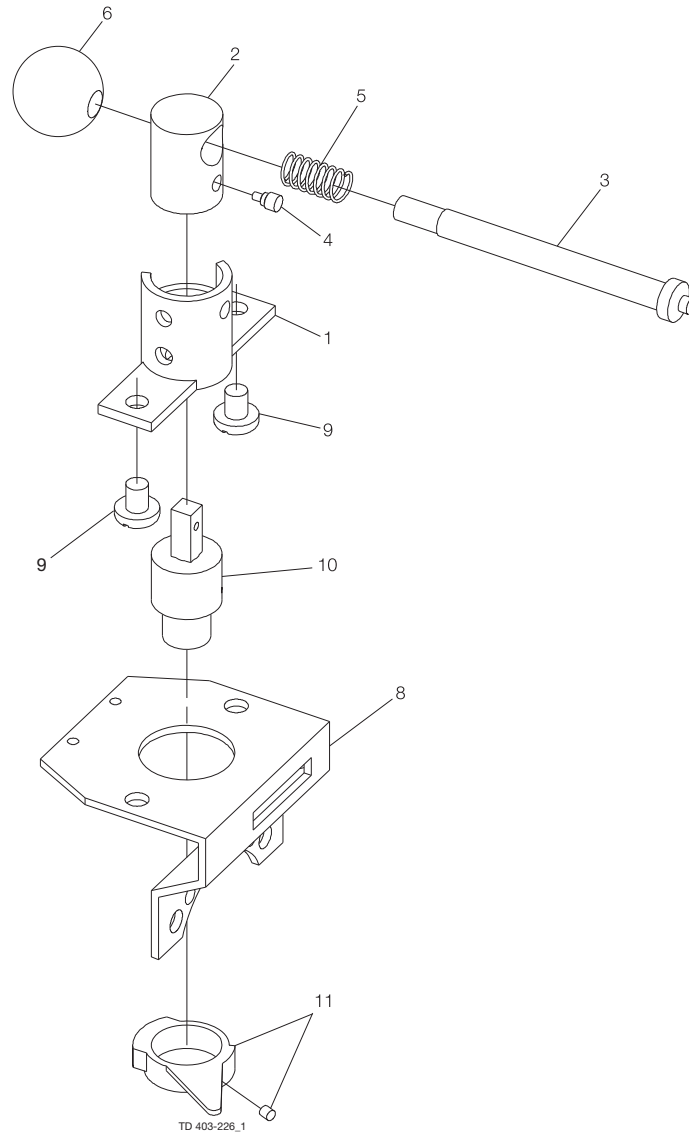
Pos.	Anzahl	Bezeichnung
2	1	Übertragungsblock
3	1	Griff
4	1	Schraube mit Stift
5	1	Feder
6	1	Kugel

---

## 7 Teileliste und Wartungseinbausätze

In Zeichnung und Teileliste sind sämtliche Einzelteile aufgeführt.

### 7.22 Griff 1.1 für Anzeigeeinheit



## 7 Teileliste und Wartungseinbausätze

---

*In Zeichnung und Teileliste sind sämtliche Einzelteile aufgeführt.*

---

### Teileliste

Pos.	Anzahl	Bezeichnung
1	1	Rasterscheibe mit 2 Pos.
2	1	Übertragungsblock
3	1	Griff
4	1	Schraube mit Stift
5	1	Feder
6	1	Kugel
8	1	Halterung
9	2	Schraube
10	1	Kupplung
11	1	Positionsring mit Schraube

---

**Wie nehme ich Kontakt zu Alfa Laval auf?**

Kontaktpersonen und -adressen weltweit werden auf unserer Website gepflegt.

Bei Interesse besuchen Sie uns gerne auf unserer Homepage [www.alfalaval.com](http://www.alfalaval.com).

© Alfa Laval Corporate AB

Dieses Dokument und seine Inhalte sind Eigentum von Alfa Laval Corporate AB und unterliegen dem Urheberrecht sowie anderen Gesetzen zum Schutz geistigen Eigentums. Es liegt in der Verantwortung des Benutzers dieses Dokuments, alle dahingehenden Gesetze zu beachten. Gleichgültig zu welchem Zweck darf dieses Dokument ohne vorherige schriftliche Einwilligung von Alfa Laval Corporate AB weder in irgendeiner Form kopiert, reproduziert oder auf sonstige Weise (elektronisch, mechanisch, durch Aufzeichnung oder Fotokopie etc.) übermittelt werden. Alfa Laval Corporate AB behält sich vor, alle Rechte, die sich aus diesem Dokument ergeben, im vollen Umfang der gesetzlichen Möglichkeiten durchzusetzen; dazu gehört auch die strafrechtliche Verfolgung.