

Alfa Laval MultiJet 25

Drehstrahlköpfe

Einführung

Der Alfa Laval MultiJet 25 ist eine Tankreinigungsmaschine mit Drehstrahlkopf für den Einsatz in industriellen Umgebungen. Sie wurde für die Reinigung von Tanks mit einem Fassungsvermögen von 15 und 150 m³ gebaut und kombiniert Druck und Durchfluss, um hochwirksame Reinigungsstrahlen zu erzeugen, die in einem wiederholbaren und zuverlässigen 360-Grad-Reinigungsmuster rotieren.

MultiJet 25 minimiert den Verbrauch von Wasser und Reinigungsmedien. Die einfache Anpassung an Kundenwünsche ermöglicht es Unternehmen, weniger Zeit für die Reinigung und mehr Zeit für die Produktion aufzubringen.

Einsatzbereich

Alfa Laval MultiJet 25 wurde für die Entfernung der härtesten Rückstände aus Industrietanks in einer Vielzahl von Branchen entwickelt, z. B. in der Haushaltspflege, der Chemie-, Zellstoff- und Papier-, Ethanol-, Stärke- und Ölindustrie.

Vorteile

- 60 % schnellere Reinigung = mehr Zeit für die Produktion
- Spart bis zu 70 % Ihrer Reinigungskosten
- Eliminiert die Notwendigkeit des Zugangs zu engen Räumen für die manuelle Tankreinigung
- Hochwirksame Reinigung in einem wiederholbaren 360°-Reinigungsmuster
- Reinigungsprozess kann mit Alfa Laval Rotacheck validiert werden

Standardausführung

Die Durchmesser der Düsen können an individuelle Anforderungen angepasst werden. Dadurch lässt sich sowohl die Strahllänge als auch der Durchsatz optimieren und an das gewünschte Druckniveau anpassen. Ein 2.1-Werkstoffzertifikat und eine ATEX-Zertifizierung sind erhältlich.

Alfa Laval bietet eine breite Palette von Tankreinigungsmaschinen an, die für verschiedene Aufgaben und Branchen geeignet sind. Eine Alternative, die eine ähnliche Leistung wie er Alfa Laval MultiJet 25 bietet, ist Alfa Laval GJ PF, der ideal für Anwendungen ist, die eine kleine Tankeinlassöffnung erfordern.

Zertifikate

2.1 Werkstoffzertifikat und ATEX.

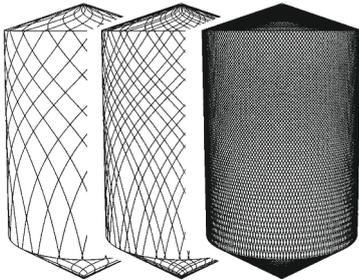


Arbeitsprinzip

Der hochwirksame Strahl des Drehstrahlkopfs bedeckt die gesamte Oberfläche des Tankinnenraums in einem sukzessive dichteren Muster. Dadurch wird eine starke mechanische Wirkung mit einem geringen Volumen an Wasser und Reinigungsmedien erreicht.

Durch den Druck der Reinigungsflüssigkeit rotieren die Düsen um ihre vertikalen und horizontalen Achsen. Im ersten Zyklus wird die Flüssigkeit von den Düsen grob auf der Tankinnenwand verteilt. In den folgenden Zyklen wird das Muster allmählich dichter, bis ein vollständiges Reinigungsmuster erreicht ist.

Wenn das vollständige Reinigungsmuster erreicht ist, beginnt das Gerät von vorn und führt das nächste vollständige Reinigungsmuster durch.



TECHNISCHE DATEN

Schmiermittel:	Selbstschmierung durch Reinigungsflüssigkeit
Max. Reichweite:	9 - 14 m
Strahlreichweite:	4 - 8 m

Druck

Betriebsdruck:	3 - 8 bar
Empfohlener Druck:	5 - 6,5 bar

PHYSIKALISCHE DATEN

Materialien

316L (UNS S31603), Duplex-Stahl (UNS N31803), Duplex-Stahl (UNS S 21800), EPDM¹, PEEK¹, PVDF¹, PFA¹

¹ FDA-Konformität 21CFR§177

Oberflächengüte:	Oberflächengüte, außen: Glasperlgestrahlt
------------------	---

Temperatur

Max. Betriebstemperatur:	95 °C
Max. Umgebungstemperatur:	140 °C

Gewicht:	5,1 kg
----------	--------

Anschlüsse

Standard-Innengewinde:	1" Rp (BSP) oder NPT
------------------------	----------------------

Vorsicht

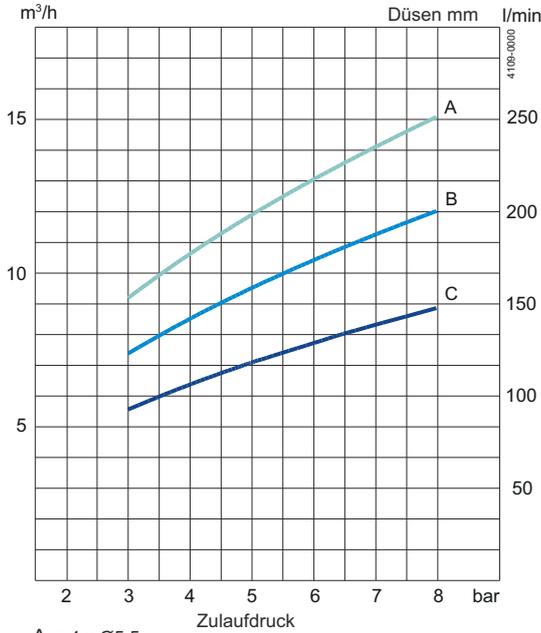
Vermeiden Sie hydraulische Druckstöße, feste und abrasive Partikel in der Reinigungsflüssigkeit, da diese zu erhöhtem Verschleiß und/oder Schäden der inneren Mechanismen führen können. Es ist empfehlenswert, in der Versorgungsleitung einen Filter zu installieren. Nicht zur Gasabsaugung oder Luftverteilung verwenden. Weitere Informationen zur Dampfreinigung finden Sie im Handbuch.

Qualifikationsdokumentation

Dokumentationsspezifikation

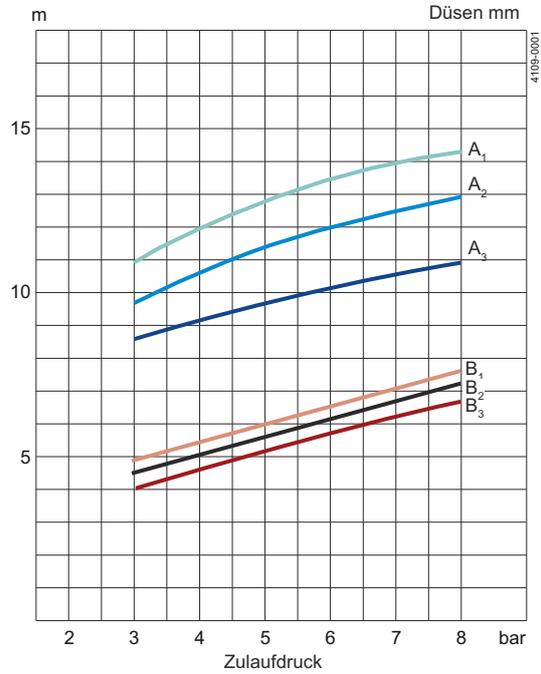
	Maschine mit ATEX-Zulassung für den Einsatz in explosiven Umgebungen.
	Kategorie 1 für Installation in Zone 0/20, Richtlinie 2014/34/EU.
ATEX	II 1G Ex h IIC 85°C... 175 °C Ga
	II 1D Ex h IIC T85°C T140 °C Da

Durchsatz



A = 4 x Ø5,5
 B = 4 x Ø4,6
 C = 4 x Ø3,9

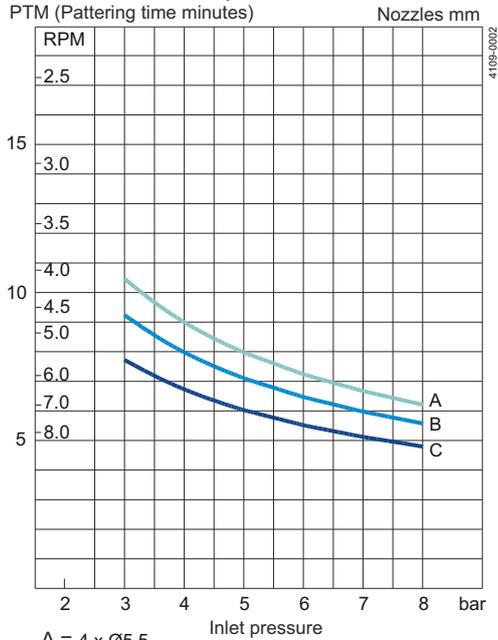
Strahlreichweite



A: Benetzung B: Strahlreinigung
 A₁ = 4 x Ø5,5 B₁ = 4 x Ø5,5
 A₂ = 4 x Ø4,6 B₂ = 4 x Ø4,6
 A₃ = 4 x Ø3,9 B₃ = 4 x Ø3,9

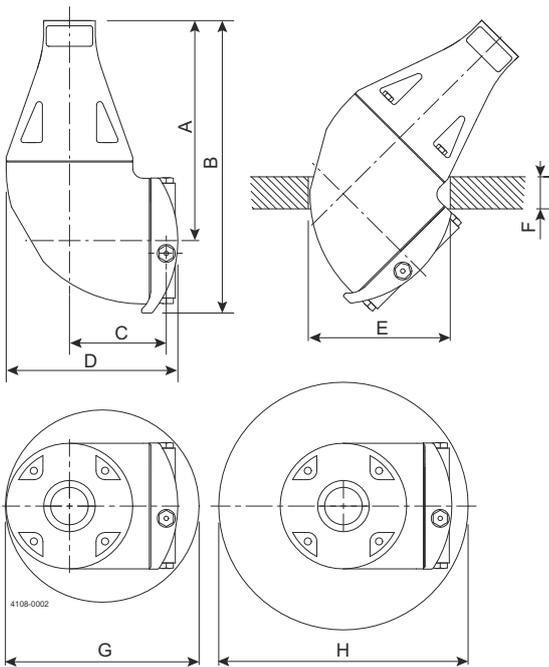
Reinigungszeit, vollständiges Muster

Min. RPM of machine body
 PTM (Pattering time minutes)



A = 4 x Ø5.5
 B = 4 x Ø4.6
 C = 4 x Ø3.9

Maße (mm)



A	B	C	D	E	F	G	H
173	230	75	133	Ø110	Max. 25	Ø150	Ø200

Dieses Dokument und sein gesamter Inhalt sind geschützt durch Urheberrechte und weitere gewerbliche und geistige Schutzrechte, die im Eigentum der Alfa Laval AB (publ) bzw. ihren verbundenen Unternehmen (zusammen "Alfa Laval") stehen bzw. für Alfa Laval geschützt sind. Es ist nicht gestattet, dieses Dokument oder Teile davon in irgendeiner Form zu kopieren, zu vervielfältigen, zu übertragen oder zu übermitteln, unabhängig davon zu welchem Zweck oder in welcher Form dies geschieht, ohne dass Alfa Laval zuvor ihre ausdrückliche schriftliche Gestattung hierzu gegeben hat. Die Informationen und Leistungen, die in diesem Dokument enthalten sind, werden dem Benutzer ohne rechtliche Verpflichtung zur Verfügung gestellt und es werden keinerlei Zusicherungen oder Gewährleistungen gegeben in Bezug auf die Richtigkeit, Genauigkeit oder Geeignetheit dieser Informationen und Leistungen für irgendeinen Verwendungszweck. Alle Rechte sind vorbehalten.

So können Sie sich mit Alfa Laval in Verbindung setzen:

Kontaktpersonen und -adressen weltweit werden auf unserer Website gepflegt. Bei Interesse besuchen Sie uns gerne auf unserer Homepage