

# Alfa Laval MultiJet 45

## Drehstrahlköpfe

### Einführung

Alfa Laval MultiJet 45 ist eine Tankreinigungsmaschine mit Drehstrahlkopf für den Einsatz in industriellen Umgebungen. Sie wurde für die Reinigung von Tanks mit einem Fassungsvermögen von bis zu 500 m<sup>3</sup> entwickelt und kombiniert Druck und Durchfluss, um hochwirksame Reinigungsstrahlen zu erzeugen, die in einem wiederholbaren und zuverlässigen 360-Grad-Reinigungsmuster rotieren. MultiJet 45 minimiert den Verbrauch von Wasser und Reinigungsmedien. Die einfache Anpassung an Kundenwünsche ermöglicht es Unternehmen, weniger Zeit für die Reinigung und mehr Zeit für die Produktion aufzubringen.

### Einsatzbereich

Alfa Laval MultiJet 45 wurde für die Entfernung der härtesten Rückstände aus Industrietanks in einer Vielzahl von Branchen entwickelt, z. B. in der Chemie-, Zellstoff- und Papier-, Ethanol-, Stärke-, Transport- und Ölindustrie.

### Vorteile

- 60 % schnellere Reinigung = mehr Zeit für die Produktion
- Spart bis zu 70 % Ihrer Reinigungskosten
- Eliminiert die Notwendigkeit des Zugangs zu engen Räumen für die manuelle Tankreinigung
- Erlaubt die Rezirkulation von CIP-Medien mit Partikeln einer Größe von bis zu 3 mm.
- Robuste und langlebige Konstruktion

### Standardausführung

Die Durchmesser der Düsen können an individuelle Anforderungen angepasst werden. Dadurch lässt sich sowohl die Strahllänge als auch der Durchsatz optimieren und an das gewünschte Druckniveau anpassen. Ein 2.1-Werkstoffzertifikat und eine ATEX-Zertifizierung sind vorhanden.

Alfa Laval bietet eine breite Palette von Tankreinigungsmaschinen an, die für verschiedene Aufgaben und Branchen geeignet sind. Eine Alternative, die eine ähnliche Leistung wie Alfa Laval MultiJet 45 bietet, ist Alfa Laval GJ 8 für Anwendungen, die eine kleine Tankeinlassöffnung erfordern.

In den oben stehenden Abbildungen ist der Reinigungsverlauf in einem zylindrischen, liegenden Tank dargestellt. Nach dem ersten Durchgang ist die Flüssigkeit nur grob verteilt. Durch zusätzliche Reinigungszyklen entsteht dann das in der zweiten Abbildung dargestellte, dichtere Reinigungsmuster.



### Zertifikate

2.1 Werkstoffzertifikat und ATEX.

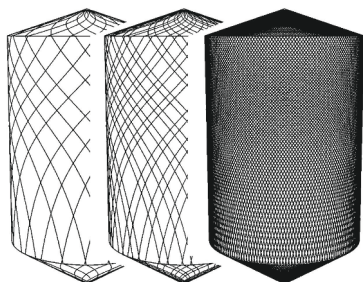


## Arbeitsprinzip

Der hochwirksame Strahl des Drehstrahlkopfs bedeckt die gesamte Oberfläche des Tankinnenraums in einem sukzessive dichteren Muster. Dadurch wird eine starke mechanische Wirkung mit einem geringen Volumen an Wasser und Reinigungsmedien erreicht.

Durch den Druck der Reinigungsflüssigkeit rotieren die Düsen um ihre vertikalen und horizontalen Achsen. Im ersten Zyklus wird die Flüssigkeit von den Düsen grob auf der Tankinnenwand verteilt. In den folgenden Zyklen wird das Muster allmählich dichter, bis ein vollständiges Reinigungsmuster erreicht ist.

Wenn das vollständige Reinigungsmuster erreicht ist, beginnt das Gerät von vorn und führt das nächste vollständige Reinigungsmuster durch.



## TECHNISCHE DATEN

Schmiermittel:	Selbstschmierung durch Reinigungsflüssigkeit
Max. Reichweite:	4 Düsen: 8 - 17 m
Strahlreichweite:	4 Düsen: 4 - 10 m

### Druck

Betriebsdruck:	4 Düsen: 3 - 12 bar
Empfohlener Druck:	4 Düsen: 5 - 6,5 bar

## PHYSIKALISCHE DATEN

### Materialien

316L (UNS S31603), PTFE, PEEK, ETFE, FPM, TFM
---

### Oberflächengüte

Oberflächengüte, außen:	Matt
-------------------------	------

### Temperatur

Max. Betriebstemperatur:	95 °C
Max. Umgebungstemperatur:	140 °C

Gewicht:	4 Düsen: 6,1 kg
----------	-----------------

### Anschlüsse

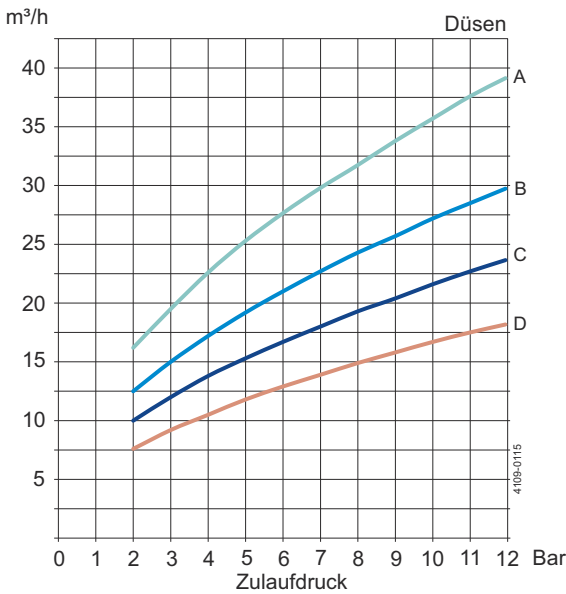
Standard-Innengewinde:	1½"Rp (BSP) Außengewinde, 1½" NPT Außengewinde, Adapterverbindung
------------------------	---

## Vorsicht

Vermeiden Sie hydraulische Druckstöße, feste und abrasive Partikel mit einer Größe von mehr als 3m der Reinigungsflüssigkeit, da diese zu erhöhtem Verschleiß und/oder Schäden der inneren Mechanismen führen können. Es ist empfehlenswert, in der Versorgungsleitung einen Filter zu installieren. Nicht zur Gasabsaugung oder Luftverteilung verwenden. Weitere Informationen zur Dampfreinigung finden Sie im Handbuch.

## LEISTUNGSDATEN, 4 DÜSEN

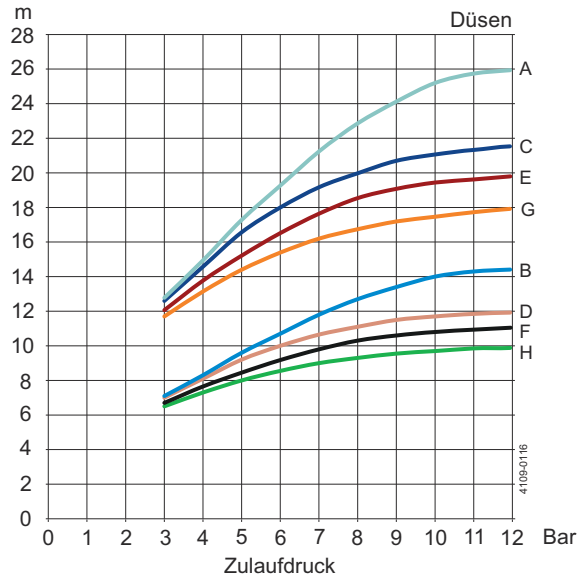
### Durchsatz



A = 4 x Ø10 mm  
B = 4 x Ø8 mm

C = 4 x Ø7 mm  
D = 4 x Ø6 mm

### Strahlreichweite



A = 4 x Ø10 mm, Max statisch    E = 4 x Ø7 mm, Max statisch  
 B = 4 x Ø10 mm, Effektiv        F = 4 x Ø7 mm, Effektiv  
 C = 4 x Ø8 mm, Max statisch    G = 4 x Ø6 mm, Max statisch  
 D = 4 x Ø8 mm, Effektiv        H = 4 x Ø6 mm, Effektiv

## Qualifikationsdokumentation

### Dokumentationsspezifikation

ATEX

Maschine mit ATEX-Zulassung für den Einsatz in explosiven Umgebungen.  
 Kategorie 1 für Installation in Zone 0/20, Richtlinie 2014/34/EU.  
 II 1G Ex h IIC 85°C... 175 °C  
 II 1D Ex h III C T85°C... T140 °C Da

Dieses Dokument und sein gesamter Inhalt sind geschützt durch Urheberrechte und weitere gewerbliche und geistige Schutzrechte, die im Eigentum der Alfa Laval AB (publ) bzw. ihren verbundenen Unternehmen (zusammen "Alfa Laval") stehen bzw. für Alfa Laval geschützt sind. Es ist nicht gestattet, dieses Dokument oder Teile davon in irgendeiner Form zu kopieren, zu vervielfältigen, zu übertragen oder zu übermitteln, unabhängig davon zu welchem Zweck oder in welcher Form dies geschieht, ohne dass Alfa Laval zuvor ihre ausdrückliche schriftliche Gestattung hierzu gegeben hat. Die Informationen und Leistungen, die in diesem Dokument enthalten sind, werden dem Benutzer ohne rechtliche Verpflichtung zur Verfügung gestellt und es werden keinerlei Zusicherungen oder Gewährleistungen gegeben in Bezug auf die Richtigkeit, Genauigkeit oder Geeignetheit dieser Informationen und Leistungen für irgendeinen Verwendungszweck. Alle Rechte sind vorbehalten.