

Alfa Laval SaniMagnum

Rotierender Sprühkopf

Einführung

Alfa Laval SaniMagnum ist eine Tankreinigungsmaschine mit Drehstrahlkopf für hygienische Umgebungen. Entwickelt für die Reinigung von Tanks von 5-40 m³

Alfa Laval SaniMagnum minimiert den Verbrauch von Wasser und Reinigungsmedien. Die leichte Anpassung von SaniMagnum an Kundenwünsche ermöglicht es Unternehmen, weniger Zeit für die Reinigung und mehr Zeit für die Produktion aufzubringen.

Einsatzbereich

Alfa Laval SaniMagnum ist für die Entfernung von Rückständen aus hygienischen Tanks in der Molkerei-, Brauerei-, Brennerei-, Getränke-, Lebensmittel-, IBC- (Intermediate Bulk Container), Körperpflege- und vielen anderen Branchen konzipiert.

Vorteile

- 40 % schnellere Reinigung = mehr Zeit für die Produktion
- Spart bis zu 40 % Ihrer Reinigungskosten
- Dynamische Reinigungsleistung und 360°-Vollbenetzung
- Einfache Nachrüstung von herkömmlichen Sprühkugeln für eine kostengünstigere Lösung

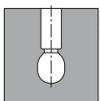
Standardausführung

Unterschiedliche Auswahl an Sprühmustern, die für verschiedene Anwendungen und Tankkonstruktionen geeignet sind, von einfachen Tanks bis hin zu komplexeren Tanks mit Strukturen wie Rührwerk und Prallblechen. Die Schmierung von SaniMagnum erfolgt mithilfe der Reinigungsflüssigkeit.

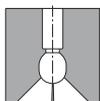
Arbeitsprinzip

Der Volumenstrom des Reinigungsmediums versetzt den Kopf des Alfa Laval SaniMagnum in Rotation, wodurch die Strahlen den gesamten Tank oder Reaktor fächerförmig mit Strahlen besprühen. Dies erzeugt die zur wirksamen Entfernung der Rückstände erforderliche Abdeckung/Benetzung, der kaskadenartige Wasserfluss sorgt dafür, dass die gesamte Oberfläche des Behälters benetzt wird.

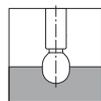
Sprühmuster



360°



270° aufwärts



180° abwärts



Zertifikate

2.2 Werkstoffzertifikat, Q-doc und ATEX.



TECHNISCHE DATEN

Schmiermittel:	Selbstschmierung durch Reinigungsflüssigkeit
Benetzungsradius:	Max. 3 m
Reinigungsradius:	Max. eff. 2 m

Druck

Betriebsdruck:	1 - 3 bar
Empfohlener Druck:	2 bar

Physikalische Daten

Materialien

Zulaufanschlüsse/Kopf:	316L (UNS S31603)
Lauftring-Komponenten:	Duplexstahl (UNS S31803)
Kugeln:	316L (UNS S31603) /PTFE
Clip-Teile:	316

Oberflächengüte, Standard

Außen:	Ra 0,8 µm
Innen:	Ra 0,8 µm

Verfeinerte Oberflächenbeschaffenheit

Außen + Elektropoliert:	Ra 0,5 µm
Innen + Elektropoliert:	Ra 0,8 µm

Temperatur

Max. Betriebstemperatur:	95 °C
Max. Umgebungstemperatur:	140 °C

Gewicht

Gewinde- und Clip-on-Befestigung:	0,76 kg
Auf Rohr:	0,97/1,52 kg

Anschlüsse

- Gewinde: 1 1/4" oder 1 1/2" Rp (BSP) oder NPT
- Anschweißteil: 1 1/2" oder 2" ISO 2037, oder DN40 DIN11850-R2, oder 1 1/2" oder 2" BPE US
- Clip-on: 1 1/2" oder 2" ISO 2037, oder DN40 DIN11850-R1 oder R2, oder 1 1/2" oder 2" BPE US

Vorsicht

Vermeiden Sie hydraulische Druckstöße, feste und abrasive Partikel in der Reinigungsflüssigkeit, da diese zu erhöhtem Verschleiß und/oder Schäden der inneren Mechanismen führen können. Es ist empfehlenswert, in der Versorgungsleitung einen Filter zu installieren. Nicht zur Gasabsaugung oder Luftverteilung verwenden. Weitere Informationen zur Dampfreinigung finden Sie im Handbuch.

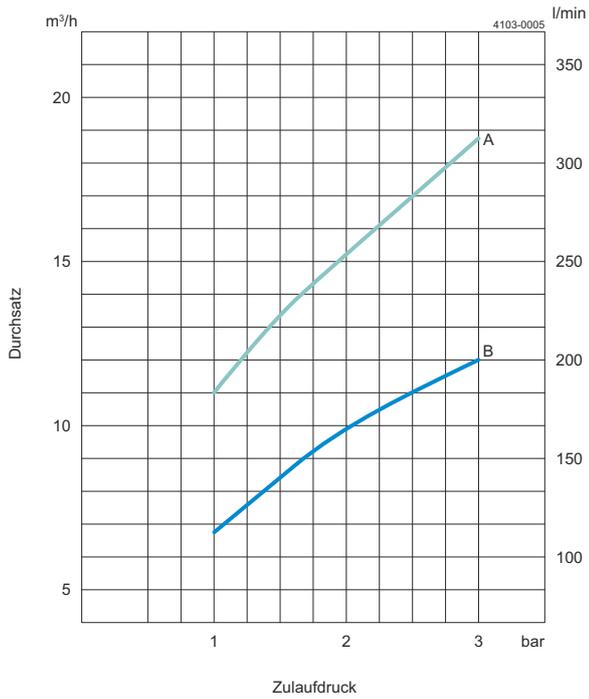
Qualifikationsdokumentation

Dokumentationsspezifikation

	Ausrüstungsdokumentation enthält:
Q-doc	<ul style="list-style-type: none">• EN 1935/2004 DoC• EN 10204 Typ 3.1 Kontrollbescheinigung DoC• FDA DoC• GMP EC 2023/2006 DoC• EU 10/2011 DoC• ADI DoC• QC DoC

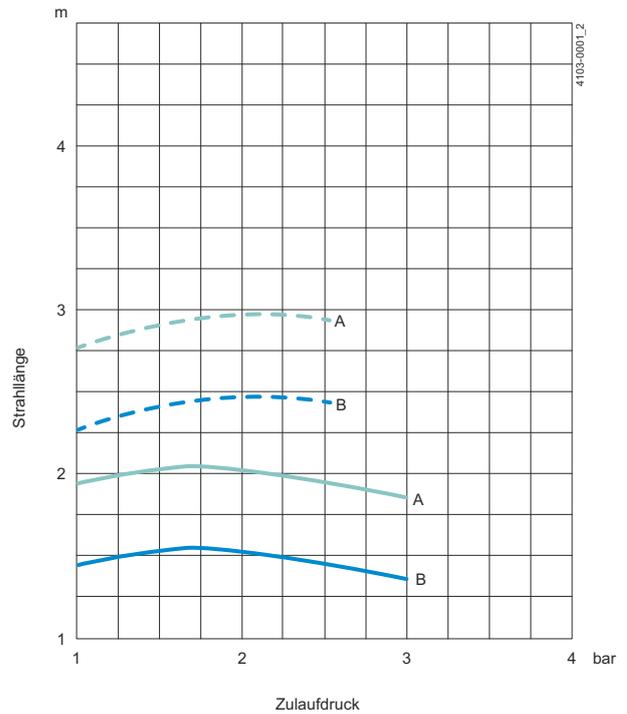
ATEX	Maschine mit ATEX-Zulassung für den Einsatz in explosiven Umgebungen Kategorie 1 für Installation in Zone 0/20, Richtlinie 2014/34/EU. II 1G Ex h IIC 85 °C ...175 °C Ga II 1D Ex h IIIC T85 °C ...T140 °C Da
------	--

Durchsatz



A = 360°/
270° aufwärts
B = 360° Low-Flow/
270° aufwärts Low-Flow/
180° abwärts

Reinigungsradius



--- Benetzung — Strahlreinigung

A = 360°/
270° aufwärts
180° abwärts
B = 270° aufwärts Low-Flow/
360° Low-Flow

Bei Clip-On-Modellen erhöht sich die Durchflussmenge um ca. 1,5 m³/h

Maße (mm)

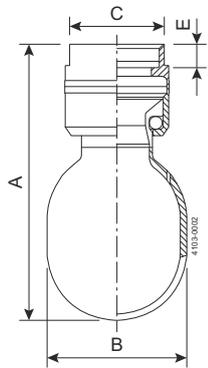


Abbildung 1. Gewinde

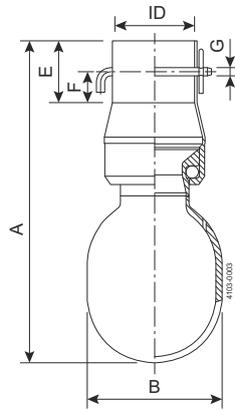


Abbildung 2. Clip-on

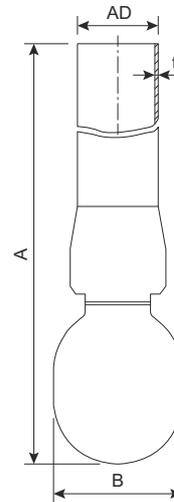


Abbildung 3. Anschweißteil

TH (Gewinde)

1 1/4" (BSP)
1 1/4" NPT
1 1/2" (BSP)
1 1/2" NPT

ID

ID 1: 1 1/2" Ø38,4 mm
ID 2: 2" Ø51,3 mm
DIN-Reihe 1 Ø40,4 mm
DIN-Reihe 2 Ø41,4 mm

OD x t

ISO Ø38 x 1,2 mm
BPE US Ø38.1 x 1,65 mm
BPE US Ø50.8 x 1,65 mm
DIN-Reihe 1 Ø40 x 1 mm
DIN-Reihe 2 Ø41 x 1,5 mm

Typ	A	B	C	E	F	G
Gewinde	130	Ø65	44	10		
Clip-on	157	Ø65		30	15	Ø4.2
Anschweißteil	157, 500, 1000	Ø65				

Dieses Dokument und sein Inhalt unterliegen dem Urheberrecht und anderen geistigen Eigentumsrechten, die im Besitz von Alfa Laval Corporate AB sind. Dieses Dokument darf weder als Ganzes noch in Teilen ohne vorherige ausdrückliche schriftliche Genehmigung von Alfa Laval Corporate AB auf irgendeine Weise noch mit irgendwelchen Mitteln oder zu irgendeinem Zweck kopiert, reproduziert oder übertragen werden. Die in diesem Dokument zur Verfügung gestellten Informationen und Dienstleistungen dienen als Nutzen und Service für den Benutzer. Es werden keine Zusicherungen oder Garantien hinsichtlich der Genauigkeit oder Eignung dieser Informationen und dieser Dienstleistungen für einen bestimmten Zweck gegeben. Alle Rechte sind vorbehalten.

200006936-1-DE

© Alfa Laval Corporate AB

So können Sie sich mit Alfa Laval in Verbindung setzen:

Kontaktpersonen und -adressen weltweit werden auf unserer Website gepflegt. Bei Interesse besuchen Sie uns gerne auf unserer Homepage www.alfalaval.com.