



Alfa Laval SaniMagnum

Drehstrahlkopf-Tankreinigungsgerät für die Low-Flow-Reinigung in hygienischen Anwendungen

Einführung

Alfa Laval SaniMagnum ist eine Tankreinigungsmaschine mit Drehstrahlkopf für hygienische Umgebungen. Konzipiert für die Reinigung von Tanks von 5 - 40 m³

Alfa Laval SaniMagnum minimiert den Verbrauch von Wasser und Reinigungsmedien. Die leichte Anpassung von SaniMagnum an Kundenwünsche ermöglicht es Unternehmen, weniger Zeit für die Reinigung und mehr Zeit für die Produktion aufzubringen.

Einsatzbereich

Alfa Laval SaniMagnum ist für die Entfernung von Rückständen aus hygienischen Tanks in der Molkerei-, Brauerei-, Brennerei-, Getränke-, Lebensmittel-, IBC- (Intermediate Bulk Container), Körperpflege- und vielen anderen Branchen konzipiert.

Vorteile

- 40 % schnellere Reinigung = mehr Zeit für die Produktion
- Spart bis zu 40 % Ihrer Reinigungskosten
- Dynamische Reinigungsleistung und 360°-Vollbenetzung
- Einfache Nachrüstung von herkömmlichen Sprühkugeln für eine kostengünstigere Lösung

Standardausführung

Unterschiedliche Auswahl an Sprühmustern, die für verschiedene Anwendungen und Tankkonstruktionen geeignet sind, von einfachen Tanks bis hin zu komplexeren Tanks mit Strukturen wie Rührwerk und Prallblechen. Die Schmierung von SaniMagnum erfolgt mithilfe der Reinigungsflüssigkeit.

Arbeitsprinzip

Der Volumenstrom des Reinigungsmediums versetzt den Kopf des Alfa Laval SaniMagnum in Rotation, wodurch die Strahlen den gesamten Tank oder Reaktor fächerförmig mit Strahlen besprühen. Dies erzeugt die zur wirksamen Entfernung der Rückstände erforderliche Abdeckung/Benetzung, der kaskadenartige Wasserfluss sorgt dafür, dass die gesamte Oberfläche des Behälters benetzt wird.



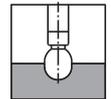
Sprühmuster



360°



270° aufwärts



180° abwärts

Zertifikate

2.2 Werkstoffzertifikat, Q-doc und ATEX.



TECHNISCHE DATEN

Schmiermittel:	Selbstschmierung durch Reinigungsflüssigkeit
Benetzungsradius:	Max. 3 m
Reinigungsradius:	Max. eff. 2 m.

Druck

Betriebsdruck:	1-3 bar
Empfohlener Druck:	2 bar

Physikalische Daten

Materialien

Zulaufanschlüsse/Kopf:	316L (UNS S31603)
Laufring-Komponenten:	Duplexstahl (UNS S31803)
Kugeln:	316L (UNS S31603) /PTFE
Clip-Teile:	316

Oberflächengüte, Standard

Außen:	Ra 0,8 µm
Innen:	Ra 0,8 µm

Verfeinerte Oberflächenbeschaffenheit

Außen:	Ra 0,5 µm
Innen:	Ra 0,8 µm

Temperatur

Max. Betriebstemperatur:	95 °C
Max. Umgebungstemperatur:	140 °C

Gewicht

Gewinde- und Clip-on-Befestigung:	0,76 kg
Auf Rohr:	0,97/1,52 kg

Anschlüsse

- Gewinde: 1 1/4" oder 1 1/2" Rp (BSP) oder NPT
- Anschweißteil: 1 1/2" oder 2" ISO 2037, oder DN40 DIN11850-R2, oder 1 1/2" oder 2" BPE US
- Clip-on: 1 1/2" oder 2" ISO 2037, oder DN40 DIN11850-R1 oder R2, oder 1 1/2" oder 2" BPE US

Vorsicht

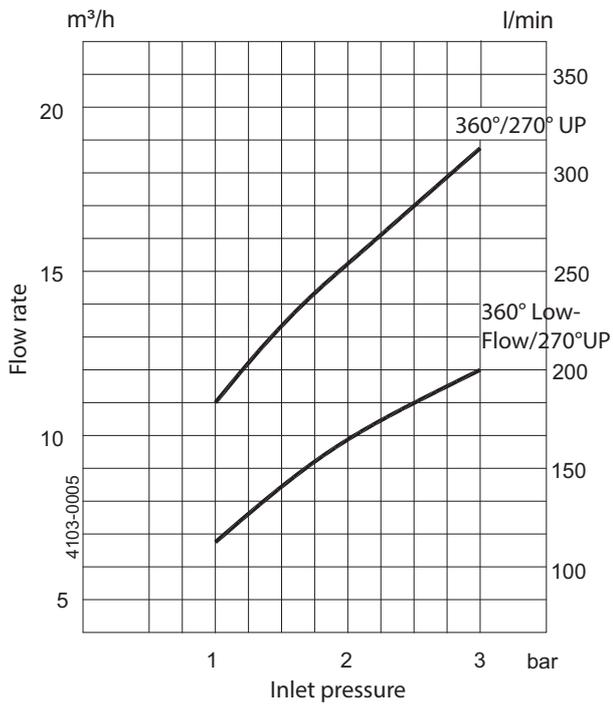
Vermeiden Sie hydraulische Druckstöße, feste und abrasive Partikel in der Reinigungsflüssigkeit, da diese zu erhöhtem Verschleiß und/oder Schäden der inneren Mechanismen führen können. Es ist empfehlenswert, in der Versorgungsleitung einen Filter zu installieren. Nicht zur Gasabsaugung oder Luftverteilung verwenden. Weitere Informationen zur Dampfreinigung finden Sie im Handbuch.

Qualifizierungsdokumentation (Q-doc)

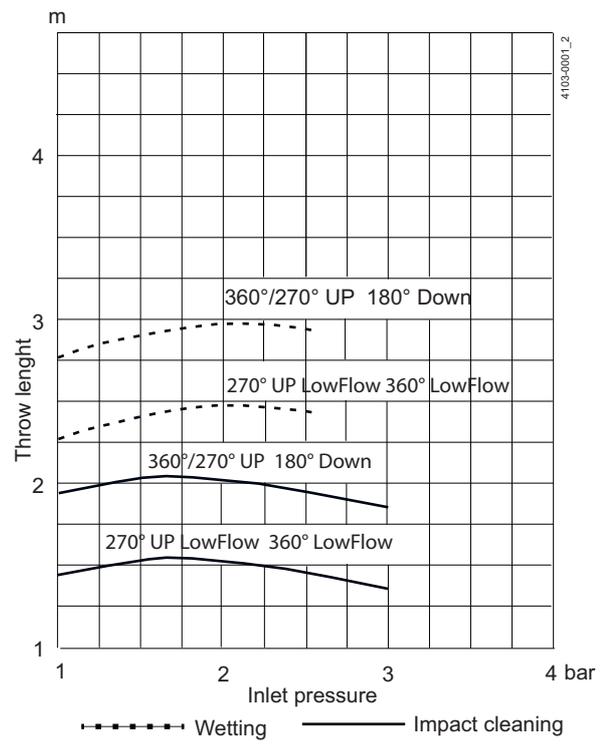
Dokumentationsspezifikation

	Ausrüstungsdokumentation enthält:
	- EN 10204 Typ 3.1 Werkstoffinspektionszertifikat
Q-doc	- FDA-Konformitätserklärung
	- ADI-Erklärung (TSE)
	- QC-Konformitätserklärung
ATEX	Maschine mit ATEX-Zulassung für den Einsatz in explosiven Umgebungen. Kategorie 1 zur Installation in Zone 0/20 gemäß Ex II 1 GD c T140 °C.

Durchsatz



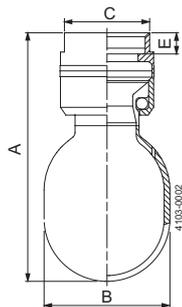
Reinigungsradius



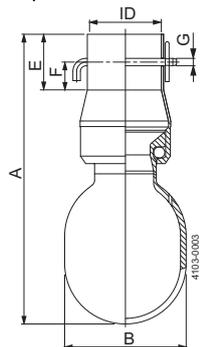
Bei Clip-On-Modellen erhöht sich die Durchflussmenge um ca. 1,5 m³/h

Maße (mm)

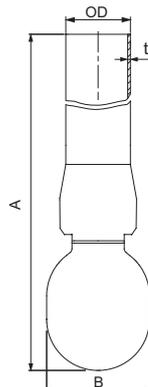
Gewinde



Clip-on



Anschweißteil



TH (Gewinde)

1 1/4" (BSP)
Anschluss 1 1/4 Zoll NPT
1 1/2" (BSP)
1 1/2" NPT

ID

ID 1: 1 1/2" $\varnothing 38,4$ mm
ID 2: 2" $\varnothing 51,3$ mm
DIN-Reihe 1 $\varnothing 40,4$ mm
DIN-Reihe 2 $\varnothing 41,4$ mm

AD x t

ISO $\varnothing 38 \times 1,2$ mm
BPE US $\varnothing 38,1 \times 1,65$ mm
BPE US $\varnothing 50,8 \times 1,65$ mm
DIN-Reihe 1 $\varnothing 40 \times 1$ mm
DIN-Reihe 2 $\varnothing 41 \times 1,5$ mm

Typ	A	B	C	E	F	G
Gewinde	130	$\varnothing 65$	44	10		
Clip-on	157	$\varnothing 65$		30	15	$\varnothing 4,2$
Anschweißteil	157, 500, 1000	$\varnothing 65$				

Die hier enthaltenen Informationen sind korrekt zum Zeitpunkt der Veröffentlichung; geringfügige Änderungen jedoch vorbehalten.

Wie nehme ich Kontakt zu Alfa Laval auf?

Kontaktpersonen und -adressen weltweit werden auf unserer Website gepflegt.
Bei Interesse besuchen Sie uns gerne auf unserer Homepage www.alfalaval.com.