



## Alfa Laval SaniMicro

Drehstrahlkopf-Tankreinigungsgerät für die Low-Flow-Reinigung in hygienischen Anwendungen

### Einführung

Alfa Laval SaniMicro ist eine Tankreinigungsmaschine mit Drehstrahlkopf für hygienische Umgebungen. Entwickelt für die Reinigung von Tanks von 0,05–1 m<sup>3</sup> (13-264 US-Gallonen).

Alfa Laval SaniMicro minimiert den Verbrauch von Wasser und Reinigungsmedien. Die leichte Anpassung von SaniMicro an Kundenwünsche ermöglicht es Unternehmen, weniger Zeit für die Reinigung und mehr Zeit für die Produktion aufzubringen.

### Einsatzbereich

Alfa Laval SaniMicro ist für die Entfernung von Rückständen aus hygienischen Tanks in der Molkerei-, Brauerei-, Brennerei-, Getränke-, Lebensmittel-, Körperpflege- und vielen anderen Branchen konzipiert.

### Vorteile

- 40 % schnellere Reinigung = mehr Zeit für die Produktion
- Spart bis zu 40 % Ihrer Reinigungskosten
- Dynamische Reinigungsleistung und 360°-Vollbenetzung
- Einfache Nachrüstung von herkömmlichen Sprühkugeln für eine kostengünstigere Lösung

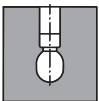
### Standardausführung

Unterschiedliche Auswahl an Sprühmustern, die für verschiedene Anwendungen und Tankkonstruktionen geeignet sind, von einfachen Tanks bis hin zu komplexeren Tanks mit Strukturen wie Rührwerk und Prallblechen. Die Schmierung von SaniMicro erfolgt mithilfe der Reinigungsflüssigkeit.

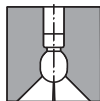
### Arbeitsprinzip

Der Durchfluss des Reinigungsmediums versetzt den Kopf des Alfa Laval SaniMicro in Rotation, wodurch die Strahlen den gesamten Tank oder Reaktor fächerförmig mit Strahlen besprühen. Dies erzeugt die zur wirksamen Entfernung der Rückstände erforderliche Abdeckung/Benetzung, der kaskadenartige Wasserfluss sorgt dafür, dass die gesamte Oberfläche des Behälters benetzt wird.

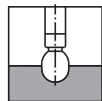
### Sprühmuster



360°



270° aufwärts



180° abwärts



### Zertifikate

2.2 Materialzertifikat, Q-doc, Q-doc inkl. FAT & SAT und ATEX.



## TECHNISCHE DATEN

Schmiermittel:	Selbstschmierung durch Reinigungsflüssigkeit
Benetzungsradius:	Max. 2,5 m
Reinigungsradius:	Max. eff. 0,6 m

### Druck

Betriebsdruck:	1-3 bar
Empfohlener Druck:	2 bar

### Physikalische Daten

Werkstoffe:	AISI 316L (UNS S31603). PTFE*
-------------	-------------------------------

\* FDA-Konformität 21CFR§177.

Clip-Teile:	316
-------------	-----

### Oberflächengüte, Standard

Außen:	Ra 0,5 µm
Innen:	Ra 0,8 µm

### Temperatur

Max. Betriebstemperatur:	95 °C
Max. Umgebungstemperatur:	140 °C

Gewicht:	75 g
----------	------

### Anschlüsse

- Gewinde: 3/8" Rp (BSP), oder 3/8" NPT
- Anschweißteil: 3/4" von ISO 2037, oder DN15 DIN11850-R1 oder R2, oder 3/4" von BPE US
- Clip-on: 3/4" von ISO 2037, oder DN15 DIN11850-R1 oder R2, oder 3/4" von BPE US

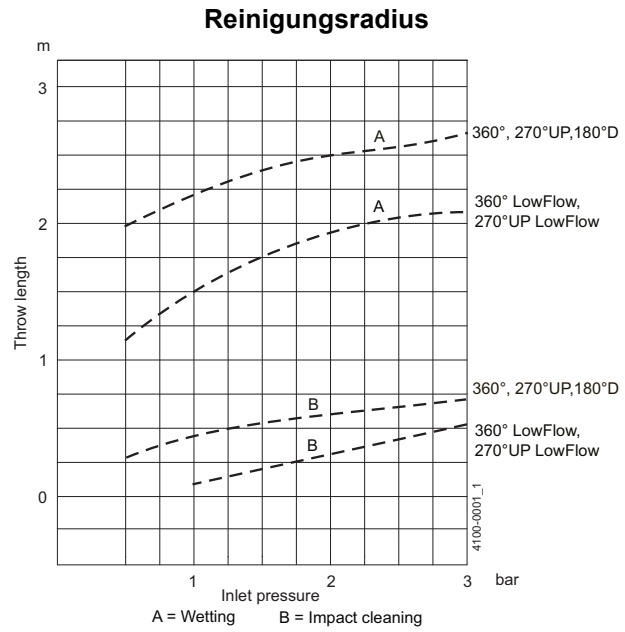
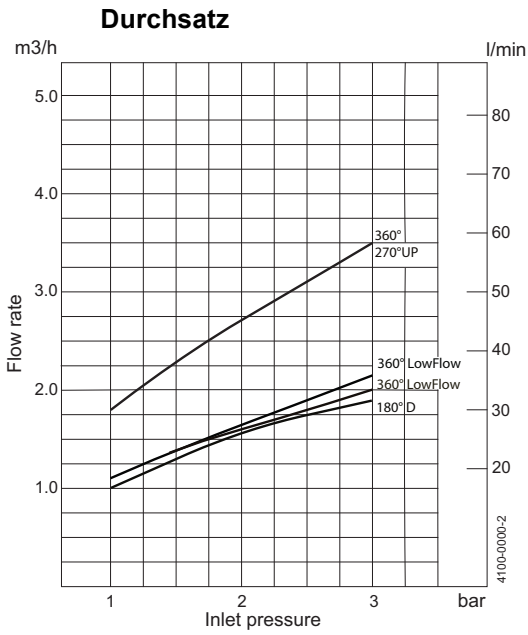
### Vorsicht

Vermeiden Sie hydraulische Druckstöße, feste und abrasive Partikel in der Reinigungsflüssigkeit, da diese zu erhöhtem Verschleiß und/oder Schäden der inneren Mechanismen führen können. Es ist empfehlenswert, in der Versorgungsleitung einen Filter zu installieren. Nicht zur Gasabsaugung oder Luftverteilung verwenden. Weitere Informationen zur Dampfreinigung finden Sie im Handbuch.

### Qualifizierungsdokumentation (Q-doc)

#### Dokumentationsspezifikation

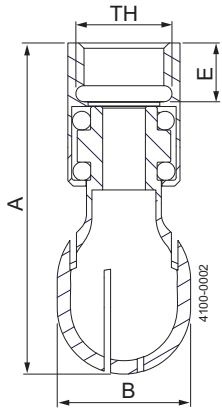
Q-doc	Ausrüstungsdokumentation enthält: <ul style="list-style-type: none"><li>- EN 10204 Typ 3.1 Werkstoffinspektionszertifikat</li><li>- FDA-Konformitätserklärung</li><li>- ADI-Erklärung (TSE)</li><li>- QC-Konformitätserklärung</li></ul>
ATEX	Maschine mit ATEX-Zulassung für den Einsatz in explosiven Umgebungen. Kategorie 1 zur Installation in Zone 0/20 gemäß Ex II 1 GD c T140 °C.



Bei Clip-On-Modellen erhöht sich die Durchflussmenge um ca. 0,2 m³/h

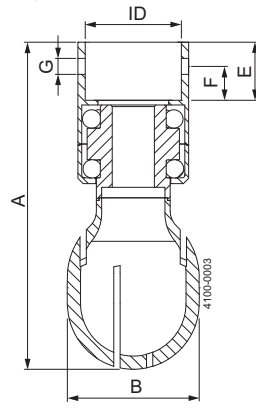
### Maße (mm)

#### Gewinde



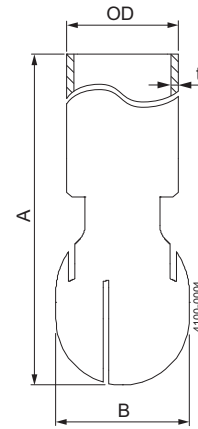
TH (Gewinde)  
3/8" Rp (BSP)  
3/8" NPT

#### Clip-on



ID  
ISO:  
DIN-Reihe 1:             $\varnothing 17,4$  mm  
                                   $\varnothing 18,2$  mm  
BPE US / DIN Reihe 2:  $\varnothing 19,2$  mm

#### Anschweißteil



AD x t  
ISO:                            $\varnothing 17,2 \times 1$  mm  
DIN-Reihe 1:            $\varnothing 18 \times 1$  mm  
DIN-Reihe 2:            $\varnothing 19 \times 1,5$  mm  
BPE US:                  $\varnothing 19,05 \times \varnothing 1,65$  mm

Typ	A	B	E	F	G
Gewinde	62	$\varnothing 25$	11		
Clip-on	62	$\varnothing 25$	11	5.9	$\varnothing 3,6$
Anschweißteil	77.5	$\varnothing 25$			

Die hier enthaltenen Informationen sind korrekt zum Zeitpunkt der Veröffentlichung; geringfügige Änderungen jedoch vorbehalten.

---

**Wie nehme ich Kontakt zu Alfa Laval auf?**

Kontaktpersonen und -adressen weltweit werden auf unserer Website gepflegt.  
Bei Interesse besuchen Sie uns gerne auf unserer Homepage [www.alfalaval.com](http://www.alfalaval.com).