

# Alfa Laval SaniMicro

## Rotierender Sprühkopf

### Einführung

Alfa Laval SaniMicro ist eine Tankreinigungsmaschine mit Drehstrahlkopf für hygienische Umgebungen. Entwickelt für die Reinigung von Tanks von 0,05– 1 m<sup>3</sup>.

Alfa Laval SaniMicro minimiert den Verbrauch von Wasser und Reinigungsmedien. Die leichte Anpassung von SaniMicro an Kundenwünsche ermöglicht es Unternehmen, weniger Zeit für die Reinigung und mehr Zeit für die Produktion aufzubringen.

### Einsatzbereich

Alfa Laval SaniMicro ist für die Entfernung von Rückständen aus hygienischen Tanks in der Molkerei-, Brauerei-, Brennerei-, Getränke-, Lebensmittel-, Körperpflege- und vielen anderen Branchen konzipiert.

### Vorteile

- 40 % schnellere Reinigung = mehr Zeit für die Produktion
- Spart bis zu 40 % Ihrer Reinigungskosten
- Dynamische Reinigungsleistung und 360°-Vollbenetzung
- Einfache Nachrüstung von herkömmlichen Sprühkugeln für eine kostengünstigere Lösung

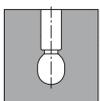
### Standardausführung

Unterschiedliche Auswahl an Sprühmustern, die für verschiedene Anwendungen und Tankkonstruktionen geeignet sind, von einfachen Tanks bis hin zu komplexeren Tanks mit Strukturen wie Rührwerk und Prallblechen. Die Schmierung von SaniMicro erfolgt mithilfe der Reinigungsflüssigkeit.

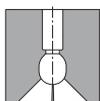
### Arbeitsprinzip

Der Durchfluss des Reinigungsmediums versetzt den Kopf des Alfa Laval SaniMicro in Rotation, wodurch die Strahlen den gesamten Tank oder Reaktor fächerförmig mit Strahlen besprühen. Dies erzeugt die zur wirksamen Entfernung der Rückstände erforderliche Abdeckung/Benetzung, der kaskadenartige Wasserfluss sorgt dafür, dass die gesamte Oberfläche des Behälters benetzt wird.

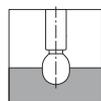
### Sprühmuster



360°



270° aufwärts



180° abwärts



### Zertifikate

2.2 Werkstoffzertifikat, Q-doc und ATEX.



## TECHNISCHE DATEN

Schmiermittel:	Selbstschmierung durch Reinigungsflüssigkeit
Benetzungsradius:	Max. 2,5 m
Reinigungsradius:	Max. eff. 0,6 m

### Druck

Betriebsdruck:	1 - 3 bar
Empfohlener Druck:	2 bar

## Physikalische Daten

Werkstoffe:	AISI 316L (UNS S31603), PTFE <sup>1</sup>
-------------	---

<sup>1</sup> FDA-konform 21CFR§177

Clip-Teile:	316
-------------	-----

### Oberflächengüte, Standard

Außen:	Ra 0,5 µm
Innen:	Ra 0,8 µm

### Temperatur

Max. Betriebstemperatur:	95 °C
Max. Umgebungstemperatur:	140 °C

Gewicht:	75 g
----------	------

### Anschlüsse

- Gewinde: 3/8" Rp (BSP), oder 3/8" NPT
- Anschweißteil: 3/4" von ISO 2037, oder DN15 DIN11850-R1 oder R2, oder 3/4" von BPE US
- Clip-on: 3/4" von ISO 2037, oder DN15 DIN11850-R1 oder R2, oder 3/4" von BPE US

## Vorsicht

Vermeiden Sie hydraulische Druckstöße, feste und abrasive Partikel in der Reinigungsflüssigkeit, da diese zu erhöhtem Verschleiß und/oder Schäden der inneren Mechanismen führen können. Es ist empfehlenswert, in der Versorgungsleitung einen Filter zu installieren. Nicht zur Gasabsaugung oder Luftverteilung verwenden. Weitere Informationen zur Dampfreinigung finden Sie im Handbuch.

## Qualifikationsdokumentation

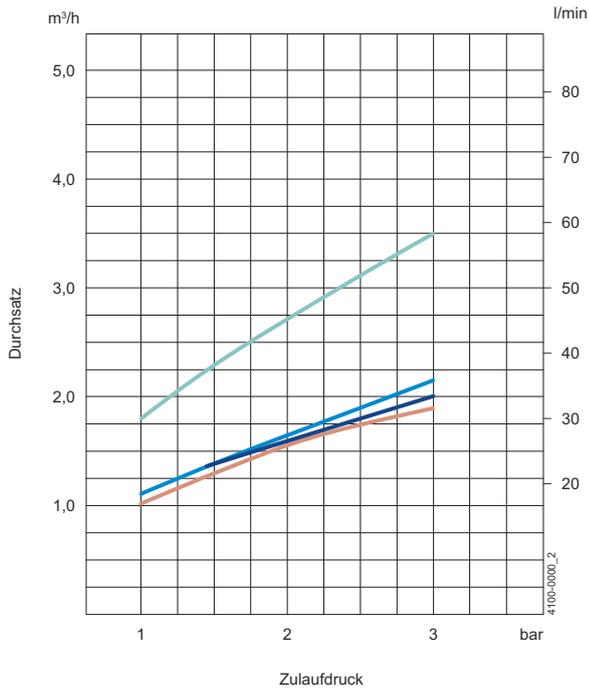
### Dokumentationsspezifikation

Ausrüstungsdokumentation enthält:

- |       |  |
|-------|--|
| Q-doc | <ul style="list-style-type: none"><li>• EN 1935/2004 DoC</li><li>• EN 10204 Typ 3.1 Kontrollbescheinigung DoC</li><li>• FDA DoC</li><li>• GMP EC 2023/2006 DoC</li><li>• EU 10/2011 DoC</li><li>• ADI DoC</li><li>• QC DoC</li></ul> |
|-------|--|

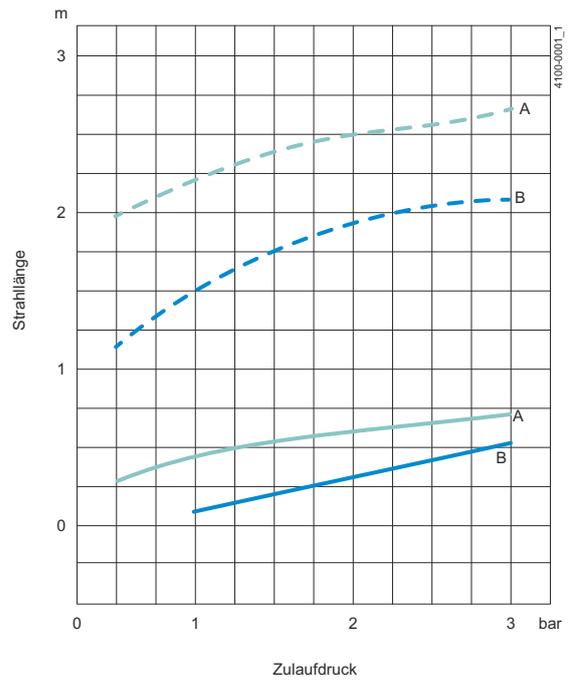
ATEX	Maschine mit ATEX-Zulassung für den Einsatz in explosiven Umgebungen Kategorie 1 für Installation in Zone 0/20, Richtlinie 2014/34/EU. II 1G Ex h IIC 85 °C ...175 °C Ga II 1D Ex h IIIC T85 °C ...T140 °C Da
------	--

## Durchsatz



A = 360°  
270° aufwärts  
B = 360° Low-Flow  
C = 360° Low-Flow  
D = 180° abwärts

## Reinigungsradius



--- Benetzung      — Strahlreinigung  
A = 360°  
270° aufwärts  
180° abwärts  
B = 360° Low-Flow  
270° aufwärts Low-Flow

Bei Clip-On-Modellen erhöht sich die Durchflussmenge um ca. 0,2 m<sup>3</sup>/h

## Maße (mm)

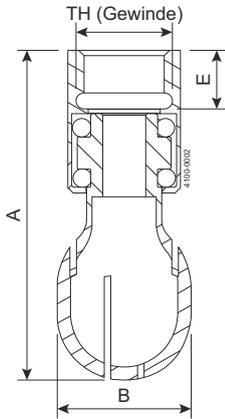


Abbildung 1. Gewinde

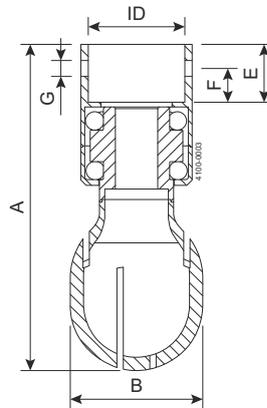


Abbildung 2. Clip-on

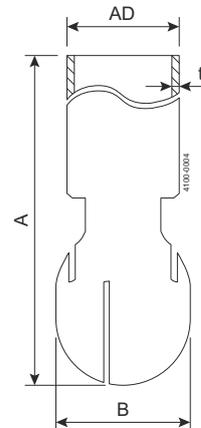


Abbildung 3. Anschweißteil

TH (Gewinde)  
3/8" Rp (BSP)  
3/8" NPT

ID  
ISO:                    Ø17,4 mm  
DIN-Reihe 1:        Ø18,2 mm  
BPE US / DIN Reihe 2: Ø19,2 mm

OD x t  
ISO:                    Ø17.2 x 1 mm  
DIN-Reihe 1:        Ø18 x 1 mm  
DIN-Reihe 2:        Ø19 x 1,5 mm  
BPE US:              Ø19,05 x Ø1,65 mm

Typ	A	B	E	F	G
Gewinde	62	Ø25	11		
Clip-on	62	Ø25	11	5,9	Ø3,6
Anschweißteil	77,5	Ø25			

Dieses Dokument und sein Inhalt unterliegen dem Urheberrecht und anderen geistigen Eigentumsrechten, die im Besitz von Alfa Laval Corporate AB sind. Dieses Dokument darf weder als Ganzes noch in Teilen ohne vorherige ausdrückliche schriftliche Genehmigung von Alfa Laval Corporate AB auf irgendeine Weise noch mit irgendwelchen Mitteln oder zu irgendeinem Zweck kopiert, reproduziert oder übertragen werden. Die in diesem Dokument zur Verfügung gestellten Informationen und Dienstleistungen dienen als Nutzen und Service für den Benutzer. Es werden keine Zusicherungen oder Garantien hinsichtlich der Genauigkeit oder Eignung dieser Informationen und dieser Dienstleistungen für einen bestimmten Zweck gegeben. Alle Rechte sind vorbehalten.

200006942-1-DE

© Alfa Laval Corporate AB

---

**So können Sie sich mit Alfa Laval in Verbindung setzen:**

Kontaktpersonen und -adressen weltweit werden auf unserer Website gepflegt. Bei Interesse besuchen Sie uns gerne auf unserer Homepage [www.alfalaval.com](http://www.alfalaval.com).