



# Alfa Laval SaniMidget

Drehstrahlkopf-Tankreinigungsgerät für die Low-Flow-Reinigung in hygienischen Anwendungen

## Einführung

Alfa Laval SaniMidget ist eine Tankreinigungsmaschine mit Drehstrahlkopf für hygienische Umgebungen. Konzipiert für die Reinigung von Tanks von 1 - 10 m<sup>3</sup>

Alfa Laval SaniMidget minimiert den Verbrauch von Wasser und Reinigungsmedien. Die leichte Anpassung von SaniMidget an Kundenwünsche ermöglicht es Unternehmen, weniger Zeit für die Reinigung und mehr Zeit für die Produktion aufzubringen.

## Einsatzbereich

Alfa Laval SaniMidget ist für die Entfernung von Rückständen aus hygienischen Tanks in der Molkerei-, Brauerei-, Brennerei-, Getränke-, Lebensmittel-, IBC- (Intermediate Bulk Container), Körperpflege- und vielen anderen Branchen konzipiert. ,

## Vorteile

- 40 % schnellere Reinigung = mehr Zeit für die Produktion
- Spart bis zu 40 % Ihrer Reinigungskosten
- Dynamische Reinigungsleistung und 360°-Vollbenetzung
- Einfache Nachrüstung von herkömmlichen Sprühkugeln für eine kostengünstigere Lösung

## Standardausführung

Unterschiedliche Auswahl an Sprühmustern, die für verschiedene Anwendungen und Tankkonstruktionen geeignet sind, von einfachen Tanks bis hin zu komplexeren Tanks mit Strukturen wie Rührwerk und Prallblechen. Die Schmierung von SaniMidget erfolgt mithilfe der Reinigungsflüssigkeit.

## Arbeitsprinzip

Der Volumenstrom des Reinigungsmediums versetzt den Kopf des Alfa Laval SaniMidget in Rotation, wodurch die Strahlen den gesamten Tank oder Reaktor fächerförmig mit Strahlen besprühen. Dies erzeugt die zur wirksamen Entfernung der Rückstände erforderliche Abdeckung/Benetzung, der kaskadenartige Wasserfluss sorgt dafür, dass die gesamte Oberfläche des Behälters benetzt wird.



## Sprühmuster



360°



270° aufwärts



180° abwärts

## Zertifikate

2.2 Werkstoffzertifikat, Q-doc und ATEX.



## TECHNISCHE DATEN

Schmiermittel:	Selbstschmierung durch Reinigungsflüssigkeit
Benetzungsradius:	Max. 3 m
Reinigungsradius:	Max. eff. 1,4 m

<b>Druck</b>	
Betriebsdruck:	1-3 bar
Empfohlener Druck:	2 bar

## Physikalische Daten

Materialien	AISI 316L (UNS S31603). PTFE*
-------------	-------------------------------

\* FDA-Konformität 21CFR§177

Clip-Teile:	316
-------------	-----

<b>Oberflächengüte, Standard</b>	
Außen:	Ra 0,5 µm
Innen:	Ra 0,8 µm

<b>Temperatur</b>	
Max. Betriebstemperatur:	95 °C
Max. Umgebungstemperatur:	140 °C

<b>Gewicht</b>	
Gewinde- und Clip-on-Befestigung:	0,30 kg
Auf Rohr:	0,55/0,90 kg

<b>Anschlüsse</b>	
- Anschweißteil:	1" von ISO 2037, oder DN25 DIN11850-R2, oder 1" von BPE US
- Clip-on:	1" von ISO 2037, oder DN25 DIN11850-R1 oder R2, oder 1" von BPE US

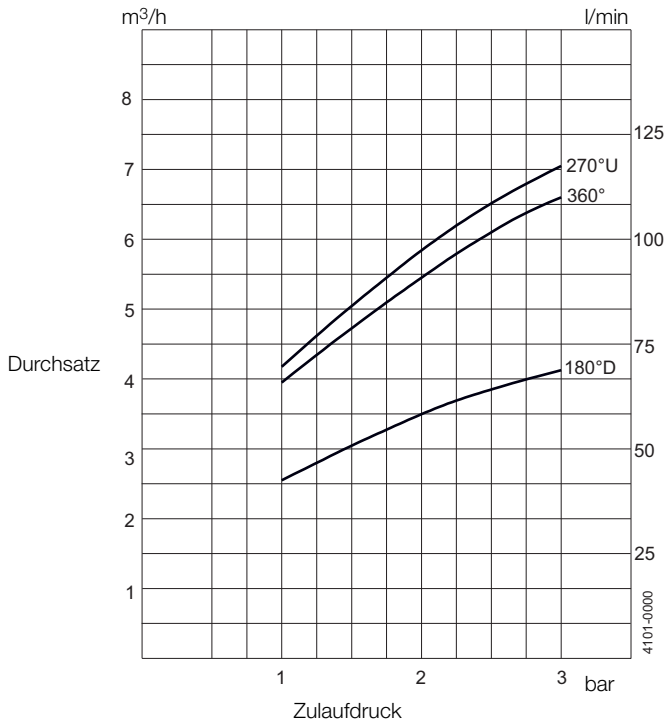
## Vorsicht

Vermeiden Sie hydraulische Druckstöße, feste und abrasive Partikel in der Reinigungsflüssigkeit, da diese zu erhöhtem Verschleiß und/oder Schäden der inneren Mechanismen führen können. Es ist empfehlenswert, in der Versorgungsleitung einen Filter zu installieren. Nicht zur Gasabsaugung oder Luftverteilung verwenden. Weitere Informationen zur Dampfreinigung finden Sie im Handbuch.

## Qualifizierungsdokumentation (Q-doc)

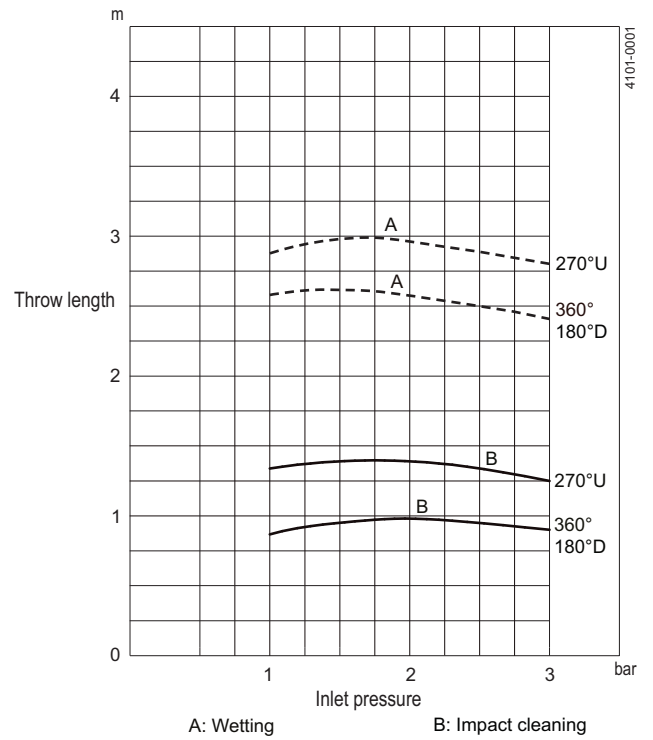
<b>Dokumentationsspezifikation</b>	
	Ausrüstungsdokumentation enthält:
	- EN 10204 Typ 3.1 Werkstoffinspektionszertifikat
Q-doc	- FDA-Konformitätserklärung
	- ADI-Erklärung (TSE)
	- QC-Konformitätserklärung
ATEX	Maschine mit ATEX-Zulassung für den Einsatz in explosiven Umgebungen. Kategorie 1 zur Installation in Zone 0/20 gemäß Ex II 1 GD c T140 °C.

## Durchsatz



Bei Clip-On-Modellen erhöht sich die Durchflussmenge um ca. 0,5 m³/h.

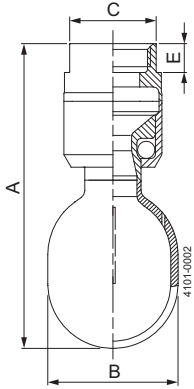
## Reinigungsradius



## Abmessungen

mm

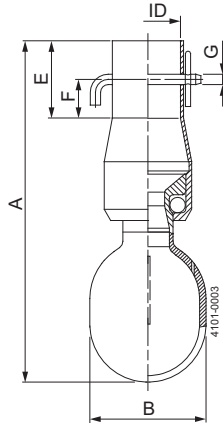
### Gewinde



### TH (Gewinde)

3/4"Rp (BSP)  
3/4" NPT

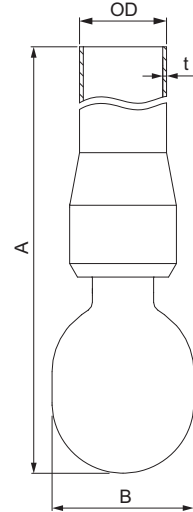
### Clip-on



### ID

ISO:  $\varnothing 25,3$  mm  
BPE US:  $\varnothing 25,7$  mm  
DIN-Reihe 1:  $\varnothing 28,3$  mm  
DIN-Reihe 2:  $\varnothing 29,3$  mm

### Anschweißteil



### AD x t

ISO:  $\varnothing 25 \times 1,2$  mm  
BPE US:  $\varnothing 25,4 \times 1,65$  mm  
DIN-Reihe 1:  $\varnothing 28 \times 1$  mm  
DIN-Reihe 2:  $\varnothing 29 \times 1,5$  mm

Typ	A	B	C	E	F	G
Gewinde	102	$\varnothing 45$	30	10		
Clip-on	133.5	$\varnothing 45$		30	15	$\varnothing 4$
Anschweißteil	120.5, 500, 1000	$\varnothing 45$				

Die hier enthaltenen Informationen sind korrekt zum Zeitpunkt der Veröffentlichung; geringfügige Änderungen jedoch vorbehalten.

---

**Wie nehme ich Kontakt zu Alfa Laval auf?**

Kontaktpersonen und -adressen weltweit werden auf unserer Website gepflegt.  
Bei Interesse besuchen Sie uns gerne auf unserer Homepage [www.alfalaval.com](http://www.alfalaval.com).