

Alfa Laval SaniMidget SB UltraPure

Rotierender Sprühkopf

Einführung

Alfa Laval SaniMidget SB UltraPure ist Tankreinigungsmaschine mit Drehstrahlkopf für hygienische Umgebungen. Entwickelt für die Reinigung von Tanks von 1 - 15 m³.

Alfa Laval SaniMidget SB UltraPure minimiert den Verbrauch von Wasser und Reinigungsmedien. Die leichte Anpassung von SaniMidget SB UltraPure an Kundenwünsche ermöglicht es Unternehmen, weniger Zeit für die Reinigung und mehr Zeit für die Produktion aufzubringen.

Das Polymer des SaniMidget SB UltraPure ist nach USP Klasse VI zugelassen und geprüft.

Alfa Laval UltraPure-Geräte sind so konzipiert und konfiguriert, dass sie die hohen Anforderungen der Biotech- und Pharmaindustrie erfüllen. Besonderes Augenmerk wird auf die Dokumentation, das Material und die Oberflächenbeschaffenheit gelegt, in Übereinstimmung mit den aktuellen guten Herstellungspraktiken (cGMP) und anderen Richtlinien für diese Branche.

Der SaniMidget SB 3-A UltraPure darf das 3-A-Symbol tragen.

Einsatzbereich

Alfa Laval SaniMidget SB UltraPure ist für die Entfernung von Rückständen aus hygienischen Tanks in der Biotech- und Pharmaindustrie konzipiert.

Vorteile

- 40 % schnellere Reinigung = mehr Zeit für die Produktion
- Spart bis zu 40 % Ihrer Reinigungskosten
- Dynamische Reinigungsleistung und 360°-Vollbenetzung
- Einfache Nachrüstung von herkömmlichen Sprühkugeln für eine kostengünstigere Lösung

Standardausführung

Unterschiedliche Auswahl an Sprühmustern, die für verschiedene Anwendungen und Tankkonstruktionen geeignet sind, von einfachen Tanks bis hin zu komplexeren Tanks mit Strukturen wie Rührwerk und Prallblechen. Die Schmierung von SaniMidget SB UltraPure erfolgt mithilfe der Reinigungsflüssigkeit.



Arbeitsprinzip

Der Volumenstrom des Reinigungsmediums versetzt den Kopf des Alfa Laval SaniMidget SB UltraPure in Rotation, wodurch die Strahlen den gesamten Tank oder Reaktor fächerförmig mit Strahlen besprühen. Dies erzeugt die zur wirksamen Entfernung der Rückstände erforderliche Abdeckung/Benetzung, der kaskadenartige Wasserfluss sorgt dafür, dass die gesamte Oberfläche des Behälters benetzt wird.

Sprühmuster



360°



270° aufwärts

Zertifikate

Q-doc, Q-doc inkl. FAT/SAT, 3A und ATEX.



TECHNISCHE DATEN

Schmiermittel:	Schmierung durch Spül-/Reinigungsflüssigkeit
Benetzungsradius:	Max. 3 m
Reinigungsradius:	Max. eff. 1,4 m

PHYSIKALISCHE DATEN

Materialien

Metallteile:	AISI 316L (UNS S31603)
Nichtmetallische Teile:	PEEK MG
Oberflächengüte:	Ra < 0,8 µm

Temperatur

Max. Betriebstemperatur:	95 °C
Max. Umgebungstemperatur:	150°C

Gewicht:	1": 0,20 kg
----------	-------------

Anschlüsse

- Anschweißteil: 1" von ISO 2037, oder DN25 DIN11850-R1, oder 1" von BPE US
- Clip-on: 1 1/2" ISO 2037 oder 1" oder 1 1/2" BPE US

Clip-on - Auswahl

Leicht zu öffnender und zu schließender Clip (Ø4,0 mm). (Der Clip wird für die Ausführungen mit Clip-On-Verbindung und mit Schweißverbindung für die Montage des Gerätes benötigt).

Vorsicht

Vermeiden Sie hydraulische Druckstöße, feste und abrasive Partikel in der Reinigungsflüssigkeit, da diese zu erhöhtem Verschleiß und/oder Schäden der inneren Mechanismen führen können. Es ist empfehlenswert, in der Versorgungsleitung einen Filter zu installieren. Nicht zur Gasabsaugung oder Luftverteilung verwenden. Weitere Informationen zur Dampfreinigung finden Sie im Handbuch.

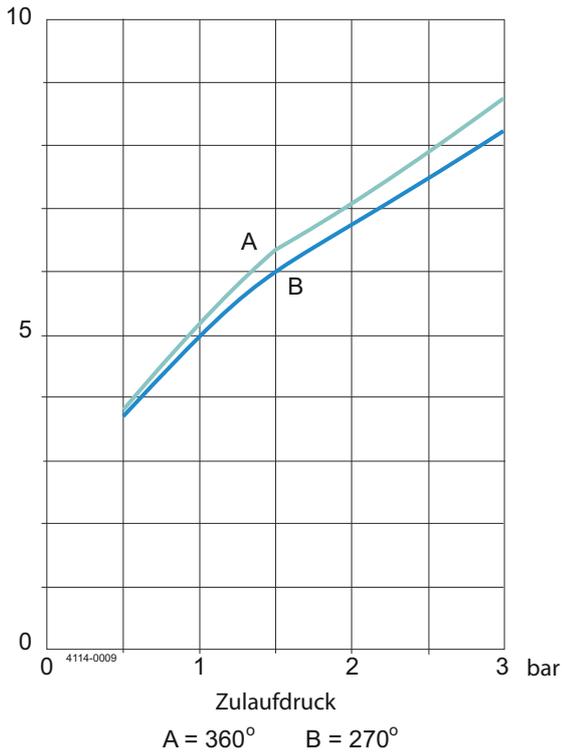
Qualifikationsdokumentation

Dokumentationsspezifikation

	Ausrüstungsdokumentation enthält:
Q-doc	<ul style="list-style-type: none">• EN 1935/2004 DoC• EN 10204 Typ 3.1 Kontrollbescheinigung DoC• FDA DoC• GMP EC 2023/2006 DoC• EU 10/2011 DoC• ADI DoC• QC DoC• USP-Klasse VI-Zertifikat
ATEX	Maschine mit ATEX-Zulassung für den Einsatz in explosiven Umgebungen. Kategorie 1 für Installation in Zone 0/20 gemäß Richtlinie 2014/34/EU II 1G Ex h IIB 85 °C ...175 °C Ga II 1D Ex h IIIC T85 °C ...T140 °C Da
Q-doc. + FAT-SAT	Qualifizierungsdokumentation enthält: <ul style="list-style-type: none">• Q-doc• RS, Pflichtenheft• DS, Konstruktionspezifikation einschl. Verfolgbarkeitsmatrix• Werksinterner Test (FAT) einschl. IQ und OQ• Abnahmeprotokoll (SAT) einschl. IQ und OQ für Endanwenderdurchführung

Durchsatz

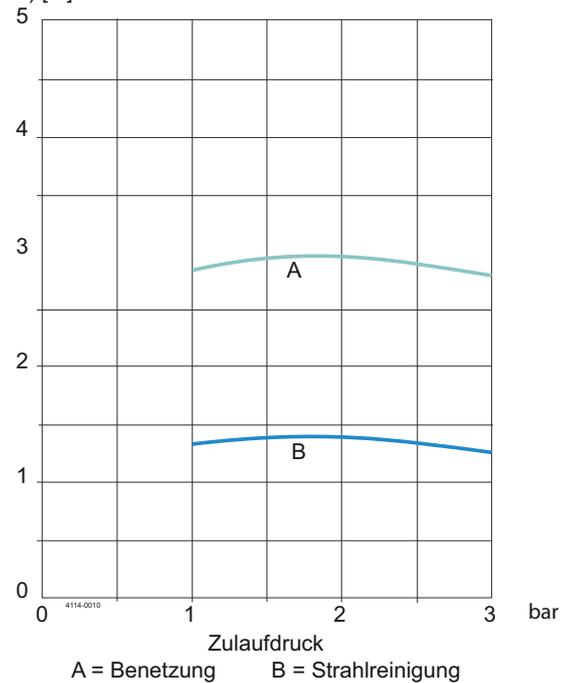
m³/h



Bei Clip-On-Modellen erhöht sich die Durchflussmenge um ca. 0,5 m³/h.

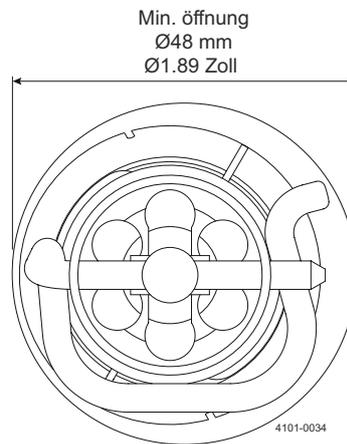
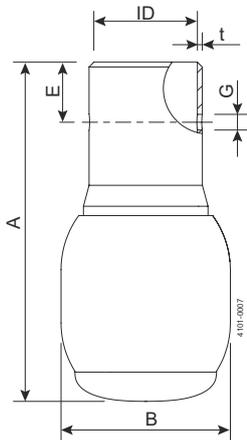
Reinigungsradius

Durchflusslänge (Radius) [m]



Bitte beachten: Der Zulaufdruck wurde unmittelbar vor dem Eintritt in die Maschine gemessen. Um die in den Diagrammen dargestellte Leistung zu erzielen, muss der Druckabfall in den Zulaufleitungen zwischen Pumpe und Maschine berücksichtigt werden und die Wassertemperatur während der Prüfung war etwa 20 °C.

Maße (mm)



	Clip-on 1" BPE US	Anschweißteil 1" ISO 2037	Anschweißteil 1" BPE US	Anschweißteil DN25 DIN R1
	mm	mm	mm	mm
ID	Ø25,7	Ø22,6	Ø22,1	Ø25,7
t	1,2	1,2	1,65	1,2
B	Ø42,0	Ø42,0	Ø42,0	Ø42,0
A	84,8	104,8	108,8	84,8
Ø-Clip	Ø4,0	Ø4,0	Ø4,0	Ø4,0
G	Ø4,1	Ø4,1	Ø4,1	Ø4,1
E	15,0			

Dieses Dokument und sein gesamter Inhalt sind geschützt durch Urheberrechte und weitere gewerbliche und geistige Schutzrechte, die im Eigentum der Alfa Laval AB (publ) bzw. ihren verbundenen Unternehmen (zusammen "Alfa Laval") stehen bzw. für Alfa Laval geschützt sind. Es ist nicht gestattet, dieses Dokument oder Teile davon in irgendeiner Form zu kopieren, zu vervielfältigen, zu übertragen oder zu übermitteln, unabhängig davon zu welchem Zweck oder in welcher Form dies geschieht, ohne dass Alfa Laval zuvor ihre ausdrückliche schriftliche Gestattung hierzu gegeben hat. Die Informationen und Leistungen, die in diesem Dokument enthalten sind, werden dem Benutzer ohne rechtliche Verpflichtung zur Verfügung gestellt und es werden keinerlei Zusicherungen oder Gewährleistungen gegeben in Bezug auf die Richtigkeit, Genauigkeit oder Geeignetheit dieser Informationen und Leistungen für irgendeinen Verwendungszweck. Alle Rechte sind vorbehalten.

200006339-3-DE

© Alfa Laval

So können Sie sich mit Alfa Laval in Verbindung setzen:

Kontaktpersonen und -adressen weltweit werden auf unserer Website gepflegt. Bei Interesse besuchen Sie uns gerne auf unserer Homepage www.alfalaval.com.