

Alfa Laval SCANDI BREW®

Mikro Probenahme

Anwendungsbereich

- » Aseptische Probenahme von Würze, Bier und Hefesuspension möglich
- » Injektion per Nadel durch den Gummistopfen

Technische Daten

Produktdruck:	max. 6 bar
Material:	1.4404 / 316 / V4A
Membrandichtung:	Silikon
Anschluss:	Muffen-Montage oder Anschweißen





Alfa Laval SB Mikroprobenanschluss

For Sterile Sampling

Konzept

Der Mikroprobenanschluss dient dazu, aus Tanks und Rohrleitungen aseptische und mikrobiologische Proben in kleinen Mengen zu entnehmen.

Funktionsprinzip

Die Probenahme erfolgt durch Abschrauben der Verschlusskappe und Einführen einer 1 mm Injektionsnadel durch den Gummistopfen.

Der Austausch des Gummistopfens sollte erst erfolgen, wenn der Tank leer ist und der Druck abgelassen wurde. Dies erfolgt durch Herausdrehen der Druckschraube, bis sie von der Halterung gelöst und der Gummistopfen freigegeben ist. Danach wird die Druckschraube wieder fest angebracht.

Vor der Probenahme sollte der Stopfen mit Alkohol sterilisiert werden. Da der innere Teil des Gummistopfens bündig an Tankwand oder Rohroberfläche sitzt, wird dieser Teil während der Tank- oder Rohrreinigung automatisch gereinigt.

Standardausführung

Der Mikroprobenanschluss hat ein einfaches, hygienisches Design und besteht aus einem Gehäuse, das als Buchse dient, die direkt in die Tankwand oder die Rohrleitungen geschweißt werden kann, sowie über einen Gummistopfen, der von einer Druckschraube und einer Verschlusskappe in Position gehalten wird.

TECHNISCHE DATEN

Temperatur

Temperaturbereich, Silikon: 1°C - 110°C

Temperaturbereich, Naturkautschuk: . . 1°C - 90°C

Druck

Max. Produktdruck: 6 bar

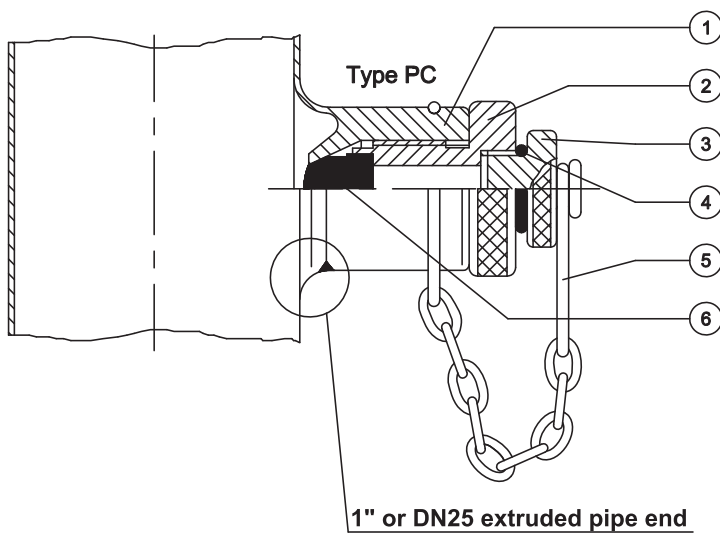
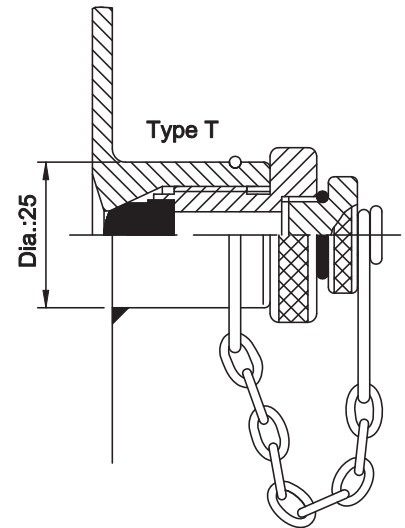
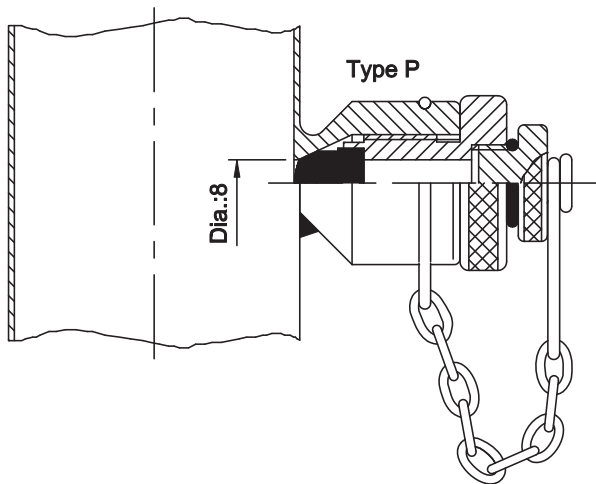


PHYSIKALISCHE DATEN

Werkstoffe

Produktberührte Edelstahlteile: EN 1.4404 (AISI 316L) mit 3.1 Zert.

Membrandichtungen:Silikon oder Naturkautschuk



- Pos. 1 : Welding socket
- Pos. 2 : Press screw
- Pos. 3 : Closing cap
- Pos. 4 : O-ring
- Pos. 5 : Chain
- Pos. 6 : Rubber plug

Die verschiedenen Buchsenarten werden wie folgt montiert:

- Buchsentyt T wird in einem Loch mit 25 mm Durchmesser in einer Tankwand angeschweißt
- Buchsentyt P wird an eine Rohrwand geschweißt und danach wird ein 8 mm Loch gebohrt
- Buchsentyt PC gibt es zum Anschweißen an extrudierte Rohrenden gemäß 1" sowie DN25