



## Alfa Laval Iso-Mix Tankmischer IM15

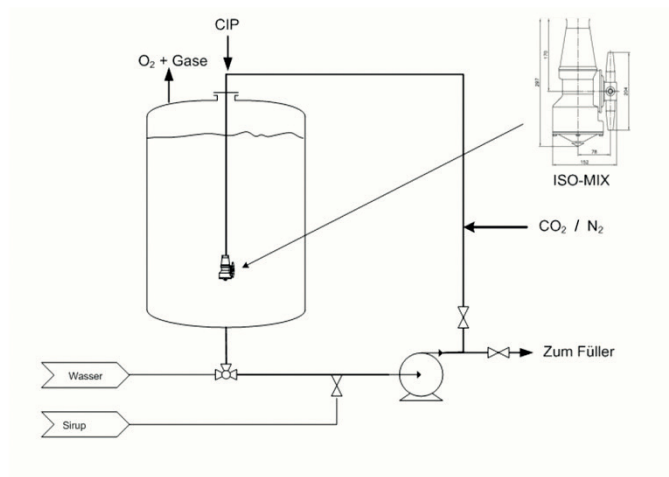
### Anwendungsbereich

- » Mischt Grundstoffe, Zuckerlösungen, Limonaden und Biermischgetränke aus
- » Aufkarbonisierung / Entgasung / Zielstrahl-Reinigung und Mischen in Einem
- » Flexibel im Umgang mit verschiedenen Dichten, Volumina und Viskositäten
- » Hervorragend für die Dispersion von Gas und Pulver geeignet
- » Geringe Investitionskosten
- » Für Tanks von bis zu 1.000 hl

### Technische Daten

Anschluss:	Standardgewinde 1,5" BSP
Tankvolumen:	20 – 1.000 hl
Betriebsdruck:	2 – 12 bar
Ausführung:	4 Düsen Ø 8 mm

Beachten Sie unser Iso-Mix Angebotsbundle in Kombination mit einer geeigneten Alfa Laval LKH Kreiselpumpe.





# Alfa Laval IM 15 Drehstrahlmischer

Superior Mixing – Liquid, Gas and Powder

Der patentierte IM 15 Drehstrahlmischer (RJM) mischt nicht nur schnell, effizient und einheitlich, sondern schafft auch die notwendige Verfahrensflexibilität, die es leicht macht, zu neuen Produktrezepturen mit unterschiedlichen Viskositäten, Dichten und Volumina zu wechseln. Neben dem klassischen Flüssig-Flüssig-Mischen eignet sich der RJM hervorragend für die Gas- und Pulverdispersion und dient als hervorragende Tankreinigungsmaschine.

## Anwendungsbereiche

Verarbeitungs- und Aufbewahrungskessel zwischen 2-100 m<sup>3</sup>, in vielen verschiedenen Industrieanwendungen eingesetzt, darunter: Bier & Getränke, Lebensmittel & Zutaten, Haushalt & Körperpflege, Gesundheitspflege, Biotechnologie und chemische Industrie usw.

## Betrieb

Stellen Sie sicher, dass der Mischer vor dem Umpumpen in der richtigen Höhe positioniert und in die Flüssigkeit eingetaucht ist, oder wenn zusätzliche Produkte aus einem vorgelagerten Rohrsystem hinzugefügt werden.



## TECHNISCHE DATEN

Schmiermittel: . . . . . Selbstschmierung durch  
Misch-/Reinigungsflüssigkeit  
Anschluss: . . . . . Standardgewinde 1,5" BSP  
oder NPT, Innengewinde  
Min. Tanköffnung: . . . . . Siehe Maßzeichnungen

## Druck

Betriebsdruck: . . . . . 2-12 bar  
Empfohlener Druck  
während des Mischens: . . . . . 2-6 bar  
Empfohlener Druck  
während des CIP: . . . . . 5-6,5 bar



## PHYSIKALISCHE DATEN

### Werkstoffe

Werkstoffe: . . . . . AISI 316L, AISI 316, SAF  
2205, PTFE, PEEK, Tefzel,  
Keramik

**Gewicht:** . . . . . 6,1 kg

### Temperatur

Max. Betriebstemperatur: . . . . . 95°C  
Max. Umgebungstemperatur: . . . . . 140°C

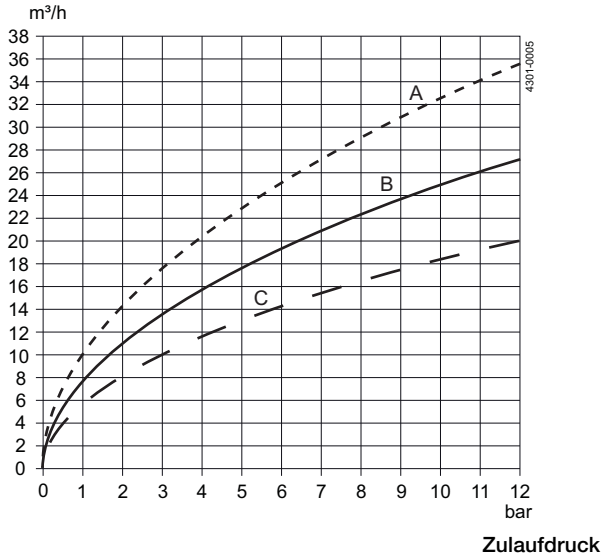
### Vorteile

Der Einsatz des IM 15 Drehstrahlmischers ermöglicht schnelles und effizientes Mischen in einem hygienischen System bei geringen Investitionskosten. In traditionellen Systemen mit Propellermischern ist die rotierende Welle in der Tankwandung installiert, und deshalb sind eine mechanische Dichtung und ein Getriebe erforderlich. Die Technologie des Drehstrahlmischers erfordert weder Welle, Dichtung noch Getriebe, dadurch erfüllt die Anlage einen höheren Hygienestandard. Mit der Technologie der Drehstrahlmischung wird eine gute Vermischung erreicht, ohne dass Prallbleche erforderlich sind. Der Drehstrahlmischer kann auch für die Gasdispersion und zur Dispersion und zum Auflösen von Pulver eingesetzt werden. Der IM 15 ist weiterhin für die effiziente CIP einsetzbar, wenn der Tank leer ist, was im Vergleich zu fest installierten Sprühkugel-CIP-Systemen den Verbrauch an Flüssigkeit, Chemikalien und Energie spart.

**Durchsatz**

Verhältnis zwischen Zulaufdruck und Volumenstrom für Flüssigkeiten mit wasserähnlichen Eigenschaften beim IM 15 Drehstrahlmischer.

**Volumendurchsatz [m³/h]**

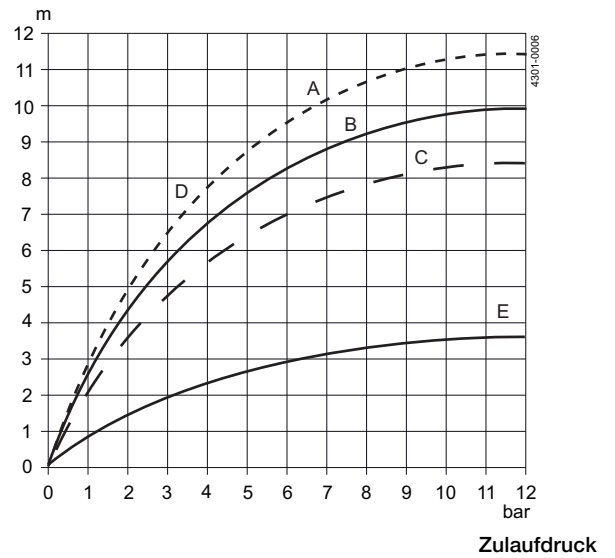


- Düsen  
 A) d = 8 mm  
 B) d = 7 mm  
 C) d = 6 mm

**Reichweite der Düse**

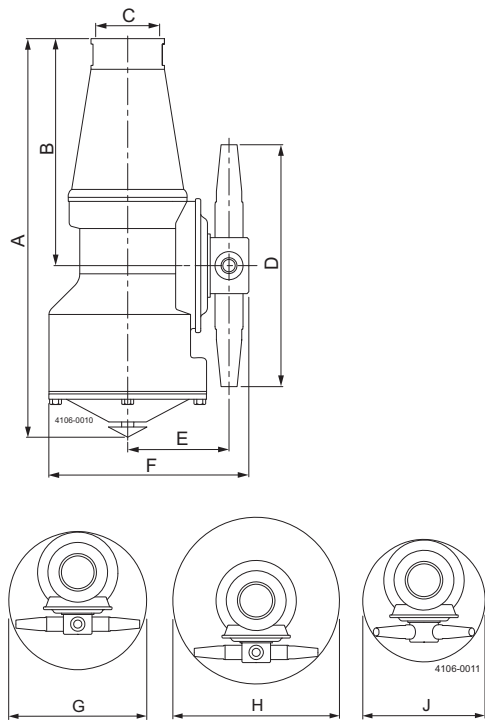
Reichweite der Düse des IM 15 bei der Reinigung und aussagefähige Reichweite der Düse für die Mischung von wasserähnlichen Flüssigkeiten.

**Reichweite der Düse [m]**

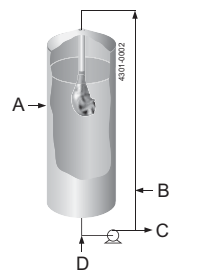


- Düsen  
 A) d = 8 mm  
 B) d = 7 mm  
 C) d = 6 mm  
 D) Reinigen  
 E) Mischen

**Abmessungen (mm)**



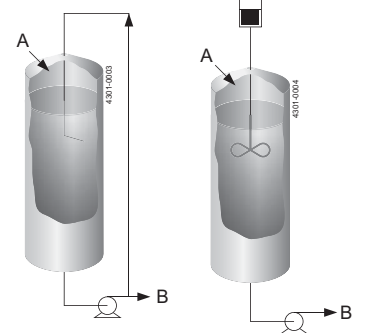
**Die Technologie der Drehstrahlmischung**



- A = Drehstrahlmischer  
 B = Gas  
 C = Produkt  
 D = Flüssigkeitszulauf

**Traditionelle Mischtechnik**

**Umpumpe Propellermischer**



- A = Flüssigkeitszulauf  
 B = Produkt

A	B	C	D	E	F	G	H	J
297	170	50	204	78	152	ø216	ø264	ø180



# Price List

## Alfa Laval IM 15 Drehstrahlmischer

Produktcode: 5509 Mischer  
 Produktcode: 5546 Anschweißstutzen  
 Produktcode: 5548 Werkzeuge

Oberflächengüte: Blank

Teilenr.	PPL EUR	Volumen- strom bei 5 bar	Anzahl Düsen/ Abmessung	Positionie- rungshilfe	Abmessung (mm)				Anschluss
					A	C	E	F	
<b>Edelstahl</b>		m <sup>3</sup> /h							<b>Gewinde (1½" Rp-Innengewinde (BSP))</b>
TE31B061		16	4 x ø6	100%	297	50	16	204	
TE31B071		19	4 x ø7	100%	297	50	16	204	
TE31B070		19	4 x ø7	0%	297	50	16	204	
TE31B080		22.5	4 x ø8	0%	297	50	16	204	
TE31B181		14	2 x ø8	100%	297	50	16	270	
TE31B182		19	2 x ø10	0%	297	50	16	270	
TE31B183		21	2 x ø11	0%	297	50	16	270	
<b>Gewinde (1½" NPT-Innengewinde)</b>									
TE31B166		16	4 x ø6	100%	297	50	16	204	
TE31B167		19	4 x ø7	100%	297	50	16	204	
TE31B177		19	4 x ø7	0%	297	50	16	204	
TE31B178		22.5	4 x ø8	0%	297	50	16	204	
TE31B281		14	2 x ø8	100%	297	50	16	270	
TE31B282		19	2 x ø10	0%	297	50	16	270	
TE31B283		21	2 x ø11	0%	297	50	16	270	
<b>Anschluss</b>									<b>Anschweißstutzen für IM 15</b>
TE52D018		1½" Rp-Außengewinde (BSP)/40 mm DIN-Rohr (OD = 40 mm)							
TE52D020		1½" Rp-Außengewinde (BSP)/1½" ISO Gewinderohr (OD = 48,3 mm)							
TE52D021		1½" Rp-Außengewinde (BSP)/2" Milchrohr (OD = 51 mm)							
Dichtung eingeschlossen									
<b>Aufpreise</b>									
TE31BXXX70		ATEX							
<b>Standard-Werkzeugsatz</b>									
TE81B055		Unbraco-Schlüssel für 3/16" Schraube (1 Stück) Schraubendreher Unbraco 5/32" (2 Stück) 8 mm Steckschlüssel mit Stift (1 Stück)							
<b>Spezialwerkzeuge</b>									
TE81B033		Andrücken für 1½"-Maschinen							
TE81B129		Andrücken für Kragenbuchse, 1,5" Getrieberahmen							
TE81B130		Werkzeug für oberen Kragen							
<b>Teilenr., Erklärung</b>									<b>Zusatz, Erklärung</b>
TE31BXXX70		Maschine mit ATEX-Zulassung für den Einsatz in explosiven Umgebungen. Kategorie 1 zur Installation in Zone 0/20 gemäß EX II 1 GD c T175°C Tamb 0 °C bis +140 °C							